

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

(公示稿)

项目名称：\_\_\_\_\_新能源车用蓄电池生产线建设项目\_\_\_\_\_

建设单位（盖章）：\_\_\_\_\_柳州奥德兴汽车零部件科技有限公司\_\_\_\_\_

编制日期：\_\_\_\_\_二〇二六年二月\_\_\_\_\_

中华人民共和国生态环境部制

## 编制单位和编制人员情况表

项目编号	0218uj		
建设项目名称	新能源车用蓄电池盒生产线建设项目		
建设项目类别	33-071汽车整车制造; 汽车用发动机制造; 改装汽车制造; 低速汽车制造; 电车制造; 汽车车身、挂车制造; 汽车零部件及配件制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
<b>一、建设单位情况</b>			
单位名称 (盖章)	柳州奥德永兴汽车零部件科技有限公司		
统一社会信用代码	91450200315986126B		
法定代表人 (签章)	马俊宁		
主要负责人 (签字)	杨城县		
直接负责的主管人员 (签字)	曾小明		
<b>二、编制单位情况</b>			
单位名称 (盖章)	广西桂寰环保有限公司		
统一社会信用代码	91450205083635916A		
<b>三、编制人员情况</b>			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
宋小慧	03520240545000000001	BH001658	宋小慧
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
宋小慧	全文	BH001658	宋小慧

## 建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位广西桂寰环保有限公司（统一社会信用代码91450205083635916A）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的新能源车用蓄电池盒生产线建设项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为宋小慧（环境影响评价工程师职业资格证书管理号03520240545000000001，信用编号BH001658），主要编制人员包括宋小慧（信用编号BH001658）等1人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。





# 环境影响评价工程师

Environmental Impact Assessment Engineer

本证书由中华人民共和国人力资源  
和社会保障部、生态环境部批准颁发，  
表明持证人通过国家统一组织的考试  
取得环境影响评价工程师职业资格。



姓名: 宋小慧

证件号码: \_\_\_\_\_

性别: 女

出生年月: 1989年08月

批准日期: 2024年05月26日

管理号: 03520240545000000001



中华人民共和国  
人力资源和社会保障部



中华人民共和国  
生态环境部





统一社会信用代码  
91450205083635916A (1-1)

# 营业执照

(副本)



扫描二维码登录  
“国家企业信用  
信息公示系统”  
获取更多登记、  
备案、许可、监  
管信息。

名称 广西桂襄环保有限公司

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人 简华丹

经营范围 环境影响评价、规划、环境评估、环保技术咨询服务；建设项目竣工  
环境验收、检测、评估、监测、环境污染防治技术推广；环保设备安装与维护；水土  
保持及水土保持论证技术服务；土地复垦方案编制；节能技术开发及咨询服务；  
清洁生产技术咨询；工程咨询服务；水土保持方案编制；水土保持  
监测；水土保持竣工验收。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后  
方可开展经营活动。）

注册资本 贰佰万圆整

成立日期 2013年12月02日

营业期限 长期

住所 柳州市跃进路106号之八汇金国际11-12

登记机关

2022

年 月 日



<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过  
国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

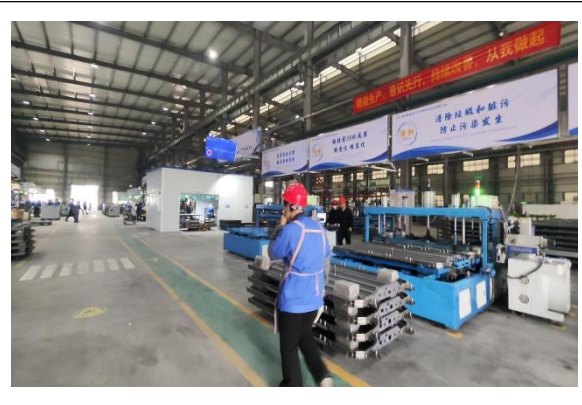
国家企业信用信息公示系统网址：

国家市场监督管理总局监制

仅用于新能源车用蓄电池盒生产线建设项目



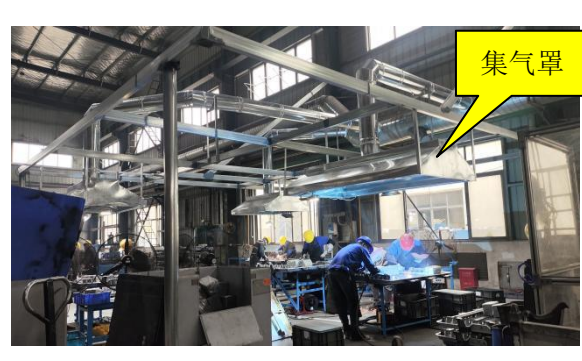
工程师现场踏勘



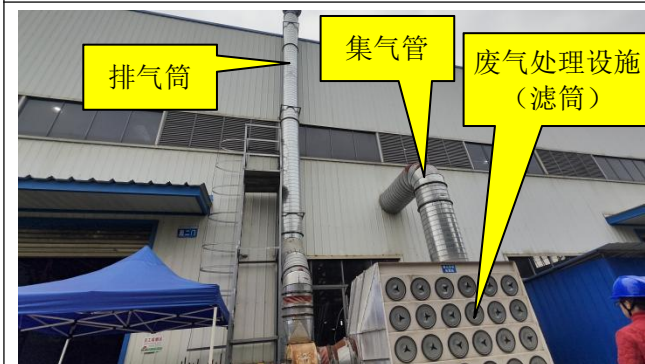
项目 1#生产车间现状



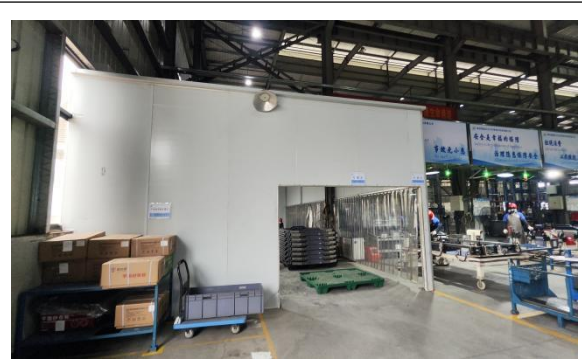
项目 4#生产车间集气管



项目 4#生产车间焊接废气集气罩



项目废气处理设施（位于 4#生产车间东面）



3#生产车间打磨房



项目南面道路-车园横一路, 对面为柳州金鹿砼业有限公司



项目厂界北面-柳州市耀世塑胶有限公司



项目西面-柳州福耀玻璃有限公司



项目东面-柳州市宝凌工贸有限公司

# 目 录

一、建设项目基本情况.....	1
二、建设项目工程分析.....	11
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准.....	24
四、主要环境影响和保护措施.....	31
五、环境保护措施监督检查清单.....	55
六、结论.....	57
附表.....	58
附图:	
附图 1 项目地理位置图.....	59
附图 2 项目四至关系图.....	60
附图 3 项目总平面布置图.....	61
附图 5 项目与引用监测数据的大气环境监测点位关系示意图.....	66
附图 6 项目环境敏感点及环境评价范围分布图.....	67
附图 7 项目与最近饮用水水源保护区位置关系图.....	68
附图 8 项目在广西柳州汽车城总体规划（2010~2030）中的位置示意图.....	69
附图 9 项目在柳州市柳东新区花岭片控制性详细规划中的位置示意图.....	70
附图 10 项目在柳州市城市区域环境空气功能区中的位置示意图.....	72
附图 11 项目在柳州市柳东新区声环境功能区中的位置示意图.....	73
附图 12 柳州市陆域生态环境管控单元分类图（2023 年）.....	74
附图 13 项目在柳州市国土空间规划中的位置示意图.....	75

**附件：**

附件 1 项目环评委托书 .....	76
附件 2 项目备案证明 .....	77
附件 3 营业执照 .....	78
附件 4 租赁协议、不动产证 .....	79
附件 5 引用数据监测报告 .....	85
附件 6 广西壮族自治区环境保护厅《关于印发广西柳州汽车城总体规划(2010-2030)环境影响报告书审查意见的函》（桂环函 [2012] 1294 号） .....	94
附件 7 《广西柳州汽车城总体规划(2010-2030)环境影响跟踪评价报告书技术论证意见》 .....	104
附件 8 主要原辅材料 MSDS .....	120
附件 9 广西“生态云”平台建设项目智能研判报告 .....	126

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	新能源车用蓄电池盒生产线建设项目		
项目代码	2205-450211-07-02-936944		
建设单位联系人	曾小明	联系方式	
建设地点	柳州市柳东新区花岭片 C-8-4、C-8-6 地块		
地理坐标	E: 109 度 34 分 18.170 秒, N: 24 度 25 分 7.442 秒		
国民经济行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造	建设项目行业类别	三十三、汽车制造业36-71 汽车零部件及配件制造 367-其他（年用非溶剂型低VOCs含量涂料10 吨以下的除外）
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	柳州市柳东新区发展和改革局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2205-450211-07-02-936944
总投资（万元）	6538.0	环保投资（万元）	34.2
环保投资占比（%）	0.52	施工工期	4 个月
是否开工建设	<input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 是 项目租赁柳州中亿永兴科技发展有限公司部分厂房及设备，双方已签订租赁协议，项目主体工程已由柳州中亿永兴科技发展有限公司建设完成装部分设备。项目已建成投产。	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	27600
专项评价设置情况	无。		

<p>规划情况</p>	<p>1、规划文件：《广西柳州汽车城总体规划(2010-2030)》          审批机关：广西壮族自治区人民政府          审批文件及文号：2011 年 1 月 31 日《广西柳州汽车城总体规划(2010-2030)》获得自治区人民政府原则上通过。</p> <p>2、规划文件：《柳州市柳东新区花岭片控制性详细规划》          审批机关：柳州市人民政府          审批文件及文号：2021 年 4 月经柳州市人民政府批复实施（柳政函〔2021〕149 号）。</p>
<p>规划环境影响评价情况</p>	<p>规划环评名称：《广西柳州汽车城总体规划（2010-2030）环境影响报告书》；          审查机关：原广西壮族自治区环境保护厅          审查文件名称及文号：广西壮族自治区环境保护厅关于印发广西柳州汽车城总体规划（2010-2030）环境影响报告书审查意见的函（桂环函〔2012〕1294 号）。详见附件6。</p> <p>2019 年5 月，柳州市柳东新区管理委员会委托广西柳环环保技术有限公司对广西柳州汽车城总体规划（2010-2030）进行环境影响跟踪评价，编制完成了《广西柳州汽车城总体规划（2010-2030）环境影响跟踪评价报告书》，并通过技术审查。</p>

### 1、本项目与相关规划相符性分析

根据《广西柳州汽车城总体规划(2010-2030)》，产业定位为以汽车整车和零配件生产为主导，以发展围绕汽车工业的产业为主。本项目主要进行新能源车用蓄电池盒的生产，属于汽车零部件制造项目，符合《广西柳州汽车城总体规划(2010-2030)》相关要求。

### 2、与规划环评及其审查意见的相符性分析

经对照《广西柳州汽车城总体规划（2010-2030）》、《广西柳州汽车城总体规划（2010-2030）环境影响报告书审查意见的函》（桂环函〔2012〕1294号），本项目建设符合相关要求，详细对照内容见表 1-1。

**表 1-1 与汽车城规划环评及其审查意见的相符性分析一览表**

规划环评及其审查意见	相关要求	本项目情况	相符性
规划环评	入规划区的工业项目类型清单： 禁止：制浆造纸、全流程制革、酿造、发酵、冶炼；排放铅、汞、镉、铬、砷和持久性有机污染物的项目。 主导行业：汽车产业，整车制造、装配；汽车零部件制造；与汽车相关的教育培训产业；汽车展览；与汽车相关的体育休闲产业；汽车交易市场。 新材料产业：与汽车产业配套的高新材料研发、制造产业。	本项目属于汽车零部件制造主导产业，符合广西柳州汽车城总体规划主导行业的要求。	相符
规划环评审查意见	1.规划禁止制浆造纸、冶炼等行业进驻，现有此类企业要逐步实施搬迁，在搬迁前要加强环境管理，提高清洁生产水平、减少污染物排放，实施主要污染物排放总量控制，项目不得实施提升产能等扩建工程。	本项目不涉及制浆造纸、冶炼等行业。	相符
	2.引进项目要严格环境准入，要符合国家产业政策。在充分考虑区域环境质量现状基础上，严格引进涉铅、汞、铬、镉和类金属砷等重金属污染物项目，不得引进区域环境无容量的项目。	项目符合国家产业政策，不属于涉铅、汞、铬、镉和类金属砷等重金属污染物项目；项目不涉及区域环境无容量的污染物。	相符
	3.严格控制规划能源结构，规划确定新建企业工业用能为电和天然气。	项目为新建项目，能源消耗主要为电能。	相符
	4.规划环评提出的环境保护基础设施，包括污水集中处理、固体废物集中处置、风险应急等设施，应与工业区同步规划、同步建设。污水建设集中处理和固体废物集中处理设施建设暂时滞后的，在加快环保设施建设的同时，必须采取临时性措施，确保入驻建设项目污染物排放符合国家和地方规定的标准要求。	不涉及。	相符

**3、与《广西柳州汽车城总体规划（2010-2030）环境影响跟踪评价报告书》及其审查意见相符性分析**

经对照《广西柳州汽车城总体规划（2010-2030）环境影响跟踪评价报告书》及其论证意见，本项目建设符合相关要求，详细对照内容见表1-2。

**表 1-2 与汽车城规划环评及其审查意见的相符性分析一览表**

跟踪评价相关要求	相关要求	本项目情况	相符性
产业定位	以汽车整车和零配件生产为主导。	本项目属于汽车零配件制造行业，符合规划的主导产业。	相符
准入条件	1.具备符合国家要求的生产技术水平进驻的工业企业必须符合我国环境保护要求，优先采用先进的生产工艺和生产设备，其工艺、设备和环保设施应达到国内先进水平。杜绝国内外工艺落后，设备陈旧及污染严重的项目进规划区。现有企业需符合我国环境保护要求以上，否则要加以整改。	项目所用工艺及使用的设备符合产业政策，污染治理设备和设施属于可行技术，工艺、设备和环保设施达到国内先进水平。	相符
	2.采用符合国家要求的环境保护技术进驻的工业企业应采用符合国家要求的环境保护技术，特别是使用国家推荐的环境保护技术，优先采用先进的生产工艺和设备。若国外有更加成熟可靠的环保技术和装置，应考虑同时引进相应的环保技术和设施，其技术、经济指标应纳入引进合同，以确保达到国家规定的污染物排放标准。凡不能采用符合国家要求的生产技术水平和环保技术的项目，一律不予引进。进规划区企业排放的“三废”必须达到国家及地方的相关排放标准。	项目采用的污染治理设备和设施属于可行技术，符合国家和地方环境保护相关技术要求。项目排放的“三废”达到国家及地方的相关排放标准。	相符
	3.具备符合国家要求的环境管理水平进规划区企业应具备符合国家要求的环境管理水平，优先考虑具有良好的、符合国际标准 ISO14000 要求的环境管理体系的企业。	企业具备符合国家要求的环境管理水平。	相符
	4.采用有效的回收回用技术，入驻企业应尽可能采用有效的回收回用技术，包括余热利用、各种物料回收套用、各类废水回用等	项目采用有效的回收回用技术，焊接、打磨过程中产生的废铁屑收集后外售给回收公司，人工气密性检测水循环使用。	相符
	5.符合产业定位入驻企业应符合所在片区产业定位，最好能利用工业区内其它企业的产品、中间产品和废弃物为原料的，或能为其它企业提供生产原料，构成“产品链”、能实现“循环经济”的项目。	项目属于汽车零配件制造行业，符合汽车城产业定位。	相符
	6.清洁生产水平进驻工业区的企业清洁生产水平必须达到符合国家要求的水平以上。现有企业应进行清洁生产审核，清洁生产水平应达到符合国家要求水平以上，达不到的应加以整改。	企业达到国内清洁生产先进水平。	相符

规划及规划环境影响评价符合性分析

工业区 发展负 面清单	1.不符合入园产业定位且污染物排放较大的工业项目。	项目属于汽车零配件制造行业，符合汽车城产业定位。	相符
	2.污水经预处理达不到污水处理厂进水水质要求的项目。	本项目无生产废水产生，人工气密性检测水循环使用，定期补充新鲜水；生活污水经化粪池处理达到官塘污水处理厂进水水质要求后，经市政污水管网排放到官塘污水处理厂进行处理。	相符
	3.污染物无法达标排放或工业区发展过程中环境容量不能接受的。	项目污染物均能达标排放。	相符
	4.采用的生产工艺、设备或生产规模不符合国家相关产业政策或行业规范的项目。	项目所用工艺及使用的设备均符合产业政策要求，污染治理设备和设施属于可行技术。	相符
	5.规划禁止制浆造纸、冶炼等行业进驻，现有此类企业要逐步实施搬迁，在搬迁前要加强环境管理，提高清洁生产水平、减少污染物排放，实施主要污染物排放总量控制，项目不得实施提升产能等扩建工程。	项目不涉及制浆造纸、冶炼等行业。	相符
	6.制糖、化工等行业非规划主导产业，规划亦不禁止，此类企业在符合规划前提下可予以保留，但要不断加强管理，提升生产技术和污染治理水平，确保污染物达标排放。与规划主导产业无关的化学品行业，建议转型或搬迁。	项目不涉及制糖、化工等行业。	相符
	7.引进项目要严格环境准入，要符合国家产业政策。在充分考虑区域环境质量现状基础上，严格引进涉铅、汞、铬、镉和类金属砷等重金属污染物项目，不得引进区域环境无容量的项目。	项目符合国家产业政策，不属于涉铅、汞、铬、镉和类金属砷等重金属污染物项目；项目不涉及区域环境无容量的污染物。	相符
	8. 国家明令淘汰、禁止建设的、列入国务院清理整顿范围、不符合国家产业政策规定的项目严禁进入工业园区。	项目符合国家产业政策，不属于国家明令淘汰、禁止建设的、列入国务院清理整顿范围的项目。	相符
<p>综上，本项目位于柳州市柳东新区花岭片 C-8-4、C-8-6 地块，用地类型为二类工业用地，选址符合《柳州市柳东新区花岭片控制性详细规划》中的规划用地要求。项目主要生产汽车零部件，属于《广西柳州汽车城总体规划（2010-2030）》主导产业，本项目建设符合《广西柳州汽车城总体规划（2010-2030）环境影响报告书》及审查意见的相关要求，同时满足《广西柳州汽车城总体规划（2010-2030）环境影响跟踪评价报告书》及其论证意见要求。</p> <p><b>4、与《柳州市柳东新区花岭片控制性详细规划》相符性分析</b></p> <p>2021年4月23日，柳州市自然资源和规划局发布了《柳州市柳东新区花岭片控制性详细规划》：柳东新区花岭片区规划用地北起北环高速路，南面至大朝岭，东面紧邻自然山体，西至北环高速公路出入口，规划用地面积约13.73平方公里。</p>			

	<p>柳州市柳东新区花岭片区功能定位为柳东新区汽车零部件产业生产基地，智能制造产业园区，主要承担工业和物流职能，同时为企业提供部分居住及公共服务等配套功能。规划将形成“两心两轴四片区”的整体结构：“两心”，位于片区西面结合轻轨孟村站打造片区级中心和龙岭大道东侧的工业邻里中心；“两轴”，沿横二路的東西向主要发展轴线和龙岭大道的南北向次要发展轴；“四片区”“仓储物流片区，分别为“智能制造工业区”、“汽车零部件工业区”、“自然生态景观片区”。该规划已于2021年4月经柳州市人民政府批复实施（柳政函〔2021〕149号）。</p> <p>本项目为C3670 汽车零部件及配件制造，属于二类工业项目，地址位于柳州市柳东新区花岭片 C-8-4、C-8-6 地块，符合柳州市柳东新区花岭片区的汽车零部件工业区产业规划，用地性质为二类工业用地，符合《柳州市柳东新区花岭片控制性详细规划》的要求。</p> <p>综上所述，项目符合园区规划、规划环评及审查意见的要求。</p>
其他符合性分析	<p><b>一、产业政策符合性分析</b></p> <p>本项目产品为新能源车用蓄电池盒，功能为汽车零部件，根据《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017），项目属于C3670汽车零部件及配件制造。项目使用的生产工艺、生产设备均为行业内先进工艺、先进生产设备，均不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中的限制类及淘汰类，属于允许建设项目，且与《广西柳州汽车城总体规划（2010~2030 年）》产业定位相符。</p> <p>项目已在广西投资项目在线审批监管平台登记备案，项目代码为：2205-450211-07-02-936944。项目符合国家及地方产业政策要求。</p> <p><b>二、选址合理性分析</b></p> <p>项目位于柳州市柳东新区花岭片 C-8-4、C-8-6 地块，本项目选址位于柳州市柳东新区，属于《广西柳州汽车城总体规划（2010-2030）环境影响报告书》总体规划范围，本项目主要是汽车零部件及配件制造，不属于《广西柳州汽车城总体规划（2010-2030）》禁止行业，符合园区发展规划。根据《柳州市柳东新区花岭片控制性详细规划》（附图9），项目所在地为二类工业用地。项目所在地不涉及自然保护区、风景名胜区、生活饮用水源保护区、生态敏感脆弱区和其他需要特别保护的敏感目标，本项目的建设对周围环境影响在可接受范围内，因此本项目</p>

其他符合性分析	<p>选址合理。</p> <p><b>三、“三线一单”相符性分析</b></p> <p><b>1、生态保护红线</b></p> <p>根据环境保护部文件环环评〔2016〕150号要求以及根据《广西壮族自治区人民政府办公厅关于印发广西生态保护红线管理办法(试行)的通知》(桂政办发〔2016〕152号)的规定，确定在以下区域内划定生态保护红线：</p> <p><b>(1) 广西生态保护红线</b></p> <p>①重点生态功能区，包括重要的水源涵养、土壤保持和生物多样性保护等各类陆域和海域重点生态功能区，以及自然保护区、风景名胜区、森林公园、地质公园、湿地公园、饮用水源保护区和水土流失重点预防区等禁止或限制开发区域；</p> <p>②生态环境敏感区和脆弱区，包括水土流失、石漠化各类陆域敏感区和脆弱区，海岸带自然岸线、红树林、珊瑚礁、海草床等海域敏感区和脆弱区；</p> <p>③其他未列入上述范围，但具有重要生态功能或生态环境敏感、脆弱的区域，包括生态公益林、重要湿地和极小种群生境等。</p> <p>按照保护和管理的严格程度，生态保护红线区分为一类管控区和二类管控区。</p> <p>一类管控区包含以下区域：国家级自然保护区的核心区和缓冲区；地方级自然保护区的核心区；林业一级保护林地；县级以上集中式饮用水水源地一级保护区；国家重要湿地、国家湿地公园的湿地保育区；世界自然遗产地核心区；国家级风景名胜区核心区；国家级森林公园核心景观区、生态保育区；国家级海洋公园重点保护区、预留区；保保护区、预留区；地质公园中二级(含)以上地质遗迹保护区、国家级(含)以上地质遗迹保护区、国家级重要化石产地；极重度和重度石漠化区域。</p> <p>未纳入一类管控区的生态保护红线区为二类管控区。项目位于柳州市柳东新区花岭片 C-8-4、C-8-6 地块，属于柳州高新技术产业开发区，不属于生态保护红线范围。</p> <p><b>(2) 柳州生态保护红线</b></p> <p>根据《柳州市生态环境局关于印发实施柳州市生态环境分区管控动态更新成果（2023年）的通知》（柳环规〔2024〕1号）及广西“生态云”平台建设项目智</p>
---------	---

能研判报告（见附件9），本项目涉及1个环境管控单元，其中优先保护类0个，重点管控类1个（管控单元名称：柳州高新技术产业开发区重点管控单元，控制单元编码：ZH45020320002），一般管控类0个。因此，项目不在实施意见划定的优先保护单元内，即不在生态保护红线范围内。项目所在柳州高新技术产业开发区重点管控单元生态环境准入及管控要求见表1-4。

**表1-4 柳州高新技术产业开发区重点管控单元生态环境准入及管控要求**

生态环境准入及管控要求		本项目情况	相符性
空间布局约束	1.入园项目必须符合国家、自治区产业政策、供地政策、园区产业定位及园区规划环评结论及审查意见。	项目汽车零部件及配件制造项目，符合《广西柳州汽车城总体规划(2010-2030)》环评及其审查意见要求。	相符
	2.禁止引入制浆造纸、冶炼行业，现有的不得实施产能扩建，逐步实施搬迁。	未涉及。	相符
	3.柳州市沁原纸业发展有限公司不得扩建，远期搬迁。	未涉及。	相符
	4.滨江居住带北部靠近柳州市沁原纸业发展有限公司区域，在柳州市沁原纸业发展有限公司搬迁前暂不开发。	项目所在地位于柳州市柳东新区花岭片 C-8-4、C-8-6 地块，柳州市沁原纸业发展有限公司位于项目西北侧，直线距离约 4.6 公里。	相符
	5.强化源头管控，新上项目能效需达到国家、自治区相关标准要求。	项目无生产废水，废气主要为二氧化碳保护焊的焊接废气，3#生产车间焊接废气经移动式焊烟净化器处理后无组织排放；4#生产车间焊接废气经“集气罩+滤筒除尘器”处理后经 15m 高排气筒 DA001 排放；项目打磨废气经集气罩收集后，由移动式烟尘净化器处理后外排。	相符
	6.园区周边 1 公里范围内临近生态保护红线(柳江-黔江流域生态保护红线)生态环境敏感区域，应优化产业布局，控制开发强度，新建、改建、扩建项目要采取切实可行的环保措施，降低对周边生态环境敏感区域的影响。	项目所在地位于柳州市柳东新区花岭片 C-8-4、C-8-6 地块，未涉及生态环境敏感区域。	相符
污染物排	1. 有条件的工业聚集区建设集中喷涂工程中心，配备高效治污设施，替代企业独立喷涂工序。推动重点行业挥发性有机物（VOCs）污染防治，强化企业精细化管控、无组织废气排放控制以及高效治污设施建设，严格控制挥发性有机污染物排放。	本项目不涉及喷漆，不属于重点行业。	相符

其他符合性分析

其他符合性分析	放 管 控	2. 矿产资源勘查以及采选过程中排土场、露天采场、尾矿库、矿区专用道路、矿山工业场地、沉陷区、矸石场、矿山污染场地等的生态环境保护与治理恢复工作须满足《矿山生态环境保护与恢复治理技术规范（试行）》（HJ651-2013）要求。落实边开采、边保护、边复垦的要求，使新建、在建矿山损毁土地得到全面复垦。	未涉及。	相符	
		3. 加快实施低 VOCs 含量原辅材料替代。园区内溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂使用企业制定低 VOCs 含量原辅材料替代计划。全面推进汽车整车制造底漆、中涂、色漆使用低 VOCs 含量涂料；在汽车零部件、工程机械技术成熟的工艺环节，大力推广使用低 VOCs 含量涂料。	未涉及。	相符	
		4. 继续加强工业集聚区集中式污水处理设施建设，确保已建污水处理设施稳定运行及达标排放。园区集中式污水处理设施总排口安装自动监测设备，并与生态环境主管部门联网。按照“清污分流、雨污分流”原则，实施废水分类收集、分质处理。	项目实行“清污分流、雨污分流”。项目无生产废水产生；生活污水经三级化粪池处理后满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）排入官塘污水处理厂处理。项目废水无重点水污染物产生。	相符	
		5. 园区及园区企业排放水污染物，要满足国家或者地方规定的水污染物排放标准和重点水污染物排放总量控制指标。		相符	
	环 境 风 险 防 控	1. 开展环境风险评估，制定突发环境事件应急预案并备案，配备应急能力和物资，建设环境应急队伍，并定期演练。企业、园区与地方人民政府环境应急预案应当有机衔接。	项目建成后将制定突发环境事件应急预案并备案，配备应急能力和物资，建设环境应急队伍，并定期演练。	相符	
		2. 涉重企业要采用新技术、新工艺，加快提标升级改造，实现全面达标排放。坚决淘汰不符合国家产业政策的落后生产工艺装备。	未涉及。	相符	
		3. 土壤污染重点监管单位应当严格控制有毒有害物质排放，并按年度向生态环境主管部门报告排放情况；建立土壤污染隐患排查制度，保证持续有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散；制定、实施自行监测方案，并将监测数据报生态环境主管部门。	未涉及。	相符	
	资 源 开 发 利 用 效 率 要 求	禁燃区内禁止销售、燃用高污染燃料，禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施，现有燃用高污染燃料的设施应在规定期限内停止燃用高污染燃料，改用天然气、液化石油气、电或者其他清洁能源，其余按照《柳州市人民政府关于划定柳州市高污染燃料禁燃区的通告》要求实施管理。	未涉及。	相符	
	<p>2、资源利用上限</p> <p>本项目运营期间用水由市政管网供水，用电由供电局供给，水电资源消耗相对区域资源利用总量较少，不属于高耗水高耗能行业项目，不会突破区域资源利</p>				

其他符合性分析	<p>用上限。项目租用已建成的厂房作为生产用地，为二类工业用地，不新增片区工业用地，项目用地符合政策规划，故项目符合资源利用上线要求。</p> <p><b>3、环境质量底线</b></p> <p>根据区域环境质量现状调查，建设项目所在区域大气环境、地表水环境、声环境均能满足相应功能区要求。项目实施后产生的废气、废水、噪声等虽然对环境造成一定的负面影响，但经采取有效措施处理后，对周围环境影响可接受。因此，符合环境质量底线的要求。</p> <p><b>4、环境准入负面清单</b></p> <p>根据《广西壮族自治区重点生态功能区县产业准入负面清单调整方案》（2024年4月），项目位于柳州市柳东新区，不属于广西重点生态功能区。项目不属于《市场准入负面清单（2022年版）》中的禁止准入类和许可准入类，对市场准入负面清单以外的行业、领域、业务等，各类市场主体皆可依法平等进入，本项目符合市场准入要求。同时，本项目未列入《广西生态保护禁止事项清单（2022）》（桂环发〔2022〕54号）中禁止事项清单中。</p> <p>项目不属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》中的限制类及淘汰类项目，项目符合国家产业政策，且项目用地属于二类工业用地，符合用地规划要求。</p> <p>项目主要生产汽车零配件，属于《广西柳州汽车城总体规划（2010-2030）》主导产业，不属于《广西柳州汽车城总体规划（2010-2030）环境影响报告书》及审查意见中的禁止行业。</p> <p>综上所述，本项目建设符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单等相关管控要求。</p> <p><b>四、地方环保政策相符性分析</b></p> <p><b>1、项目与柳州市国土空间规划“三区三线”相符性分析</b></p> <p>“三区三线”是根据城镇空间、农业空间、生态空间三种类型的空间，分别对应划定的城镇开发边界、永久基本农田保护红线、生态保护红线三条控制线。根据《自然资源部办公厅关于依据“三区三线”划定成果报批建设项目用地用海有关事宜的函》（自然资办函〔2022〕2072号），广西壮族自治区完成了“三区三</p>
---------	--

线”划定工作，划定成果符合质检要求，自 2022 年 10 月 14 日正式启用，作为建设项目用地用海组卷报批的依据。

项目位于柳州市柳东新区花岭片 C-8-4、C-8-6 地块，根据柳州市自然资源和规划局发布的柳州市国土空间规划“三区三线”示意图，本项目位于城镇建设用地范围内，项目选址不涉及占用永久基本农田和生态保护红线，项目用地为工业用地，选址符合《柳州市柳东新区花岭片控制性详细规划》中的用地要求。具体位置关系见附图 9，因此项目与柳州市国土空间规划“三区三线”相符。

## 二、建设项目工程分析

### 1、项目建设内容及规模

本项目拟通过租赁柳州市中亿永兴科技发展有限公司（以下简称“中亿永兴公司”）部分厂房及生产设备建设新能源车用蓄电池盒生产线建设项目。本项目在租赁生产设备的同时，新增激光焊接机器人、气密性检测仪、PLC 控制系统等 15 台套智能设备，以及欧式双梁行车、配套模具等设备，采用子零件拼焊工艺替代中亿永兴公司原铝合金压铸工艺建设新能源车用蓄电池盒生产线。项目建成后，可达年产 40 万套新能源车用蓄电池盒。本项目建筑面积 27600m<sup>2</sup>，地理位置图见附图 1。施工期主要为生产线设备的安装调试建设工作，项目于 2025 年 10 月开始建设，于 2026 年 2 月竣工。工程建设内容见表 2-1。

**表 2-1 主要建设内容表**

工程组成		主要建设内容	备注
主体工程	1#生产车间	钢架结构，东西总长约 60m，南北宽 78.00m，单层，层高 12.55m，建筑物占地面积 4680m <sup>2</sup> ；建筑面积 4680m <sup>2</sup> 。主要布设激光切割区、焊接区、气密性检测区、打磨区。	依托已建成车间
	2#生产车间	钢架结构，东西总长约 66m，南北宽 78.00m，单层，层高 12.55m，建筑物占地面积 5148m <sup>2</sup> ；建筑面积 5148m <sup>2</sup> 。主要布设原料、成品仓库。	
	3#生产车间	钢架结构，东西总长约 60m，南北宽 70.76m，单层，层高 12.55m，建筑物占地面积 4591.2m <sup>2</sup> ；建筑面积 4591.2m <sup>2</sup> 。主要布设焊接区、气密性检测区、打磨区。	
	4#生产车间	钢架结构，东西总长约 66m，南北宽 78.00m，单层，层高 12.55m，建筑物占地面积 4680m <sup>2</sup> ；建筑面积 4680m <sup>2</sup> 。4#生产车间内部空间划分明确，其中中部区域由柳州市翔来科技有限公司使用，东部区域由中亿永兴公司使用。其他区域为本项目使用，主要为焊接区、气密性检测区、打磨区。	
辅助工程	办公楼	位于厂区西侧，共 3 层，高 12m，建筑物总长约 42.24m，总宽约 17.74m，建筑物占地面积 738.17m <sup>2</sup> ；建筑面积 2274.71m <sup>2</sup> 。	依托已建成车间
储运工程	仓库	位于 2#生产车间	依托已建成工程
	物流通道	沿生产线布设	
公用工程	给水系统	由市政供水管网供给。	依托已建成车间
	排水系统	项目无生产废水产生；生活污水经化粪池处理后，排入官塘污水处理厂。	依托已建成工程
	供电系统	由当地电网供电。	依托已建成工程
	空压机房	位于厂区东南角，为生产设备提供压缩空气。	依托已建成工程

建设内容

环保工程	废气处理系统	项目打磨废气经移动式烟尘净化器处理后在车间内无组织排放	依托已建成工程																																																																																																																																																
		3#生产车间 CO <sub>2</sub> 保护焊焊接废气：移动式焊烟净化器收集后，无组织排放																																																																																																																																																	
		4#车间焊接废气，集气罩+滤筒过滤器+排气筒 DA001 高 15m																																																																																																																																																	
	废水处理系统	气密性检测用水循环使用，不外排，无生产废水外排；生活污水经化粪池处理后，排至官塘污水处理厂处理	依托已建成工程																																																																																																																																																
	噪声处理系统	设备自带减振措施，设备房安装隔声、吸声材料																																																																																																																																																	
固体废物处理系统	1、一般固体废物：金属边角料、被净化器捕集的焊尘、焊渣、废平面砂布轮、废滤芯及滤筒、废包装袋及原料桶外售给废物收购站； 2、危险废物：废矿物油、废矿物油桶、废含油抹布及手套委托具有危险废物处置资质的单位处置。 3、生活垃圾：由环卫部门统一清运处理。		新建																																																																																																																																																
建设内容	<h2>2、项目产品及产能</h2> <p>项目主要产品方案见表 2-2。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 2-2 项目主要产品一览表</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>主要产品</th> <th>年产量</th> <th>备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>新能源车用蓄电池盒</td> <td>40 万套</td> <td>产品型号根据客户订购产品参数进行生产</td> </tr> </tbody> </table> <h2>3、项目生产设备</h2> <p>项目主要生产单元、主要生产工艺、生产设备详见表 2-3。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 2-3 项目主要生产设备一览表</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>设备名称</th> <th>规格/型号</th> <th>数量</th> <th>单位</th> <th>应用工序</th> <th>生产车间</th> <th>备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>激光焊接机器人</td> <td></td> <td>2</td> <td>台</td> <td>焊接工序</td> <td>1#生产车间</td> <td>新增</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>手持激光焊</td> <td>YLLS-Weld-1500-A-M-5010-F</td> <td>40</td> <td>台</td> <td>焊接工序</td> <td>1#生产车间</td> <td>新增 9 台，租赁 19 台</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>悬挂焊机</td> <td>MFDY-63</td> <td>12</td> <td>台</td> <td>焊接工序</td> <td>1#生产车间</td> <td>租赁</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>气密机</td> <td>QM-02</td> <td>4</td> <td>台</td> <td>焊接工序</td> <td>1#生产车间</td> <td>租赁</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>二维激光切割机</td> <td>LV-F3015-3000W</td> <td>3</td> <td>台</td> <td>焊接工序</td> <td>1#生产车间</td> <td>租赁</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>防水螺母激光专机</td> <td>G/S-ZJ01</td> <td>2</td> <td>台</td> <td>焊接工序</td> <td>1#生产车间</td> <td>租赁</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>打磨机</td> <td>E/S-T01</td> <td>12</td> <td>台</td> <td>焊接工序</td> <td>1#生产车间</td> <td>租赁</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>座焊机</td> <td></td> <td>2</td> <td>台</td> <td>焊接工序</td> <td>1#生产车间</td> <td>租赁</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>CMT 焊接机</td> <td></td> <td>2</td> <td>台</td> <td>焊接工序</td> <td>1#生产车间</td> <td>租赁</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>悬挂焊机</td> <td>DN2-75</td> <td>32</td> <td>台</td> <td>焊接工序</td> <td>3#生产车间</td> <td>租赁</td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>二氧化碳保护焊机</td> <td>NB-250F</td> <td>3</td> <td>台</td> <td>焊接工序</td> <td>3#生产车间</td> <td>租赁</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>卧式专机</td> <td>SMF7-600</td> <td>5</td> <td>台</td> <td>焊接工序</td> <td>3#生产车间</td> <td>租赁</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>气密检测仪</td> <td>QM-02</td> <td>4</td> <td>台</td> <td>焊接工序</td> <td>3#生产车间</td> <td>新增</td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>弧焊机器人</td> <td></td> <td>6</td> <td>台</td> <td>焊接工序</td> <td>3#生产车间</td> <td>租赁</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>阻焊机器人</td> <td></td> <td>6</td> <td>台</td> <td>焊接工序</td> <td>3#生产车间</td> <td>租赁</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>打磨机</td> <td></td> <td>12</td> <td>台</td> <td>焊接工序</td> <td>3#生产车间</td> <td>租赁</td> </tr> </tbody> </table>			序号	主要产品	年产量	备注	1	新能源车用蓄电池盒	40 万套	产品型号根据客户订购产品参数进行生产	序号	设备名称	规格/型号	数量	单位	应用工序	生产车间	备注	1	激光焊接机器人		2	台	焊接工序	1#生产车间	新增	2	手持激光焊	YLLS-Weld-1500-A-M-5010-F	40	台	焊接工序	1#生产车间	新增 9 台，租赁 19 台	3	悬挂焊机	MFDY-63	12	台	焊接工序	1#生产车间	租赁	4	气密机	QM-02	4	台	焊接工序	1#生产车间	租赁	5	二维激光切割机	LV-F3015-3000W	3	台	焊接工序	1#生产车间	租赁	6	防水螺母激光专机	G/S-ZJ01	2	台	焊接工序	1#生产车间	租赁	7	打磨机	E/S-T01	12	台	焊接工序	1#生产车间	租赁	8	座焊机		2	台	焊接工序	1#生产车间	租赁	9	CMT 焊接机		2	台	焊接工序	1#生产车间	租赁	10	悬挂焊机	DN2-75	32	台	焊接工序	3#生产车间	租赁	11	二氧化碳保护焊机	NB-250F	3	台	焊接工序	3#生产车间	租赁	12	卧式专机	SMF7-600	5	台	焊接工序	3#生产车间	租赁	13	气密检测仪	QM-02	4	台	焊接工序	3#生产车间	新增	14	弧焊机器人		6	台	焊接工序	3#生产车间	租赁	15	阻焊机器人		6	台	焊接工序	3#生产车间	租赁	16	打磨机		12	台	焊接工序	3#生产车间	租赁
	序号	主要产品	年产量	备注																																																																																																																																															
	1	新能源车用蓄电池盒	40 万套	产品型号根据客户订购产品参数进行生产																																																																																																																																															
	序号	设备名称	规格/型号	数量	单位	应用工序	生产车间	备注																																																																																																																																											
	1	激光焊接机器人		2	台	焊接工序	1#生产车间	新增																																																																																																																																											
	2	手持激光焊	YLLS-Weld-1500-A-M-5010-F	40	台	焊接工序	1#生产车间	新增 9 台，租赁 19 台																																																																																																																																											
	3	悬挂焊机	MFDY-63	12	台	焊接工序	1#生产车间	租赁																																																																																																																																											
	4	气密机	QM-02	4	台	焊接工序	1#生产车间	租赁																																																																																																																																											
	5	二维激光切割机	LV-F3015-3000W	3	台	焊接工序	1#生产车间	租赁																																																																																																																																											
	6	防水螺母激光专机	G/S-ZJ01	2	台	焊接工序	1#生产车间	租赁																																																																																																																																											
7	打磨机	E/S-T01	12	台	焊接工序	1#生产车间	租赁																																																																																																																																												
8	座焊机		2	台	焊接工序	1#生产车间	租赁																																																																																																																																												
9	CMT 焊接机		2	台	焊接工序	1#生产车间	租赁																																																																																																																																												
10	悬挂焊机	DN2-75	32	台	焊接工序	3#生产车间	租赁																																																																																																																																												
11	二氧化碳保护焊机	NB-250F	3	台	焊接工序	3#生产车间	租赁																																																																																																																																												
12	卧式专机	SMF7-600	5	台	焊接工序	3#生产车间	租赁																																																																																																																																												
13	气密检测仪	QM-02	4	台	焊接工序	3#生产车间	新增																																																																																																																																												
14	弧焊机器人		6	台	焊接工序	3#生产车间	租赁																																																																																																																																												
15	阻焊机器人		6	台	焊接工序	3#生产车间	租赁																																																																																																																																												
16	打磨机		12	台	焊接工序	3#生产车间	租赁																																																																																																																																												

17	座焊机		6	台	焊接工序	3#生产车间	租赁
18	二氧化碳保护焊机	NB-250F	13	台	焊接工序	4#生产车间	租赁
19	弧焊机器人		8	台	焊接工序	4#生产车间	租赁
20	阻焊机器人		12	台	焊接工序	4#生产车间	租赁
21	搬运机器人		8	台	焊接工序	4#生产车间	租赁
22	座焊机		3	台	焊接工序	4#生产车间	租赁
23	拉铆机		8	台	总装工序	4#生产车间	租赁
24	锂电钻		20	台	总装工序	4#生产车间	租赁
25	移动式烟尘/焊烟净化器		27	台	废气处理	各生产车间	租赁

#### 4、主要原辅材料

项目主要原辅材料使用情况见表 2-4。

表 2-4 项目主要原辅材料一览表

序号	名称	年用量	年用量 (t)	厂内储存量	储存方式	储存地点	来源
1	上壳体	40 万件	41920	3000 件	铁料架堆垛	2#生产车间	外购
2	下壳体	30 万件	52890	3000 件			外购
3	底板	4 万件	6560	1200 件			外购
4	底板材料	6 万件	9780	1500 件	木托盘堆垛	2#生产车间	外购
5	吊耳	300 万件	32480	7500 件	铁框堆垛	2#生产车间	外购
6	左右侧梁	20 万件	4230	7500 件	铁框堆垛	2#生产车间	外购
7	小支架等零件	400 万件	5940	7500 件	铁框堆垛	2#生产车间	外购, 包括螺母、护板支架、方管分件、吊耳、模组、支架、接插面板、强板、衬套、边框、散件、T 型梁
8	辊压梁	100 万件	35000	7500 件	铁框堆垛	2#生产车间	外购
9	T 型梁	200 万件	196020	15000 件	铁框堆垛	2#生产车间	外购
10	实心焊丝	54t	54	5t	盒/桶装	2#生产车间	外购
11	水	5255m <sup>3</sup>	/	/	/	/	市政供水
12	电	352 万 kw·h	/	/	/	/	市政电网供应

项目原辅材料中主要成分的理化性质详见表 2-5。

表 2-5 项目原辅材料中主要成分的理化性质一览表

名称	理化性质
实芯焊丝	主要成分: 铁 (Fe): ≥90%; 锰 (Mn): 1.40~1.85%; 硅 (Si): 0.80~1.15%; 铜 (Cu): ≤0.5%; 碳 (C): ≤0.1%; 磷 (P): ≤0.05%; 硫 (S): ≤0.05%; 铬 (Cr): ≤0.05%; 镍 (Ni): ≤0.05% 等元素。

建设内容

## 5、劳动定员及工作制度

劳动定员：全厂员工共 350 人，均不在厂内住宿及不提供用餐。生产班制：年运行天数为 300 天。实行 2 班制，每班 8h，上班时间为：8:00~17:00，17:00~次日 2:00。

## 6、公用工程

### (1) 供电

项目用电量为 352 万度/年，依托工业园区铺设市政供电系统，由市政供电电网供给，项目市政供电电网可满足需要。

### (2) 给排水

#### 1) 给水

利用市政供水管网供水，能够满足项目生活需求。本项目用水主要为生活用水，生产过程中气密性检测需要用水。

##### ①生活用水

项目劳动定员为 350 人，均不在厂内住宿，工作天数为 300 天，一天 2 班，根据《建筑给水排水设计标准》(GB 50015-2019)，员工用水定额按 50L/(人·班)计，则项目生活用水量为 17.5 m<sup>3</sup>/d (5250m<sup>3</sup>/a)。项目用水由市政供水管网提供，市政供水可满足需要。

##### ②生产用水

项目在人工气密性检测过程中，使用水作为检测介质。根据建设单位提供资料，人工气密性检测过程中用水为循环使用，定期补充，用水量为 5 m<sup>3</sup>/a，循环过程蒸发损耗约 2%，则因损耗需补水为 0.1m<sup>3</sup>/a，则循环水量为 4.9m<sup>3</sup>/a，新鲜补充水 0.1m<sup>3</sup>/a。

#### (2) 排水

项目排水为员工生活污水，无生产废水外排。项目员工生活污水产生量，根据《室外排水设计标准》(GB50014-2021)，生活污水排水系数取 0.9，则生活污水产生量为 15.75m<sup>3</sup>/d (4725 m<sup>3</sup>/a)。生活污水经化粪池预处理废水污染物浓度达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准后，由市政污水管网排入官塘污水处理厂进一步处理，最终排至柳江。

建设内容

表 2-6 本项目给排水一览表 单位 m<sup>3</sup>/a

用水单元	工序总用水量	输入水量		输出水量		
		新鲜水	回用水量/循环水	损耗水量	废水排放量	处理措施/去向
冷却用水	5	0.1	4.9	0.1	0	/
生活用水	5250	5250	0	525	4725	经化粪池处理，经废水排放口排入市政污水管网。
合计	5255	5250.1	4.9	525.1	4725	/

7、水平衡

项目水平衡情况见图 2-1。

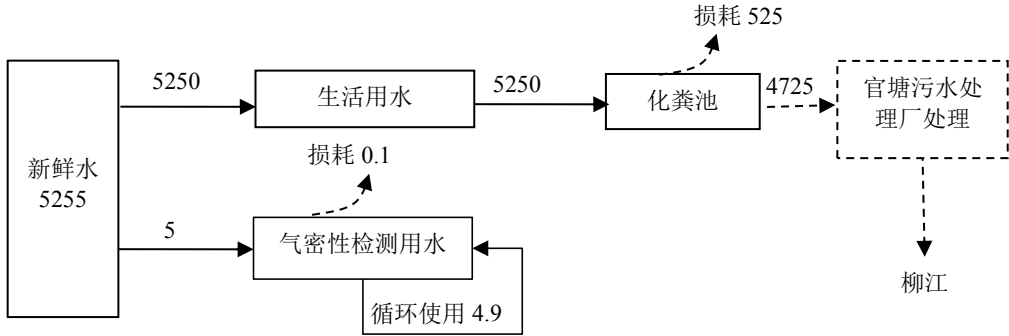


图 2-1 项目用水平衡图 单位：m<sup>3</sup>/a

8、总平面布置

项目位于柳州市柳东新区花岭片 C-8-4、C-8-6 地块，项目厂区中部为办公楼；厂区西北侧为 1#生产车间；厂区东北侧为 2#生产车间；厂区西南侧为 3#生产车间；厂区东南侧为 4#生产车间（本项目 4#生产车间均为焊接区），其中 4#生产车间内中部为柳州市翔来科技有限公司，柳州市翔来科技有限公司东侧为中亿永兴公司；办公楼东侧为中亿永兴公司污水处理设施（本项目无生产废水），配电房、空压机房位于厂区东侧。项目总平面布置见附图 3、4。

9、建设项目周边环境概况

项目位于柳州市柳东新区花岭片 C-8-4、C-8-6 地块，厂区北面为柳州市耀世塑胶有限公司；西面道路为车园纵四路，隔道路为柳州福耀玻璃有限公司；东北面为柳州市耀世塑胶有限公司，东南面为柳州市宝凌工贸有限公司；南面道路为车园横一路，隔道路为柳州金鹿砭业有限公司；4#生产车间中部区域为柳州市翔来科技有限公司、柳州中亿永兴科技发展有限公司，距项目最近敏感点为项目厂界外东北面 309m 处的桂中监狱。

### 一、施工期

项目建设基本依托租赁厂房内进行生产，租赁面积约为 27600 m<sup>2</sup>，项目在租赁生产厂房内建设新能源车用蓄电池盒生产线。施工期主要为生产线设备的安装调试建设工作，项目于 2025 年 10 月开始安装建设，2026 年 1 月竣工建设。根据现场踏勘，项目已竣工完成，于 2026 年 2 月投入运营，由于施工期已完成，施工期污染物已消除，因此本次评价不再进行论述。

### 二、运营期

#### 1、项目主要生产工艺流程

项目新能源车用蓄电池盒生产包括辊压箱体、冲压箱体生产，工艺分为辊压箱体手工线、冲压箱体手工线、冲压箱体自动线生产工艺。

##### (1) 辊压箱体手工线生产工艺

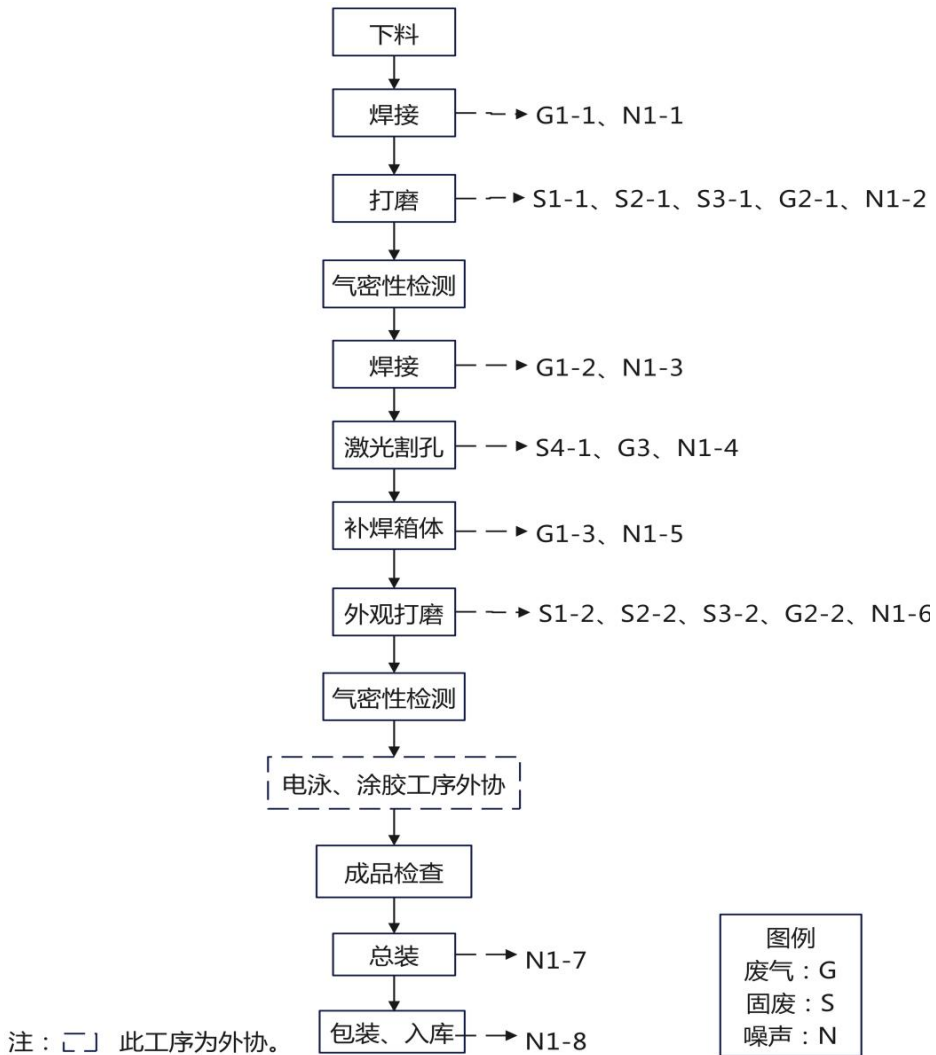


图 2-2 辊压箱体生产工艺流程及产污图

**工艺流程简述:**

①**下料:** 将外购回来的零部件下料至车间, 无需切割;

②**焊接:** 在 1#生产车间使用焊接设备在上壳体焊接螺母, 接插面板, 焊接加强板、衬套, 模组梁点焊螺母, 模组拼焊, 焊接边框等焊接工序在 1#生产车间内按要求进行焊接, 1#生产车间采用主要采用进行焊接, 该焊接工序产生设备运行噪声 (N1-1)、产生焊接烟尘 (G1-1)。

③**打磨:** 打磨工序主要采用打磨机去除工件边框的毛刺, 项目打磨工序均在打磨房内进行, 打磨房为密闭房间。该工序会产生打磨粉尘 (G2-1), 打磨粉尘 (G2-1) 经移动式烟尘净化器处理后无组织排放; 打磨后的工件清理完表面金属碎屑后进入下一工序。打磨工序还产生废金属 (毛刺) (S1-1), 废平面砂布轮 (S2-1), 移动式烟尘净化器收集的粉尘 (S3-1), 设备运行噪声 (N1-2)。

④**气密性检测:** 打磨后的工件需进行气密性检测; 部分工件的气密性检测采用人工检测, 大部分工件采用自动化检测仪; 人工气密性检测使用水作为介质, 检测用水循环使用, 不外排; 自动化检测使用空气作为的介质。如果发现泄漏, 需要对泄漏点进行补焊。补焊后: 必须再次对补焊区域进行局部清理, 然后重新进行气密性检测, 直到完全合格。

⑤**焊接:** 将经过气密性检测的工件使用卧悬挂焊机焊接 T 型梁; 使用手持激光机加强内腔焊接, 该焊接工序主要采用电阻焊工艺及激光焊接工艺。该工序主要产生设备运行噪声 (N1-3) 及焊接烟尘 (G1-2)。

⑥**激光切割:** 对工件使用二维激光切割机激光割孔, 切割工序主要产生废金属废料 (S4-1)、切割废气 (G3-1)、设备运行噪声 (N1-4)。

⑦**补焊箱体:** 使用手持激光机对箱体进行补焊, 该焊接工序使用的是激光焊接, 焊接过程中产生设备运行噪声 (N1-5)、焊接烟尘 (G1-3)。

⑧**打磨:** 焊接完成后需对工件再次进行打磨, 去除焊渣及毛刺。项目打磨工序均在打磨房内进行。打磨工序会产生打磨粉尘 (G2-2), 经移动式烟尘净化器处理后无组织排放; 该工序会产生打磨去除的废焊渣 (包括焊渣、焊瘤和明显的飞溅物等) (S1-2), 打磨使用的废平面砂布轮 (S2-2), 移动式烟尘净化器收集的粉尘 (S3-2), 打磨过程中产生的设备运行噪声 (N1-6)。

⑨**气密性检测:** 打磨后的总成工件需再次进行气密性检测。部分工件的气密

性检测采用人工检测，大部分工件采用自动化检测仪；人工气密性检测使用水作为介质，检测用水循环使用，不外排；自动化检测使用空气作为的介质。如果发现泄漏，需要对泄漏点进行补焊。补焊后：必须再次对补焊区域进行局部清理，然后重新进行气密性检测，直到完全合格。

⑩**外协电泳、涂胶**：项目工件的电泳、涂胶工序为外包加工，不在本厂区域进行，无电泳、涂胶工序污染物产生。

⑪**总装**：工件外协回厂后，在 4#生产车间使用拉铆机、锂电钻等设备进行总装。总装过程中使用的拉铆机、锂电钻等设备会产生噪声（N1-7）。

⑫**成品检查**：将总装好的成品进行检查。

⑬**包装、入库**：对检查合格的产品粘贴标识，使用打包机进行包装，包装好后入库。该工序会产生设备运行噪声（N1-8）。

## （2）冲压箱体手工线生产工艺

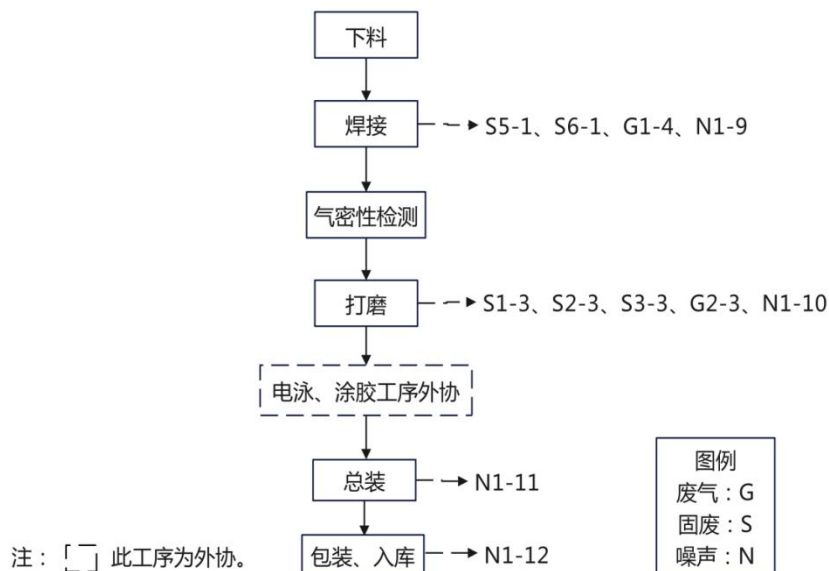


图 2-3 冲压箱体手工线生产工艺流程及产污图

工艺流程简述：

①**下料**：将外购回来的零部件下料至车间，无需切割；

②**焊接**：外购回来的加强板上需焊接螺母、壳体等零部件，该焊接工序在 3#生产车间内按要求进行焊接，采用二氧化碳保护焊、电阻焊接工艺进行焊接，采用二氧化碳保护焊设备 3 台，集中在 3#生产车间西南角，二氧化碳保护焊机焊接过程中产生焊接烟尘，焊接烟尘（G1-4）经焊烟净化器处理后无组织排放，被净化器捕集的烟尘（S5-1）经收集后，与焊接过程产生的焊渣（S6-1）一起外售给

废物回收站。此外，焊机运行将产生设备运行噪声（N1-9）。

③**打磨**：打磨工序主要采用打磨机去除工件边框的毛刺，项目打磨工序均在打磨房内进行。该工序会产生打磨粉尘（G1-3），打磨粉尘（G1-3）经移动式烟尘净化器处理后无组织排放；打磨后的工件清理完表面金属碎屑后进入下一工序。打磨工序还产生废金属（毛刺）（S1-3），废平面砂布轮（S2-3），移动式烟尘净化器收集的粉尘（S3-3），设备运行噪声（N1-10）。

④**气密性检测**：将打磨后的工件需进行气密性检测；部分工件的气密性检测采用人工检测，大部分工件采用自动化检测仪；人工气密性检测使用水作为介质，检测用水循环使用，不外排；自动化检测使用空气作为的介质。如果发现泄漏，需要对泄漏点进行补焊。补焊后：必须再次对补焊区域进行局部清理，然后重新进行气密性检测，直到完全合格。

⑤**外协电泳、涂胶**：焊接好工件的电泳、涂胶工序为外包加工，不在本厂区域进行，无电泳、涂胶工序污染物产生

⑥**总装**：工件外协回厂后，在 4#生产车间使用拉铆机、锂电钻等设备进行总装。总装过程中使用的拉铆机、锂电钻等设备会产生设备运行噪声（N1-11）。

⑦**成品检查**：将总装好的成品进行检查。

⑧**包装、入库**：对检查合格的产品粘贴标识，使用打包机进行包装，包装好后入库。该工序会产生设备运行噪声（N1-12）。

### （3）冲压箱体自动线生产工艺

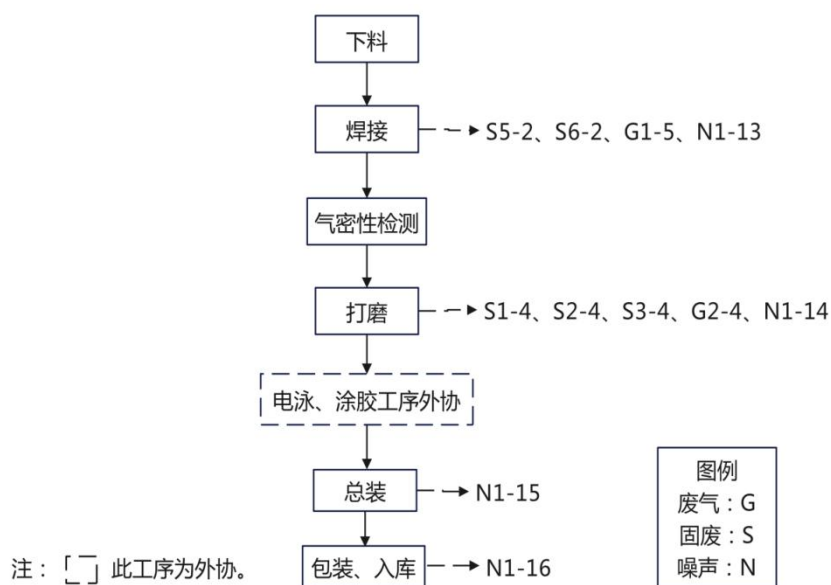


图 2-4 冲压箱体自动线生产工艺流程及产污图

工艺流程简述:

①下料: 将外购回来的零部件下料至车间, 无需切割;

②焊接: 外购回来的壳体上需焊接螺母、散件、T型梁、内腔、吊耳、壳体等零部件, 该焊接工序在4#生产车间内按要求进行焊接, 采用二氧化碳保护焊、电阻焊接工艺进行焊接, 采用二氧化碳保护焊机焊接过程中产生焊接烟气, 焊接烟尘(G1-5)经滤筒除尘器处理后经15m高排气筒排放, 被滤筒捕集的烟尘(S5-2)经收集后, 与焊接过程产生的焊渣(S6-2)一起外售给废物回收站。此外, 焊机运行将产生噪声(N1-13)。

③打磨: 打磨工序主要采用打磨机去除工件边框的毛刺, 项目打磨工序均在打磨房内进行。该工序会产生打磨粉尘(G2-4), 打磨粉尘(G2-4)经移动式烟尘净化器处理后无组织排放; 打磨后的工件清理完表面金属碎屑后进入下一工序。打磨工序还产生废金属(毛刺)(S1-4), 废平面砂布轮(S2-4), 移动式烟尘净化器收集的粉尘(S3-4), 设备运行噪声(N1-14)。

④气密性检测: 经打磨的工件在清理干净的表面上进行检测。部分部件的气密性检测需要进行人工检测, 大部分部件是进行自动化检测仪, 人工气密性检测使用的介质是水, 用水为循环使用, 不外排, 自动化检测使用的介质是空气。如果发现泄漏, 需要对泄漏点进行补焊。补焊后: 必须再次对补焊区域进行局部清理, 然后重新进行气密性检测, 直到完全合格。

⑤外协电泳、涂胶: 焊接好工件的电泳、涂胶工序为外包加工, 不在本厂区域进行, 无电泳、涂胶工序污染物产生

⑥总装: 工件外协回厂后, 在4#生产车间使用拉铆机、锂电钻等设备进行总装。总装过程中使用的拉铆机、锂电钻等设备会产生噪声(N1-15)。

⑦成品检查: 将总装好的成品进行检查。

⑧包装、入库: 对检查合格的产品粘贴标识, 使用打包机进行包装, 包装好后入库。该工序会产生噪声(N1-16)。

## 2、其它排污分析

(1) 金属废料(S4-2): 项目生产过程中产生的不合格品。

(2) 废包装物(S7): 废包装物主要为生产过程中产生的废包装物, 属于一般固体废物, 集中收集后外卖。

(8)废油桶(S8):主要为机油油桶,属于危险废物,危险废物类别为HW49,统一收集后有危废处理资质的单位进行处置。

(2)废机油(S9):机械设备维修、检修过程中产生的废机油。

(3)废含油抹布及手套(S10):机械设备维修、检修过程中产生的废含油抹布及手套等。

(4)废滤芯及滤筒(S11):移动式烟尘/焊烟净化器和滤筒过滤器需定期更换滤芯及滤筒,将产生的废滤芯及滤筒,统一收集后由厂家回收。

(5)气密性检测废水(W1):项目气密性检测用水循环使用,不外排。

(6)生活排污:项目劳动定员为350人,不安排职工住宿,实行一天2班制,每班生产8h,则产生生活污水(W2),生活垃圾(S12)。

### 三、项目产排污情况汇总

项目产排污情况汇总见表2-8。

表2-8 项目产排污情况汇总表

类别	污染源		主要污染物	治理措施或排放方式	备注		
	编号	名称					
废气	G1-1	焊接粉尘	颗粒物	车间内自然通风后无组织排放	激光焊、电阻焊、点焊工艺		
	G1-2						
	G1-3						
	G1-4					3#生产车间:移动式焊烟净化器处理后无组织排放	二氧化碳保护焊工艺
	G1-5					4#生产车间:集气罩+滤筒过滤器+15m排气筒(DA001),未收集散逸废气无组织排放	二氧化碳保护焊工艺
	G2-1	打磨粉尘	颗粒物	打磨房内移动式烟尘净化器处理后无组织排放			
	G2-2						
	G2-3						
	G2-4						
G3	切割废气	颗粒物	自然沉降,在车间内无组织排放				
废水	W1	气密性检测废水	SS	气密性检测水循环使用,不外排			
	W2	生活污水	COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、氨氮、SS	经化粪池处理后,排入市政污水管网再排至官塘污水处理厂处理			

固体废物	S1-1	废金属 (毛刺)	铁	废旧回收企业综合利用	
	S1-2				
	S1-3				
	S1-4				
	S2-1	废平面砂 布轮	布料/纤维、磨料	废旧回收企业综合利用	
	S2-2				
	S2-3				
	S2-4				
	S4-1	金属废料(金属废料及不合格品)	铁	废旧回收企业综合利用	
	S4-2				
	S3-1	金属粉尘(废气处理设施收集的粉尘)	铁	废旧回收企业综合利用	
	S3-2				
	S3-3				
	S5-1				
	S5-2				
	S6-1	焊渣(包括焊渣、毛刺、焊瘤和明显的飞溅物)	铁	废旧回收企业综合利用	
	S6-2				
	S7	废包装物	塑料/纸盒	废旧回收企业综合利用	
	S8	废油桶	矿物油	委托有资质的单位处置	
	S9	废机油	矿物油	委托有资质的单位处置	
S10	废含油抹布及手套	矿物油、纤维	委托有资质的单位处置		
S11	废滤芯及滤筒	塑料	统一收集后由厂家回收		
S12	生活垃圾	果皮、纸屑等	环卫部门集中收集处置		
噪声	N1-1~1-16	运行设备	噪声	连续	

与项目有关的原有环境问题

建设单位租赁柳州市柳东新区花岭片 C-8-4、C-8-6 地块，租赁中亿永兴公司部分厂房及设备，项目已投产。

中亿永兴公司原有项目产生的废气主要污染防治设施为汽车油箱生产线焊接烟尘经集气罩收集通过滤筒除尘器处理后抽风至 15m 高的焊接废气 1#排气筒排放（位于 4#生产车间），本项目仅租赁 4#生产车间 15m 高的焊接烟尘废气排气筒（1#排气筒）及配套处理设施，租赁前处理设施内的焊接烟尘已清除，无焊接烟尘遗留。

中亿永兴公司原有项目生产废水经混合后经污水处理站处理后，生活污水经化粪池预处理后均能达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准要求。本项目仅租赁焊接、切割（割孔）、包装等工艺，无生产废水产生，生活污水经化粪池预处理后均能达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准要求。

中亿永兴公司原有项目产生的一般固体废物有被净化器捕集的焊尘、焊渣、金属边角废料、废催化剂、废活性炭、滤砂、废包装物及原料桶、废滤芯及滤筒；危险废物有废含油抹布及手套、废乳化油、含脂废油、水帘漆渣、废过滤袋、废活性炭、废涂料桶、污水处理站污泥。本项目租赁后，中亿永兴公司原有项目产生的一般固体废物、危险废物涉及本项目部分已按要求清除，仅生活垃圾按车间分类收集，委托环卫部门定期清运处置。

综上，中亿永兴公司原有项目租赁的部分厂房及设备产生的污染物已按要求清理，基本无历史遗留污染物产生。

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

#### 1、环境空气质量现状

##### (1) 大气环境质量现状

项目位于柳州市柳东新区花岭片 C-8-4、C-8-6 地块，根据《柳州市人民政府关于印发<柳州市城市环境空气功能区划分调整方案>的通知》（柳政规〔2020〕29号），项目区域为二类大气环境功能区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2026）中的表 1 过渡阶段二级浓度限值及表 2 二级浓度限值要求。

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）要求，项目所在区域达标判定，优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。

根据柳州市生态环境局公布的《柳州市生态环境状况公报》（2024 年），柳州市柳东新区的统计结果见表 3-1。

表 3-1 柳州市柳东新区空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	评价标准 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	最大浓度占 标率%	超标频 率%	达标 情况
SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	8	60	13.33	0	达标
NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	17	40	42.50	0	达标
PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	36	60	60.00	0	达标
PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	24	30	80.00	0	达标
CO	24 小时平均第 95 百分位数	1000	4000	25.00	0	达标
O <sub>3</sub>	日最大 8 小时滑动平均值的第 90 百分位数	129	160	80.63	0	达标

综上，2024 年柳州市柳东新区六项基本污染物二氧化硫（SO<sub>2</sub>）、二氧化氮（NO<sub>2</sub>）、可吸入颗粒物（PM<sub>10</sub>）、细颗粒物（PM<sub>2.5</sub>）、一氧化碳（CO）、臭氧（O<sub>3</sub>）的年评价指标均可达到《环境空气质量标准》（GB3095-2026）中的表 1 过渡阶段二级浓度限值，因此，项目所在地柳州市柳东新区属于达标区。

##### (2) 特征污染物现状监测

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》“排

区域  
环境  
质量  
现状

放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向下风向 1 个点位补充不少于 3 天的监测数据。”

为了解项目区域 TSP 污染物环境质量现状，本评价引用《广西万安汽车底盘系统有限公司汽车底盘模块化基地建设项目(扩建)环境空气质量现状检测》[中赛（环检）20240447 号] 监测报告，监测时间为 2024 年 9 月 13~19 日，对南庆安置小区（距离本项目厂界西南侧约 2.17 km，详见附图 4）进行环境空气现状监测，监测因子为颗粒物(TSP)，属于项目周边 5 千米范围内近 3 年的监测数据，符合《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》的引用要求，监测结果详见表 3-2，监测报告见附件 5 引用数据监测报告（摘录）。

**表 3-2 环境空气质量监测结果评价一览表**

监测点名称	污染物	监测日期	平均时间	评价标准	监测浓度范围	占标率(%)	超标率(%)	达标情况
南庆安置小区	TSP	2024.9.13	24h 平均值	0.30mg/m <sup>3</sup>			0	达标
		2024.9.14					0	达标
		2024.9.15					0	达标
		2024.9.16					0	达标
		2024.9.17					0	达标
		2024.9.18					0	达标
		2024.9.19					0	达标

注：数据来源于《广西万安汽车底盘系统有限公司汽车底盘模块化基地建设项目(扩建)环境空气质量现状检测》（中赛（环检）20240447 号）的检测报告。

根据监测结果表明，监测期间，TSP 的 24h 平均浓度值满足《环境空气质量标准》中的表 2 二级浓度限值要求，表明区域环境空气质量良好。

## 2、地表水环境质量现状

根据柳州市生态环境局公布的《柳州市生态环境状况公报》（2024 年），2024 年，柳州市 19 个国控、非国控断面水质 1-12 月均达到或优于 GB3838-2002《地表水环境质量标准》II 类水质标准。10 个国控断面中，年均评价为 I 类水质的断面 5 个、II 类水质的断面 5 个。项目评价河段水质现状满足《地表水环境质

区域环境质量现状

量标准》（GB3838-2002）III类水质要求。

### 3、声环境质量现状

项目位于柳州市柳东新区花岭片 C-8-4、C-8-6 地块，属于柳州市城市建成区，根据《柳州市人民政府关于印发<柳州市城市区域声环境功能区划分调整方案>的通知》（柳政规〔2023〕10号），项目厂界西面为车园纵四路两侧 20m 范围为 4a 类声环境功能区，项目厂界北面、南面、东面为 3 类声环境功能区，因此项目西面厂界声环境质量执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）4a 类标准限值，北面、南面、东面执行 3 类标准限值要求。

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，项目周界 50m 范围内无声环境保护目标，因此，本次未开展声环境质量现状监测。项目位于柳州市柳东新区花岭片 C-8-4、C-8-6 地块，属于柳州市城市建成区，根据《柳州市生态环境状况公报》（2024 年），项目所在区域声环境质量总体良好。

### 4、土壤、地下水环境

项目为工业园区内租赁厂房，工业园区已在地面铺设水泥，硬化场地；项目生产不存在污染地下水、土壤环境工序，不需开展地下水、土壤环境质量现状调查。

### 5、生态环境

项目位于产业园区内，不在产业园区外新增工业用地，用地范围内无生态保护目标，不需进行生态现状调查。

项目 50m 范围内无声环境保护目标，厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，不涉及饮用水水源保护区等地表水环境保护目标。环境保护目标如表 3-3 所示。

表 3-3 项目评价区域主要环境敏感点及其环境保护目标

保护类别	保护目标	距离	相对方位	功能	规模	饮用水类型	所在环境功能区
大气环境	桂中监狱	309m	南面	居住	4290 人	自来水	GB3095-2012《环境空气质量标准》二级标准及其修改单

项目周边最近的集中式饮用水源保护区为距离北面约 10.7 km 处的雒容镇大正村大正屯水源保护区、距离东南面约 7.3 km 处的雒容镇盘古村岩面屯水源保护区、

环境保护目

环 境 保 护 目 标	<p>距离东南面约 19.1km 处的柳州市区饮用水水源保护区，具体划分情况如下：</p> <p><b>1、柳州市区饮用水水源保护区</b></p> <p>(1) 一级保护区</p> <p>①柳西水厂一级保护区：柳西水厂取水口上游 1km 至下游 0.3km 长度为 1.3km 宽度为 110m 靠右侧岸边的柳江河段及红花电站正常蓄水位下沿岸 50m 的陆域；</p> <p>②城中水厂一级保护区：城中水厂取水口上游 1km 至下游 0.3km 长度为 1.3km 宽度为 110m 靠左侧岸边的柳江河段；</p> <p>③柳南水厂一级保护区：柳南水厂取水口上游 1km 至下游 0.1km 长度为 1.1km 宽度为 110m 靠右侧岸边的柳江河段及沿岸西堤路防洪堤外临江陆域；</p> <p>④柳东水厂一级保护区：柳东水厂取水口上游 1km 至下游 0.1km 长度为 1.1km 宽度为 110m 靠右侧岸边的柳江河段。</p> <p>(2) 二级保护区</p> <p>①柳江河二级保护区：新圩断面上游 1km 至柳东水厂取水口下游 0.3km，扣除上述一级保护区水域范围，全长 17.2km 的柳江河段及红花电站正常蓄水位下两岸纵深 50m 不等（有防洪堤或滨江路的，为防洪堤或滨江路向江区域；没有防洪堤或滨江路的，为红花电站正常蓄水位下沿岸 50m）的陆域；</p> <p>②新圩江二级保护区：新圩江入柳江河口至其上游 2km 的新圩江河段及两岸纵深 50m 的陆域。</p> <p>(3) 准保护区</p> <p>①柳江河准保护区：露塘断面至新圩断面上游 1km 全长 10km 的柳江河段及红花电站正常蓄水位下两岸纵深 1km 的陆域；</p> <p>②新圩江准保护区：新圩江源头至入柳江河口上游 2km 全长 7km 的新圩江河段及两岸纵深 1km 的陆域。</p> <p><b>2、雒容镇大正村大正屯饮用水水源保护区</b></p> <p>(1) 一级保护区</p> <p>水域范围：无</p> <p>陆域范围：以取水口为中心，顺着地下水流向（东北向西南），边长为 100m</p>
----------------------------	---

的正方形。陆域面积为 0.01 平方公里。

一级保护区总面积为 0.0100 平方公里。

(2) 二级保护区

水域范围：无

陆域范围：以取水口为中心，方向顺着地下水流向（东北向西南），向上游延伸 500m，向下游延伸 200m，左右宽度各 500m 的矩形区域（一级保护区陆域除外）。陆域面积为 0.6900 平方公里。

二级保护区总面积为 0.6900 平方公里。

**3、雒容镇盘古村岩面屯饮用水水源保护区**

(1) 一级保护区

水域范围：无

陆域范围：以取水口为中心，顺着地下水流向（东南向西北），边长为 100m 的正方形。陆域面积为 0.01 平方公里。

一级保护区总面积为 0.01 平方公里。

(2) 二级保护区

水域范围：无

陆域范围：以取水口为中心，顺着地下水流向（东南向西北），边长为 1000m 的正方形。北面沿规划铁路划分，形成五边形（除一级保护区以外的区域）。陆域面积为 0.9555 平方公里。

二级保护区总面积为 0.9555 平方公里。

项目建设地点位于柳州市柳东新区花岭片 C-8-4、C-8-6 地块。根据附图 7，项目不在柳州市区饮用水水源保护区、雒容镇大正村大正屯饮用水水源保护区、雒容镇盘古村岩面屯饮用水水源保护区范围内。

### 1、大气污染物排放标准

项目运营期有组织排放的颗粒物浓度执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准限值要求，经调查，本项目焊接粉尘排气筒周边200m范围内基本都是工业园内厂房，工业园内厂房均为12m左右，本项目办公楼高度为12m，生产车间均为12.55m，焊接粉尘排气筒15m，排气筒与排气筒周边200m工业园区厂房高度未大于5m，颗粒物排放速率标准值严格50%执行；无组织排放的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2新污染源无组织排放监控浓度限值。

**表 3-4 《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）**

污染物	最高允许排放浓度	最高允许排放速率		本项目	无组织排放监控浓度限值	
		排气筒高度	二级		监控点	浓度
颗粒物	120 mg/m <sup>3</sup>	15 m	3.5kg/h	1.75kg/h	周界外浓度最高点	1.0 mg/m <sup>3</sup>

注：根据 GB16297-1996，排气筒高度未高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上要求，颗粒物排放速率标准值严格 50% 执行。

### 2、水污染物排放标准

项目运营期废水主要为生活污水，经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网排入官塘污水处理厂处理。

**表 3-5 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准**

污染物	pH	COD <sub>Cr</sub>	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N
标准值 mg/L	6~9（无量纲）	500	300	400	—

### 3、噪声排放标准

项目运营期西面厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准，北面、南面、东面执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类。

**表 3-6 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB(A)**

厂界	厂界外声环境功能区类别	时段	
		昼间	夜间
北面、东面、南面厂界声	3类	65	55
西面厂界	4类	70	55

### 4、固体废物

一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

生活垃圾执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》相关要求。

总量  
控制  
指标

无。

## 四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>项目租赁中亿永兴公司的部分厂房及设备，在租赁厂房内采用电子零件拼焊工艺替代铝合金压铸工艺。新增 15 台套激光焊接机器人、气密性检测仪、PLC 控制系统、激光焊机等自动、智能设备，以及新增欧式双梁行车、配套模具替代落后的旧设备旧工装。新能源车用蓄电池盒生产能力 20 万套。</p> <p>建设 1 条新能源车用蓄电池盒生产线。施工期主要为生产线设备的安装调试建设工作，项目已于 2025 年 10 月开工建设，2026 年 1 月完成项目生产线设备的安装调试建设工作，于 2026 年 2 月投入运营。由于项目已完成施工，因此，施工期产生的环境污染已消除，项目在本次评价中不做环境保护措施分析。项目在施工期间未收到附近企业及居民投诉、未受到环保部门的处罚，无不良影响。</p>
运营期环境影响和保护措施	<p><b>1、废气</b></p> <p>项目主要生产新能源车用蓄电池盒，产生的废气污染物主要为打磨工序、焊接工序、切割工序产生的颗粒物。</p> <p><b>(1) 打磨废气</b></p> <p>项目运营期打磨工序在打磨房内进行，1#生产车间、3#生产车间、4#生产车间均设置 3 间打磨房，打磨房四周密闭，门口设置软帘；打磨工序使用打磨机进行打磨，打磨过程中产生少量的粉尘（G1）；打磨粉尘采用移动式烟尘净化器处理后，以无组织的形式排放，参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 33-37，431-434 机械行业系数手册，打磨工序的产污系数为 2.19kg/t-原料，项目钢材（上壳体、下壳体、底板、底板材料）使用量为 111150 t/a，打磨工序主要在焊接处打磨毛刺、焊瘤、焊渣、飞溅物，打磨面积不大，根据建设单位提供资料，打磨量为钢材总量的 20%，钢材打磨量为 22230t/a，则打磨工序颗粒物产生量为 48.684 t/a，产生速率为 10.142kg/h。</p> <p>打磨工序在打磨房内进行，打磨房四周密闭，门口设置软帘，产生的粉尘经移动式烟尘净化器处理后在打磨房内无组织排放，未收集及逸散的粉尘同时在打磨房内无组织排放，废气产生量为 48.684t/a，产生速率为 10.142kg/h。项目打磨废气采用移动式烟尘净化器处理，收集效率根据《局部排气罩的捕集效率实验》（彭泰瑶、</p>

邵强心编，中国预防医学科学院环境卫生与卫生工程研究所）“中立式发生源集气罩距离发生源 0.5m，集气平均风速 2.0m/s 时的收集效率为 84.8%”，根据建设单位提供的设计资料，本项目每台风机风量为 5000m<sup>3</sup>/h，集气平均风速大于 4.0m/s，因此，结合本项目设计及实际生产情况集气罩收集效率取 65%。则打磨房打磨废气经移动式烟尘净化器处理的粉尘量为 31.644t/a，未收集处理的粉尘量约为 17.04t/a；由于打磨废气的主要成分为金属烟尘，粒径及密度较大，无组织排放的烟尘大部分沉降于厂房内部的地面，剩余烟尘无组织排放至外环境。参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 33-37，431-434 机械行业系数手册，移动式烟尘净化器的处理效率可达到 95%，本项目打磨粉尘采用移动式烟尘净化器处理，处理效率按 95%计，则移动式烟尘净化器处理后的废气排放量为 1.582t/a，未收集处理的粉尘量约为 17.04t/a；参照《未纳入排污许可管理行业适用的排污系数、物料衡算方法（试行）》“锯材加工业”中粉尘重力沉降系数约 84.67%~85.05%，本项目打磨废气的主要成分为金属烟尘，沉降系数取 80%，打磨废气排放量为 4.990t/a，排放速率为 1.040kg/h。

表 4-1 项目打磨工序无组织排放废气产排污情况一览表

排放方式	产污工序	污染物	措施及去除效率	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
无组织	打磨工序	颗粒物	移动式烟尘净化器 95%+自然沉降	4.990	1.040	/

## (2) 焊接烟尘

### 1) 激光焊接、电阻焊接烟尘

激光焊接是利用高能量密度的激光束作为热源的一种高效精密焊接方法。焊接过程属热传导型，即激光辐射加热工件表面，使工件熔化完成材料的连接。激光焊接无需焊材(填充金属)、焊剂等，且激光焊缝、切割小，高温气化的材料少，因此，激光焊接烟尘较少，无法定量分析。

电阻焊是利用电流通过金属连接处产生的电阻热，将金属局部加热到熔融或塑性状态，同时施加压力形成焊点。不涉及外部填充材料（焊丝、焊条）的熔化。电阻焊（尤其是点焊）的熔融金属被上下电极加压包裹在两层板材之间，与空气接触有限，进一步减少了氧化和烟尘的产生，因此，电阻焊接烟尘产生量较少，无法定量分析。

根据建设单位提供的材料，项目激光焊接、电阻焊接均带有烟尘净化器，产生的烟尘直接经过烟尘净化器处理后无组织排放，项目产生的激光焊接、电阻焊接烟尘对周边环境影响不大。

## 2) 二氧化碳保护焊接

项目焊接工序产生烟气的主要工艺为二氧化碳保护焊工艺，使用实心焊丝，参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 33-37，431-434 机械行业系数手册，二氧化碳保护焊工艺使用实心焊丝，颗粒物的产污系数为 9.19 kg/t-原料，项目全厂实心焊丝使用量为 54 t/a，其中 3#生产车间实心焊丝使用量为 4t/a，4#生产车间实心焊丝使用量为 50 t/a。

### ①3#生产车间焊接工序

项目 3#生产车间有 3 台二氧化碳保护焊机，产生的焊接粉尘（G2-1）由移动式焊烟净化器处理后，在车间内无组织排放，焊接废气产生量为 0.037t/a，3#生产车间产生的焊接粉尘采用移动式焊烟净化器处理，收集效率根据《局部排气罩的捕集效率实验》（彭泰瑶、邵强心编，中国预防医学科学院环境卫生与卫生工程研究所）“中立式发生源集气罩距离发生源 0.5m，集气平均风速 2.0m/s 时的收集效率为 84.8%”，根据建设单位提供的设计资料，本项目每台风机风量为 5000m<sup>3</sup>/h，集气平均风速大于 4.0m/s，因此，结合本项目设计及实际生产情况集气罩收集效率取 65%。则 3#生产车间产生的焊接粉尘经移动式烟尘净化器处理的粉尘量为 0.024t/a，未收集处理的粉尘量约为 0.013t/a，处理后焊接烟尘及未收集烟尘在车间内以无组织形式排放。由于焊接烟尘的主要成分为金属烟尘，粒径及密度较大，无组织排放的烟尘大部分沉降于厂房内部的地面，剩余烟尘无组织排放至外环境。参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 33-37，431-434 机械行业系数手册，实芯焊丝焊接废气使用移动式烟尘净化器的末端治理技术效率可达到 95%，本项目 3#生产车间的焊接（二氧化碳保护焊）产生的焊接粉尘使用移动式焊烟净化器处理，处理效率按 95%计，则移动式焊烟净化器处理后的废气排放量为 0.001t/a；未收集处理的粉尘量约为 0.013t/a；参照《未纳入排污许可管理行业适用的排污系数、物料衡算方法（试行）》“锯材加工业”中粉尘重力沉降系数约 84.67%~85.05%，

本项目焊接烟尘的主要成分为金属烟尘，沉降系数取 80%，则 3#生产车间焊接工序（二氧化碳保护焊）产生的焊接废气无组织排放量为 0.003t/a，排放速率为 0.0005kg/h。

#### ②4#生产车间的焊接工序

项目 4#生产车间的焊接工序（二氧化碳保护焊）产生的焊接粉尘（G2-2）经“集气罩+滤筒除尘器”处理后，经 15m 高排气筒（DA001）排放，风量为 15000 m<sup>3</sup>/h，则焊接工序颗粒物产生量为 0.460t/a，产生速率为 0.096kg/h。项目焊接工序在车间内进行，焊接废气出口处上方设置集气罩对废气进行收集，集气罩为吹吸罩，收集的废气进入滤筒除尘处理。项目集气罩收集效率根据《局部排气罩的捕集效率实验》（彭泰瑶、邵强心编，中国预防医学科学院环境卫生与卫生工程研究所）“中立式发生源集气罩距离发生源 1m，集气平均风速 4.0m/s 时的收集效率为 87.2%”，根据建设单位提供的设计资料，本项目焊接粉尘的风机风量为 15000m<sup>3</sup>/h，集气平均风速大于 4.0m/s，因此，结合本项目设计及实际生产情况集气罩收集效率取 65%，则 4#生产车间产生的焊接粉尘经集气罩收集的粉尘量为 0.299t/a，速率为 0.062kg/h，浓度为 4.148mg/m<sup>3</sup>；未收集处理的粉尘量约为 0.161t/a。处理后焊接烟尘经 15m 高 DA001 排气筒排放，未收集烟尘在车间内以无组织形式排放。

项目 4#生产车间焊接废气处理设施使用的是滤筒过滤器处理，项目滤筒除尘器处理效率参考《污染源源强核算技术指南 汽车制造》（HJ1097-2020）中附录 F.1，滤筒除尘器处理效率为 80~99.9%，本项目滤筒除尘效率按 80%计，则 4#生产车间产生的焊接粉尘经滤筒除尘器处理后排放量为 0.06t/a，排放速率为 0.012kg/h，排放浓度为 0.830mg/m<sup>3</sup>。处理后的焊接烟尘经 15 m 高焊接废气排气筒（DA001）排放。

由于焊接烟尘的主要成分为金属烟尘，粒径及密度较大，无组织排放的烟尘大部分沉降于厂房内部的地面，剩余烟尘无组织排放至外环境。参照《未纳入排污许可管理行业适用的排污系数、物料衡算方法（试行）》“锯材加工业”中粉尘重力沉降系数约 84.67%~85.05%，本项目焊接烟尘的主要成分为金属烟尘，沉降系数取 80%，则 4#生产车间的焊接工序焊接烟尘无组织排放量为 0.03t/a，0.006kg/h。

项目焊接工序有组织排放废气产排污情况详见表 4-2。项目焊接工序无组织排

放废气产排污情况详见表 4-3。

**表 4-2 焊接工序有组织排放废气产排污情况一览表**

污染源	污染物	风量 m <sup>3</sup> /h	产生情况			治理措施	去除率%	排放情况		
			产生量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m <sup>3</sup>			排放量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m <sup>3</sup>
焊接工序	颗粒物	15000	0.299	0.062	4.148	集气罩+滤筒过滤器+15m 焊接废气排气筒(DA001)	80	0.060	0.012	0.830

**表 4-3 焊接工序无组织排放废气产排污情况一览表**

产生车间	排放方式	产污工序	污染物	措施及去除效率	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
3#生产车间	无组织	焊接工序	颗粒物	移动式焊烟净化器 95%+自然沉降	0.003	0.0005	/
4#生产车间	无组织	焊接工序	颗粒物	通风+自然沉降	0.032	0.007	/

**(3) 切割工序**

项目运营期切割工序在切割区域内进行，使用激光切割机进行割孔，本项目激光切割是利用激光高温熔化使材料熔化断裂，项目产生的激光切割烟尘较少，无法定量分析。根据建设单位提供的材料，项目激光切割机均带有烟尘净化器，产生的烟尘直接经过烟尘净化器处理后无组织排放，项目产生的切割烟尘对周边环境影响不大。

**(4) 小结**

项目运营期废气产生及排放情况详见表 4-5~表 4-7。

**表 4-5 项目有组织废气排放一览表**

污染源	污染物名称	风量 m <sup>3</sup> /h	产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	处理措施	处理效率	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	达标情况	排气筒编号
焊接工序	颗粒物	15000	0.299	0.062	4.148	滤筒过滤器+15m 焊接废气排气筒(DA001)	80%	0.060	0.012	0.830	达标	DA001

**表 4-6 项目无组织废气排放一览表**

工段	污染物	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	处理设施
焊接工序	颗粒物	0.036	0.0066	自然通风
打磨工序	颗粒物	4.990	1.040	自然通风

表 4-7 项目废气排放汇总表

污染物	排放量 t/a
颗粒物	5.086

**(5) 非正常排放**

“非正常排放”指非正常工况下的污染物排放，如设备检修、污染物排放控制措施达不到应有的效率、工艺设备运转异常等情况下的排放。企业废气非正常排放考虑以下情况：滤筒过滤装置处理污染物的处理效率按 0%计，每年发生频次为 1 次，持续时间为 1 小时。按照上述非正常工况，得出项目有组织废气排放情况如下表：

表 4-8 项目有组织废气非正常排放情况表

排气筒编号	非正常排放原因	污染物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	标准限值	
					浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	速率 (kg/h)
DA001	处理设施故障、工艺设备运转异常	颗粒物	4.148	0.062	120	1.75

由上表可知，在处理设施故障、工艺设备运转异常情况下，废气污染物排放浓度增高。为防止生产废气非正常排放，企业必须加强废气处理设施的管理，定期检修，确保废气处理设施正常运行，在废气处理设备停止运行或出现故障时，产生废气的各工序也必须相应停止生产。

**(6) 大气影响分析**

项目除 4#生产车间二氧化碳保护焊焊接废气经焊接废气排气筒(DA001)排放，各打磨房内产生的打磨废气，3#生产车间产生的焊接废气均无组织排放，源强如下表：

表 4-9 主要废气污染源参数一览表(点源)

污染源名称	排气筒底部中心坐标(°)		排气筒底部海拔高度(m)	排气筒参数				TSP 排放速率 (kg/h)
	经度	纬度		高度(m)	内径(m)	温度(°C)	流速(m/s)	
焊接废气排气筒 DA001	109.571886	24.417481	112.0	15.0	0.6	25.00	14.70	0.012

表 4-10 主要废气污染源参数一览表(矩形面源)

污染源名称	坐标(°)		海拔高度(m)	矩形面源			TSP 排放速率 (kg/h)
	经度	纬度		长度(m)	宽度(m)	有效高度(m)	
生产车间	109.571302	24.419824	106.0	137.4	223.4	12.6	1.040

为分析项目废气排放对周边环境的影响，本项目采用 AERSCREEN 模式计算

项目污染源的最大环境影响，估算结果见下表：

**表 4-11 项目污染源估算结果表**

污染源	评价因子	评价标准( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	$C_{\text{max}}$ ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )
焊接废气排气筒 DA001	TSP	0.696	0.080
生产车间	TSP	57.408	6.380

**表 4-12 敏感点离散点结果**

离散点信息					焊接废气排气筒 DA001
离散点名称	经度(度)	纬度(度)	海拔(m)	下风向距离(m)	TSP( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )
桂中监狱	109.57481	24.42294	101.0	675.45	0.107
离散点信息					项目车间
离散点名称	经度(度)	纬度(度)	海拔(m)	下风向距离(m)	TSP( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )
桂中监狱	109.57481	24.42294	101.0	496.21	20.322

根据估算模式预测结果可知，正常工况下，敏感点（桂中监狱）、有组织、无组织排放的废气污染物 TSP 最大落地浓度均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2026）中表 1 过渡期二级浓度标准限值要求，焊接废气排气筒 DA001 颗粒物、厂界处颗粒物排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》中的限值要求。项目废气排放对大气环境影响不大。

#### （7）污染防治措施的可行性分析及大气污染物排放达标分析

##### ①焊接废气

项目 3#生产车间的焊接工序颗粒物采用移动式焊烟净化器收集，根据《焊接烟尘净化器通用技术条件》（AQ 4237-2014），净化器的过滤效率应不小于 95%，本项目 3#生产车间的移动式焊烟净化器处理效率为 95%，满足技术要求，未收集废气在车间内自然通风后无组织排放，因此，3#生产车间的焊接粉尘的污染防治措施可行。

项目 4#生产车间的焊接工序颗粒物采用滤筒过滤收集。滤筒过滤处理焊接废气为《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ 971-2018）中焊接工序污染治理可行性技术，未收集废气在车间内自然通风后无组织排放，项目 4#生产车间焊接废气经滤筒除尘器处理满足《大气污染物综合排放标准》表 2 中的最高允许排放限值要求后，再经 15m 高排气筒排放（DA001），因此，4#生产车间产生的焊接粉尘的污染防治措施可行。

##### ②打磨废气

项目打磨工序颗粒物采用移动式烟尘净化器收集，根据《焊接烟尘净化器通用

技术条件》（AQ 4237-2014），净化器的过滤效率应不小于 95%，本项目打磨工序采用移动式烟尘净化器处理效率为 95%，满足技术要求，未收集废气在打磨房内自然通风后无组织排放，因此，打磨废气处理措施可行。

### ③小结

项目焊接粉尘经处理后，在车间内无组织排放；打磨粉尘经处理后，在打磨房内无组织排放。项目厂界颗粒物排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》表 2 中无组织排放监控浓度限值要求。项目无组织废气排放对大气环境影响不大。

### （8）排气筒设置合理性分析

项目排气筒设置情况见表 4-13。

表 4-13 排放口基本情况表

项目	排气筒编号	高度	风量 (m <sup>3</sup> /h)	内径 (m)	风速 (m/s)	对应废气执行标准
焊接废气	DA001	15 m	15000	0.6	14.7	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级排放限值要求，排气筒高度未高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上要求，颗粒物排放速率标准值严格 50%执行。

根据《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）：“排气筒高度除须遵守表列排放速率标准值外，还应高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上，不能达到该要求的排气筒，应按其高度对应的表列排放速率标准值严格 50%执行”。经调查，本项目焊接粉尘排气筒周边 200m 基本都是工业园内厂房，工业园内厂房均为 12m 左右，本项目办公楼高度为 12m，生产车间均为 12.55m，焊接粉尘排气筒 15m，排气筒与排气筒周边 200m 工业园区厂房高度未大于 5m，焊接粉尘颗粒物按排气筒 15m（DA001）对应的表列排放速率标准值严格 50%执行（1.75kg/h），本项目焊接废气经集气罩+滤筒过滤处理后颗粒物排放速率为 0.012kg/h，排放浓度为 0.830 mg/m<sup>3</sup>，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中对应的标准要求。本项目设置排气筒为钢管烟囱，风速为 14.7m/s，满足《大气污染防治工程技术导则》（HJ2000-2010）“5.3.5 排气筒的出口直径应根据出口流速确定，流速宜取 15m/s 左右”标准。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ 971-2018），焊接废气排放口（DA001）均为一般排放口。

综上，本项目大气污染物排气筒设置合理。

## 2、废水

### (1) 废水源强分析

项目不产生生产废水，外排废水主要为员工生活污水（W2）。项目劳动定员为 350 人，均不在厂内住宿，工作天数为 300 天，每天生产 2 班。根据 GB50015-2019《建筑给水排水设计标准》，员工用水定额按 50L/（人·班）计，则项目生活用水量为 17.5m<sup>3</sup>/d（5250m<sup>3</sup>/a）。生活污水排水量按用水量根据《室外排水设计标准》（GB50014-2021）生活污水排水系数取 0.9，生活污水排放量为 15.75m<sup>3</sup>/d（4725m<sup>3</sup>/a）。项目运营期生活污水中主要污染物为 pH 值、COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、SS、NH<sub>3</sub>-N，各种污染物浓度参照《环境影响评价工程师职业资格登记培训教材——社会区域类环境影响评价》（2012 版）中的生活污水水质浓度确定，产生浓度分别为 350mg/L、200mg/L、250mg/L、25mg/L。

据环保部 2013 年 7 月《村镇生活污染防治最佳可行技术指南（试行）》，化粪池对污染物的去除效率：COD<sub>Cr</sub>：40%~50%，BOD<sub>5</sub>：40%~50%，悬浮物：60%~70%。项目生活污水经三级化粪池处理，生活污水污染物的去除率为：COD<sub>Cr</sub>：45%，BOD<sub>5</sub>：45%，SS：65%，氨氮：0%。员工生活污水经三级化粪池处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网排入官塘污水处理厂进一步处理，处理达标后排至柳江。生活污水及主要污染物产生及排放情况见下表。

表 4-14 生活污水及主要污染物产生及排放情况

项目		污染因子			
		COD <sub>Cr</sub>	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N
生活污水 4725m <sup>3</sup> /a	产生浓度（mg/L）	350	200	250	25
	产生量（t/a）	1.654	0.945	1.181	0.118
	处理措施	化粪池			
	去除效率（%）	45	45	65	0
	排放浓度（mg/L）	193	110	88	25
	排放量（t/a）	0.910	0.520	0.413	0.118

根据上表，项目生活污水经化粪池处理可满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，符合官塘污水处理厂进水要求，项目采取的废水处理措施可行。

## (2) 区域排水规划及现状:

官塘污水处理厂位于柳州市柳东新区南寨屯东南面 60m, 于 2014 年进行试生产运营, 2018 年 11 月完成竣工环境保护验收。设计处理规模为近期 4 万  $\text{m}^3/\text{d}$ , 远期 25 万  $\text{m}^3/\text{d}$ , 现已建成处理能力为 4 万  $\text{m}^3/\text{d}$ , 设计进水水质  $\text{COD}_{\text{Cr}}$ 、 $\text{BOD}_5$ 、 $\text{SS}$ 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、 $\text{TP}$  的浓度需达到 GB8978-1996《污水综合排放标准》三级标准, 污水处理工艺采用“生物脱氮除磷工艺+化学药剂除磷+深度处理+消毒工艺”, 目前稳定运行, 截至目前平均负荷率约为 95%, 出水水质执行 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准, 排放口位于污水厂东面的交壅沟, 经交壅沟排入柳江。官塘污水处理厂二期工程设计处理能力为 8 万  $\text{m}^3/\text{d}$ , 2019 年 6 月, 柳州市柳东新区行政审批局以《关于广西柳州市水环境治理项目-柳东新区官塘污水处理厂二期工程环境影响报告表的批复》(柳东审批环保字〔2019〕29 号)对二期工程进行批复, 目前该工程已投入运行。

## (3) 项目废水依托官塘污水处理厂可行性分析

本项目位于柳州市柳东新区花岭片区, 属于官塘污水处理厂服务范围内。柳州市官塘污水处理厂位于柳州市南寨村的东南面, 近期(一期、二期)收纳污水范围为官塘中心片区、花岭片区、洛埠镇及雒容镇区域, 远期收纳范围为雒容镇北部、南部区域及洛清江以东区域, 规划总面积  $121\text{km}^2$ 。官塘污水处理厂规划占地面积  $212843.47\text{m}^2$ , 设计总处理能力为  $25\times 10^4\text{m}^3/\text{d}$ , 分期进行建设; 一期工程处理能力为  $4.0\times 10^4\text{m}^3/\text{d}$ , 采用改良型卡式氧化沟+二沉池+高效沉淀池+精密过滤滤池+消毒工艺, 出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准。一期工程于 2018 年 12 月通过了柳州市柳东新区行政审批局的竣工验收。

官塘污水处理厂二期工程位于一期工程生物池西侧, 主要建设内容为新建细格栅间及旋流沉砂池、改良型卡式氧化沟、二沉池、配水排泥井及污泥泵房等, 同时增加、更换粗格栅间及进水泵房、紫外线消毒渠、加药间、污泥浓缩脱水车间、二次提升泵房、精密过滤滤池、加药间等内的设备; 将污水处理能力由  $4.0\times 10^4\text{m}^3/\text{d}$  提高至  $8.0\times 10^4\text{m}^3/\text{d}$ , 总投资 7570.33 万元。官塘污水处理厂二期工程建成后, 近期收纳范围将在一期工程基础上增加: 洛埠镇、中欧产业园以及会展南路以南、新福路以西至新区辖区西南边界区域。

根据咨询柳州市柳东新区规划建设局，官塘污水处理厂二期已于 2025 年 6 月 30 日投入试运行。目前项目厂区东面车园众四路的污水管已接通，项目外排废水可接入官塘污水处理厂。本项目运营期间，日排放量约 15.75m<sup>3</sup>/d，排放量占比官塘污水处理厂的日处理量的 0.02%；外排废水中 COD、BOD<sub>5</sub>、SS、NH<sub>3</sub>-N 的浓度分别为 193mg/L、110mg/L、88mg/L、25mg/L，可满足官塘污水处理厂进水水质的要求（COD、BOD<sub>5</sub>、SS、TN、NH<sub>3</sub>-N、TP 的浓度分别为 220mg/L、120mg/L、200mg/L、25mg/L）。

综上所述，本项目外排废水远小于官塘污水处理厂扩建后处理水量，且满足其进水水质要求，不会对其处理规模及处理工艺、出水水质等造成影响。根据官塘污水处理厂公布的排污许可公报，2025 年第 4 季度官塘污水处理厂出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准。因此，本项目外排废水依托官塘污水处理厂进行处理可行，不会对周边地表水体柳江造成影响。

#### （4）废水排放口基本情况

对照 HJ971-2018《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》，项目废水产排污节点、污染物及污染治理设施情况见下表：

表 4-22 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染防治措施		排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型	执行排放标准
				污染治理设施名称及工艺	是否为可行技术				
生活污水	COD、NH <sub>3</sub> -N、SS、BOD <sub>5</sub>	化粪池处理	间断排放	三级化粪池处理	是	/	是	生活污水排放口（DW001）	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准

表 4-15 排放口基本情况表

排放口名称	废水类别	污染物种类	废水排放口			
			类型	地理坐标	排放规律	排放去向
生活污水排放口（DW001）	生活污水	pH 值、COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N	一般排放口	E:109°34'15.794" N:24°25'8.770"	间歇排放	官塘污水处理厂

### 3、噪声

**(1) 噪声污染源强及防治措施分析**

本项目主要噪声源为生产过程中各种机械设备运行时产生的噪声（N），根据《污染源源强核算技术指南 汽车制造》（HJ1097-2020）主要生产设备噪声源声压级强，噪声源强在 75~90dB(A)之间。设备噪声可分为机械噪声及空气动力性噪声，根据其产生的机理不同分别采取隔声和减振措施。

项目生产设备均在车间内，在安装时采用基础减振，同时加强车间门窗管理，可降低 15~20dB(A)。生产设备噪声源强及降噪措施等情况详见下表。

**表 4-16 主要设备噪声源强及降噪措施等情况表**

序号	主要噪声源名称	设备数量(台/套)	室内/室外	声源类型(偶发/频发)	单台声压级 dB(A)	降噪措施	运行时段	治理后单台声压级 dB(A)
1	激光焊接机器人	2	室内	频发	85	设置基础减振垫、厂房隔声等	(8:00~次日 02:30)	65
2	手持激光焊	40	室内	频发	85		(8:00~次日 02:30)	65
3	悬挂焊机	12	室内	频发	85		(8:00~次日 02:30)	65
4	气压机	4	室内	频发	85		(8:00~次日 02:30)	65
5	二维激光切割机	3	室内	频发	85		(8:00~次日 02:30)	65
6	防水螺母激光专机	2	室内	频发	85		(8:00~次日 02:30)	65
7	打磨机	12	室内	频发	85		(8:00~次日 02:30)	65
8	座焊机	2	室内	频发	85		(8:00~次日 02:30)	65
9	CMT 焊接机	2	室内	频发	87		(8:00~次日 02:30)	67
10	悬挂焊机	32	室内	频发	87		(8:00~次日 02:30)	67
11	二氧化碳保护焊机	3	室内	频发	87		(8:00~次日 02:30)	67
12	卧式专机	5	室内	频发	85		(8:00~次日 02:30)	66
13	气密检测仪	4	室内	频发	85		(8:00~次日 02:30)	68
14	弧焊机器人	6	室内	频发	85		(8:00~次日 02:30)	66
15	阻焊机器人	6	室内	频发	85		(8:00~次日 02:30)	66
16	打磨机	12	室内	频发	85		(8:00~次日 02:30)	66
17	座焊机	6	室内	频发	85		(8:00~次日 02:30)	66
18	二氧化碳保护焊机	13	室内	频发	85		(8:00~次日 02:30)	68
19	弧焊机器人	8	室内	频发	85		(8:00~次日 02:30)	68
20	阻焊机器人	12	室内	频发	85		(8:00~次日 02:30)	68
21	搬运机器人	8	室内	频发	70		(8:00~次日 02:30)	65

运营期环境影响和保护措施

22	座焊机	3	室内	频发	70	(8:00~次日 02:30)	55
23	拉铆机	8	室内	频发	85	(8:00~次日 02:30)	68
24	锂电钻	20	室内	频发	85	(8:00~次日 02:30)	68
25	移动式烟尘净化器	48	室内	频发	80	(8:00~次日 02:30)	63

## (2) 噪声影响分析

根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)，本次评价噪声预测模型采用 HJ2.4-2021 中附录 A 户外声传播的衰减和附录 B 典型行业噪声预测模型。

### (1) 室外点声源的几何散发衰减

采用《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021) 中附录 A 推荐的点声源的几何散发衰减，计算公式如下：

$$L_{A(r)} = L_{AW} - 20\lg r - 8$$

式中：

$L_{A(r)}$ ——距离声源 r 处的 A 声级，dB(A)；

$L_{AW}$ ——点声源 A 计权声功率级，dB(A)；

r——预测点距声源的距离。

### (2) 室内声源等效室外声源声功率级计算方法

①计算某一室内声源靠近围护结构处的倍频带声压级或 A 声级，计算公式如下：

$$L_{p1} = L_w + 10\lg\left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R}\right)$$

式中：

$L_{p1}$ ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

$L_w$ ——点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

Q——指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8；本次评价 Q 取 1；

R——房间常数； $R = S\alpha / (1 - \alpha)$ ，S 为房间内表面面积，m<sup>2</sup>； $\alpha$  为平均吸声系数；

r——声源到靠近围护结构某点处的距离，m。



图 4-1 室内声源等效为室外声源图例

②计算出所有室内声源在围护结构处产生的  $i$  倍频带叠加声压级，计算公式如下：

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left( \sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{pj}} \right)$$

式中：

$L_{pli}(T)$  ——靠近围护结构处室内  $N$  个声源  $i$  倍频带的叠加声压级，dB；

$L_{pj}$  ——室内  $j$  声源  $i$  倍频带的声压级，dB；

$N$  ——室内声源总数。

③计算出靠近室外围护结构处的声压级，计算公式如下：

$$L_{p2i}(T) = L_{pli}(T) - (TL_i - 6)$$

式中：

$L_{p2i}(T)$  ——靠近围护结构处室外  $N$  个声源  $i$  倍频带的叠加声压级，dB；

$L_{pli}(T)$  ——靠近围护结构处室内  $N$  个声源  $i$  倍频带的叠加声压级，dB；

$TL_i$  ——围护结构  $i$  倍频带的隔声量，dB。

④将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积 ( $S$ ) 处的等效声源的倍频带声功率级，计算公式如下：

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中：

$L_w$  ——中心位置位于透声面积 ( $S$ ) 处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

$L_{p2}(T)$  ——靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

$S$  ——透声面积， $m^2$ 。

### (3) 噪声计算

设第  $i$  个室外声源在预测点产生的 A 声级为  $L_{Ai}$ ，在  $T$  时间内该声源工作时间为  $t_i$ ；第  $j$  个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为  $L_{Aj}$ ，在  $T$  时间内该声源工作时间为  $t_j$ ，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值 ( $L_{c\text{qg}}$ ) 为：

$$Leqg = 10\lg \left[ \frac{1}{T} \left( \sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中：

$L_{eqg}$ ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

$T$ ——用于计算等效声级的时间，s；

$N$ ——室外声源个数；

$t_i$ ——在  $T$  时间内  $i$  声源工作时间，s；

$M$ ——等效室外声源个数；

$t_j$ ——在  $T$  时间内  $j$  声源工作时间，s。

#### (4) 预测值计算

预测点的贡献值和背景值按能量叠加方法计算得到的声级。

噪声预测值 ( $L_{eq}$ ) 计算公式为：

$$L_{eq} = 10\lg(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中：

$L_{eq}$ ——预测点的噪声预测值，dB；

$L_{eqg}$ ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

$L_{eqb}$ ——预测点的背景噪声值，dB。

#### (4) 评价标准

项目北面、东面、南面厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准限值 (昼间  $\leq 65$ dB(A)；夜间  $\leq 55$ dB(A)，西面厂界噪声执行 4 类标准限值 (昼间  $\leq 70$ dB(A)；夜间  $\leq 55$ dB(A))。

**表 4-17 项目厂界噪声预测结果表** 单位：dB(A)

点位名称		贡献值		标准限值	达标情况
厂界噪声	厂界东	昼间	53.6	65	达标
		夜间	53.6	55	达标
	厂界南	昼间	52.3	65	达标
		夜间	52.3	55	达标
	厂界西	昼间	54.4	70	达标
		夜间	54.4	55	达标
	厂界北	昼间	52.1	65	达标
		夜间	52.1	55	达标

根据上表噪声预测值可知，在采取以上相应减噪措施和距离衰减后，西面厂界

噪声排放值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准限值，噪声值昼间 $\leq 70\text{dB(A)}$ ，夜间 $\leq 55\text{dB(A)}$ ；东面、北面、南面厂界噪声排放值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值，噪声值昼间 $\leq 65\text{dB(A)}$ ，夜间 $\leq 55\text{dB(A)}$ 。项目周边50m内无噪声敏感点，项目噪声对周边环境影响不大。

#### （5）声环境影响分析：

项目采取噪声防治措施如下：

①选用低噪设备。国家已将噪声作为产品出厂检验的硬性指标，而对于必不可少的高噪设备在订货时应同时配套降噪措施；

②定期检修设备，维持设备处于良好的运行状态，避免因设备运转不正常时造成的厂界噪声超标；

③为噪声较大的机器设置软性护垫、减振机座等，以减少噪声的排放。

根据表4-17噪声预测值可知，在采取以上相应减噪措施和距离衰减后，项目西面厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准的要求；东面、北面、南面厂界满足3类标准的要求。项目周边50m内无噪声敏感点，项目噪声对周边环境影响不大。

#### 4、固体废物

项目运营期产生的固体废物主要为废焊渣、废平面砂布轮、金属废料（金属废料、不合格品等）、废包装物、金属粉尘、废油桶、废滤芯及滤筒、废机油、废含油抹布及手套、员工生活垃圾。

##### （1）生活垃圾

项目劳动定员为350人，均不在厂内住宿，员工生活垃圾（S12）按平均每人0.5kg/d计，则生活垃圾产生量约为175kg/d（52.5t/a）。生活垃圾集中收集后交由环卫部门定期清运处理，对环境影响较小。

##### （2）危险废物

###### ①废油桶（S8）

项目产生含矿物油废包装桶（机油桶）约0.1t/a，根据《国家危险废物名录》（2025年）查询可知，属于危险废物（废物类别为HW08，废物代码为900-249-08，危险特性为T,I），暂存于危废暂存间，委托具有相关资质的单位定期清运处置。

### ②废机油（S9）

根据建设单位提供的资料，生产设备维护、维修需要使用机油，项目废机油产生量约为 0.1 t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年）查询可知，废机油属于危险废物，废物类别为 HW08，废物代码为 900-249-08，危险特性为 T,I，在危废暂存间暂存定期交由有资质单位回收处理。

### ③废含油抹布及手套（S10）

根据建设单位提供的资料，项目生产过程中会产生少量废弃含油抹布、劳保用品（包括手套、口罩、工作服等），产生量为 0.12t/a，根据《国家危险废物名录》（2025 年）查询可知，属于危险废物，废物类别为 HW49，废物代码为 900-041-49，处置方式委托有资质公司处理。

项目产生的危险废物分类暂存于危险暂存间，委托具有相关资质的单位定期清运处置。危险暂存间建设在 4#生产车间内东南角(详见附图 4-4)，占地面积为 10m<sup>2</sup>，危废暂存间内部根据危险废物性质进行分区，并设立相应标识。为保证暂存的危险废物不对环境产生污染，依据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ2025-2012）及相关法律法规，对危险废物暂存场地及危废管理提出如下安全措施：

A、应设置单独的危险废物暂存地点，需建立在易燃、易爆等危险品仓库、高压输电线路防护区域以外，该地点地面及裙脚应耐腐蚀硬化、防渗漏处理，且表面无裂隙，所使用的材料要与危险废物相容；

B、危险废物应储存于密闭容器中，并在容器外表设置环境保护图形标志和警示标志；

C、禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装，不相容的危废必须分开存放并设有隔离间隔断，装有液体、半固体危险废物的容器内须留足够空间，容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上的空间；

D、危险废物应选择防腐、防漏、防磕碰、密封严密的容器进行贮存和运输，储存于阴凉、通风良好的库房，远离火种、热源。与酸类化学品分开存放，库房应有专门人员看管。贮存库看管人员和危险废物运输人员在工作中应佩戴防护用具，并配备医疗急救用品；

E、建立档案制度，对暂存的废物种类、数量、特性、包装容器类别、存放库

位、存入日期、运出日期等详细记录在案并长期保存。建立定期巡查、维护制度；

F、危废暂存间设置于生产厂房内，应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）六防要求，采取防渗措施和防漏收集措施，并设置警示标识；

G、危废暂存间室内地面硬化和防渗漏处理。一旦出现盛装液体固态废物的容器发生破裂或渗漏情况，马上修复或更换破损容器，地面残留液体用布擦拭干净。出现泄漏事故及时向有关部门通报。

项目产生危险废物均妥善处置，对环境影响不大。

### （3）一般工业固废

项目一般工业固废主要为金属废料（废边角料、不合格品等）、废焊渣、废气粉尘、废滤芯及滤筒。

#### ①金属废料（S1、S4，包括废金属废料、不合格品等）

根据建设单位提供的资料，全厂金属废料年产生量为 55 t/a，属于一般固体废物，废物代码为 SW17 900-099-S17，定期收集后外售给回收公司。

#### ②废平面砂布轮（S2）

根据建设单位提供的资料，打磨工序使用的平面砂布轮产生的废平面砂布轮产生量为 0.2 t/a，属于一般固体废物，废物代码为 SW17 900-099-S17，定期收集后外售给回收公司。

#### ③金属粉尘（S3、S5，包括废气处理设施收集粉尘）

根据前文废气污染源分析，废气处理设施收集的粉尘量为 44.09 t/a，属于一般固体废物，废物代码为 SW17 900-099-S17，定期收集后外售给回收公司。

#### ④焊渣（S6）

根据建设单位提供的资料，焊接工序产生的废焊渣产生量为 0.5 t/a，属于一般固体废物，废物代码为 SW17 900-099-S17，定期收集后外售给回收公司。

#### ⑤废包装物（S7）

项目在包装过程中产生的废包装物，根据建设单位提供的资料，全厂废包装物年产生量为 2 t/a，属于一般固体废物，废物代码为 SW62 900-001-S62、SW62 900-002-S62，定期收集后外售给回收公司。

#### ⑥废滤芯及滤筒（S11）

项目移动式焊烟/烟尘净化器、滤筒过滤器需定期更换滤芯或滤筒，废滤芯及

滤筒生产量约为 0.5t/a，统一收集后，由厂家回收。

一般工业固废暂存间依托于企业现有设施，位于 4#生产车间东南角（见附图 4-4），占地面积为 20m<sup>2</sup>，一般工业固废暂存间内部按所收集的固体废物分类分区，并设立相应标识。项目产生的一般工业固废均妥善收集处置，对环境影响较小。

项目一般固废贮存应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关规定：贮存场的防洪标准应按重现期不小于 50 年一遇的洪水位设计；不相容的一般工业固体废物应设置不同的分区进行贮存和填埋作业；危险废物和生活垃圾不得进入一般工业固体废物贮存场及填埋场；贮存场投入运行之前，企业应制定突发环境事件应急预案或在突发事件应急预案中制定环境应急预案专章，说明各种可能发生的突发环境事件情景及应急处置措施；贮存场应制定运行计划，运行管理人员应定期参加企业的岗位培训；贮存场运行企业应建立档案管理制度，并按照国家档案管理等法律法规进行整理与归档，永久保存；贮存场、填埋场的环境保护图形标志应符合 GB 15562.2 的规定，并应定期检查和维修；易产生扬尘的贮存或填埋场应采取分区作业、覆盖、洒水等有效抑尘措施防止扬尘污染。

#### （4）固体废物环境管理要求

结合本项目产生的相关固废，企业严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）等标准的要求，对各固废仓库及临时储存点进行合理分区，分质临时堆放等措施，具体要求如下：

①一般固废及生活垃圾的处理及管理企业严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中要求，设置一般工业固体废物暂存区 20m<sup>2</sup>，贮存场所应选择在防渗性能良好的地基上，并加强监督管理，同时按照 GB15562.2 设置环境保护图形标志。本项目在 4#生产车间东南侧（见附图 4-4）设置一处一般固废暂存间，占地面积为 20m<sup>2</sup>。

②危险固废的处理及管理危险废物必须按照国家有关规定进行申报登记，建立台账管理制度，建设符合标准的专门设施和场所妥善保存并设立危险废物标示牌。危险废物在厂内暂存期间，企业应该严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。危废放置于专用容器，容器和场所需粘贴危险废物标签，并做好相应的记录。危险废物外运采用专门密闭车辆，防止散落和抛洒。对于危险废物

管理，配备专职的管理人员，建立规范的台账制度，如实记录危废的产生，包括危险废物的产生、贮存、利用和处置各环节情况，危险废物交接记录台账，危险废物贮存情况记录台账、危险废物处理/利用情况记录台账。对危险废物的转移处理须严格按照国家环境保护部第5号令《危险废物转移联单管理办法》进行管理。

3) 项目危险废物暂存间设置情况根据工程分析和企业总体平面布置情况，建设单位拟在4#生产车间东南角（见附图4-4）设置1处集中的危险废物暂存间，用于危险废物的日常临时储存，设置面积约10m<sup>2</sup>。为防止危险废物污染地下水，危险废物暂存间严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的贮存设施设计原则、危废堆放规范等相关要求进行设计、建造和管理。危险废物暂存间地面用坚固、防渗的材料建造进行防渗。

危险废物暂存间设置要求：危险废物暂存点设置在4#生产车间东南角，占地面积10m<sup>2</sup>，设置的危险废物暂存间贮存能力满足贮存要求。

### (5) 小结

项目运营期产生的固体废物按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）规定执行。项目产生的固废经妥善处置后对环境影响不大。项目固体废物产生及处置情况汇总表4-18。

表 4-18 项目固废产生情况表

序号	固废名称	来源	废物类别	废物代码	形态	危险性	产生量	处置方式
S1、S4	金属废料（金属废料、不合格品等）	车间	一般工业固体废物	SW17 900-099-S17	固态	/	55 t/a	收集后外售给回收公司
S2	废平面砂布轮	车间	一般工业固体废物	SW17 900-099-S17	固态	/	0.2 t/a	
S3、S5	金属粉尘	车间	一般工业固体废物	SW17 900-099-S17	固态	/	44.09t/a	
S6	焊渣	车间	一般工业固体废物	SW17 900-099-S17	固态	/	0.5 t/a	
S7	废包装物	车间	一般工业固体废物	SW62 900-001-S62 /SW62 900-002-S62	固态	/	2 t/a	
S11	废滤芯及滤筒	车间	一般工业固体废物	SW59 900-009-S59	固态	/	2 t/a	

S8	废油桶	车间	危险废物	HW08 900-249-08	固态	T,I	0.1t/a	交由有危废处置资质单位处理
S9	废机油	车间	危险废物	HW08 900-249-08	液态	T/In	0.1 t/a	
S10	废含油抹布及手套	车间	危险废物	HW49 900-041-49	固态	/	0.12 t/a	
S12	生活垃圾	员工	生活垃圾	/	固态	/	52.5 t/a	交环卫部门处理

### 5、土壤影响分析

根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ964-2018），项目为污染影响型项目，属于土壤导则附录 A 中的“制造业”的设备制造的“其他”，为 III 类项目；项目建设占地面积为 27600m<sup>2</sup>=27.6 hm<sup>2</sup>，在（5~50）hm<sup>2</sup>为中型占地规模；项目位于柳州市柳东新区花岭片 C-8-4、C-8-6 地块，企业厂界 50m 范围内，无土壤环境敏感目标，因此敏感程度为不敏感。

根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ964-2018），本项目可不开展土壤环境影响评价工作。

### 6、地下水环境

本项目位于柳州市柳东新区花岭片 C-8-4、C-8-6 地块，项目厂地为租赁厂地，在建设时，地面已铺设水泥，硬化场地；项目生产不存在污染地下水工序，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，可不开展地下水环境影响评价工作。

### 7、生态环境影响分析

本项目位于柳州市柳东新区花岭片区 C 区工业园内，用地性质为二类工业用地，园区外无新增建设用地，不破坏植被，对生态环境影响较小。

### 8、环境风险

#### （1）危险物质

根据项目的实际情况，对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），项目所涉及的危险物质主要为机油、废机油都属于油类物质。项目生产及贮运过程涉及危险物质 Q 见表 4-19。

表 4-19 项目危险物质数量与临界量的比值（Q）

序号	来源	危险物质名称	CAS 号	最大存在总量 q <sub>n</sub> /t	临界量 Q <sub>n</sub> /t	Q 值
1	机油	油类物质（矿物油类）	/	0.2	2500	0.00008
2	废机油	油类物质（矿物油类）	/	0.1	2500	0.00004
项目 Q 值				0.00052		

项目 Q<1，因此项目环境风险潜势为 I，仅开展环境风险简单分析。

## (2) 风险源分布情况及可能影响途径

项目所涉及的危险物质（废机油等）事故泄漏可能引起环境污染。项目机油等原辅料密封存储于原料仓库，仓库地面做好防渗措施，并由专人看管，正常情况下不会发生泄漏从而影响周边环境的情况。项目危险废物储存于危废暂存间内，危废暂存间进行防渗、防腐处理，并分开存放，库房由专人看管，正常情况下不会发生泄漏从而影响周边环境的情况。

项目潜在的风险因素主要是机油等可燃物管理不当引发的火灾、爆炸。在火灾、爆炸事故中产生的 CO、烟尘等对区域环境空气产生不利影响；在消防过程中产生的消防废水对区域地表水环境产生不利影响。项目机油密封存储于原料仓库及危废暂存间，由专人看管，正常情况下不会发生火灾、爆炸事故从而影响周边环境的情况。

## (3) 防范措施

①制定严格的工艺操作规程，加强安全监督和管理，增强职工的安全意识和环保意识。对管道、阀门、接口处都要定期检查，严禁跑、冒、滴、漏现象的发生。

②加强对大气处理设施的检修和日常管理，定期排查并消除可能导致事故的原因，加强安全管理，将非正常工况排放的几率减到最小，尽可能地避免事故发生。

③厂房设置安全防火装置，包括内设消火栓，灭火器，防水栓由给水管网直接供水，在厂房和车间内显眼位置设立防火、防触电安全警示、标志；定期检查及维护消防器材、相关管道、管件及泵类。

④做好原料仓库、危废暂存间的防渗工作，发生泄漏或渗漏的包装容器应迅速移至安全区域。

⑤运输、装卸危险物料，应当依照有关法律、法规、规章的规定和国家标准的要求并按照危险物料的危险特性，采取必要的安全防护措施。

⑥存储区周围设置围堰。

## (4) 应急预案

建设项目在生产过程和运输过程中将产生潜在的危害，如果安全措施水平高，则事故的概率必然会降低，但不会为零。为使环境风险减小到最低程度，必须加强劳动安全管理，制定完善、有效地安全措施，尽可能降低事故发生概率。一旦发生事故，需要采取应急措施，控制和减少事故危害。而有毒有害物质泄漏至周围环境，

则可能危害环境，需要实施社会救援，因此建设单位需根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)要求制定相应的应急预案。

### 9、小结

本项目运行期间可能存在废气处理系统故障事故，从而污染周边环境的环境风险事故，在严格落实风险防范措施后，可将风险事故发生概率降至最低，风险事故后果降至最低，对周围环境影响控制在可承受范围内。

**表 4-20 建设项目环境风险简单分析内容表**

<b>建设项目名称</b>	新能源车用蓄电池盒生产线建设项目			
<b>建设地点</b>	广西壮族自治区	柳州市	柳东新区	花岭片 C-8-4、C-8-6 地块
<b>地理位置</b>	经度	109°34'18.170"	纬度	24°25' 7.442"
<b>主要危险物质及分布</b>	机油均储存于原料仓库。废油桶、废机油、废含油抹布及手套均储存于危废暂存间。			
<b>环境影响途径及危害后果</b>	危险物质事故泄漏可能引起环境污染，污染防治设施故障引起的环境污染以及火灾及其伴生/次生污染物影响			
<b>风险防范措施要求</b>	<p>①制定严格的工艺操作规程，加强安全监督和管理，增强职工的安全意识和环保意识。对管道、阀门、接口处都要定期检查，严禁跑、冒、滴、漏现象的发生。</p> <p>②加强对于废气处理设施的检修和日常管理，定期排查并消除可能导致事故的原因，加强安全管理，将非正常工况排放的几率减到最小，尽可能地避免事故发生。</p> <p>③厂区设置安全防火装置，包括内设消火栓，灭火器，防水栓由给水管网直接供水，在厂区和车间内显眼位置设立防火、防触电安全警示、标志；定期检查及维护消防器材、相关管道、管件及泵类。</p> <p>④使用危险物料的过程中，泄漏或渗漏的包装容器应迅速移至安全区域。</p> <p>⑤运输、装卸危险物料，应当依照有关法律、法规、规章的规定和国家标准的要求并按照危险物料的危险特性，采取必要的安全防护措施。</p> <p>⑥存储区周围设置围堰。</p>			

运营期环境影响和保护措施

### 9、环境管理与监测要求

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)、《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017)、《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》(HJ971-2018)及其他相关技术规范制订污染源自行监测计划，项目无生产废水，生活污水由化粪池处理后，经市政污水管网单独排入官塘污水处理厂处理达标后，最终汇入柳江，生活污水为单独排放方式，属于间接排放，因此，项目生活污水无需制定自行监测计划。根据《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》(HJ971-2018)、《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)、《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》(HJ 1301-2023)。项目运营期污染源自行监测计划见下表。

**表 4-21 项目运营期污染源监测计划**

污染源	监测点	监测因子	监测频率	标准
废气	焊接废气排放口(DA001)	颗粒物	1次/年	GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2限值，项目排气筒未能高出周围200m半径范围的建筑5m以上，排放速率标准值严格50%执行
	厂界	颗粒物	1次/年	GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》无组织排放监控浓度限值
噪声	四周厂界	Leq、Lmax	1次/季	北面、东面、南面厂界噪声执行GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类标准限值，西面厂界执行4类标准限值

**11、环保投资估算**

本项目运营期间存在污染环节，需要采取必要的污染防治措施使其满足环境保护的要求，项目环保投资主要用于废气治理设施、降噪措施等。项目所采取的环保措施投资估算见表4-22。

**表 4-22 项目运营期环保投资表**

项目	环保措施	投资（万元）
废气	1套集气系统+滤筒过滤装置+15m排气筒（DA001）	15.0
	移动式烟尘净化器	15.0
废水	化粪池	依托原有
噪声	基础减振	1.0
固废	一般固废暂存间	0.5
	危废暂存间	1.0
	生活垃圾收集箱	0.2
风险	防渗、防腐措施	1.5
合计		34.2

由上表可知，项目环保投资约为6538万元，占工程总投资34.2万元的0.52%。环保投资的投入，将最大限度减少项目污染物排放，降低项目建设对周围环境的不利影响。

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	有组织	焊接废气排放口(DA001)	颗粒物 滤筒过滤器+15m排气筒	GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2限值，排气筒高度未高出周围200m半径范围的建筑5m以上要求，排放速率标准值严格50%执行。
	无组织	焊接、打磨工序	颗粒物 移动式烟尘净化器、自然通风	GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》 无组织排放监控浓度限值
		切割工序	颗粒物 自然沉降、自然通风	
地表水环境	污水排放口(DW001)	COD <sub>Cr</sub> 、 BOD <sub>5</sub> 、 SS、NH <sub>3</sub> -N	化粪池	GB8978-1996《污水综合排放标准》三级标准
声环境	生产设备运行	噪声	基础减振、 车间阻隔	西面厂界执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》4类，北面、东面、南面厂界执行3类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	1、生活垃圾收集后委托环卫部门统一处理； 2、焊渣、废平面砂布轮、金属废料（金属废料、不合格品等）、废包装物、金属粉尘，收集后外售给回收公司。 3、废滤芯及滤筒收集后由厂家回收。 4、废油桶、废机油、废含油抹布及手套委托有危废处置资质的单位处置。			
土壤及地下水污染防治措施	/			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	①制定严格的工艺操作规程，加强安全监督和管理，提高职工的安全意识和环保意识。对管道、阀门、接口处都要定期检查，严禁跑、冒、滴、漏现象的发生。 ②加强对于废气处理设施的检修和日常管理，定期排查并消除可能导致事故的原因，加强安全管理，将非正常工况排放的几率减到最小，尽可能的避免事故发生。 ③厂区设置安全防火装置，包括内设消防栓，灭火器，防水栓由给水管网直接供水，厂区和车间内显眼位置设立防火、防触电安全警示、标志；定期检查及维护消防器材、相关管道、管件及泵类。 ④使用危险物料的过程中，泄漏或渗漏的包装容器应迅速移至安全区域。 ⑤运输、装卸危险物料，应当依照有关法律、法规、规章的规定和国家标准的要求并按照危险物料的危险特性，采取必要的安全防护措施。 ⑥存储区周围设置有围堰。			

其他环境管理要求	<p><b>1、排污许可申报</b></p> <p>根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则（HJ 942-2018）》、《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年），本项目属于“三十一、汽车制造业 36-5.汽车整车制造 361，汽车用发动机制造 362，改装汽车制造 363，低速汽车制造 364，电车制造 365，汽车车身、挂车制造 366，汽车零部件及配件制造 367-其他”类别，排污许可行业类别为“登记管理”。</p> <p><b>2、竣工环境保护验收</b></p> <p>建设单位是建设项目竣工环境保护验收的责任主体，项目建成后建设单位应当按照相关办法规定的程序和标准，在验收期限内自行组织对环境保护设施进行验收，并对验收结论负责。</p> <p>项目建设完毕后，需按照《排污许可管理办法》（2024年7月1日期实行）、《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》相关要求在实施时限内申请排污许可登记管理，并需按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）完善竣工环境保护验收手续。</p>
----------	--

## 六、结论

综上所述，本项目所采取的环保措施可行，废水、废气、噪声能达标排放，所产生的固体废物均能得到合理处置。项目建设内容符合国家有关产业政策，项目在生产期间保证各项环保措施有效运行，项目生产运行对区域空气环境、水环境、声环境均不会产生明显不利影响，对区域环境质量影响较小。因此，在建设单位认真落实各项环保措施的基础上，做到环保设施达标运行，从环保的角度分析，本项目建设可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量 (固体废物产生 量) ①	现有工程许 可排放量②	在建工程排放量 (固体废物产生 量) ③	本项目排放量 (固体废物产生 量) ④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后全厂排 放量 (固体废物产生 量) ⑥	变化量⑦
废气	废气量	—	—	—	10800 万 m <sup>3</sup> /a	—	10800 万 m <sup>3</sup> /a	—
	颗粒物	—	—	—	5.086t/a	—	5.086t/a	—
废水	废水量	—	—	—	4725 m <sup>3</sup> /a	—	4725 m <sup>3</sup> /a	—
	COD <sub>cr</sub>	—	—	—	0.910 t/a	—	0.910 t/a	—
	NH <sub>3</sub> -N	—	—	—	0.118 t/a	—	0.118 t/a	—
	BOD <sub>5</sub>	—	—	—	0.520 t/a	—	0.520 t/a	—
	SS	—	—	—	0.413 t/a	—	0.413 t/a	—
一般工业 固体废物	金属废料 (金属废 料、不合格品等)	—	—	—	55 t/a	—	55 t/a	—
	废平面砂布轮	—	—	—	0.2 t/a	—	0.2 t/a	—
	金属粉尘	—	—	—	44.09t/a	—	44.09t/a	—
	焊渣	—	—	—	0.5 t/a	—	0.5 t/a	—
	废包装物	—	—	—	2 t/a	—	2 t/a	—
	废滤芯及滤筒	—	—	—	0.5 t/a	—	0.5 t/a	—
危险废物	废油桶	—	—	—	0.1t/a	—	0.1t/a	—
	废机油	—	—	—	0.1 t/a	—	0.1 t/a	—
	废含油抹布及手套	—	—	—	0.12 t/a	—	0.12 t/a	—
生活垃圾	生活垃圾	—	—	—	52.5 t/a	—	52.5 t/a	—

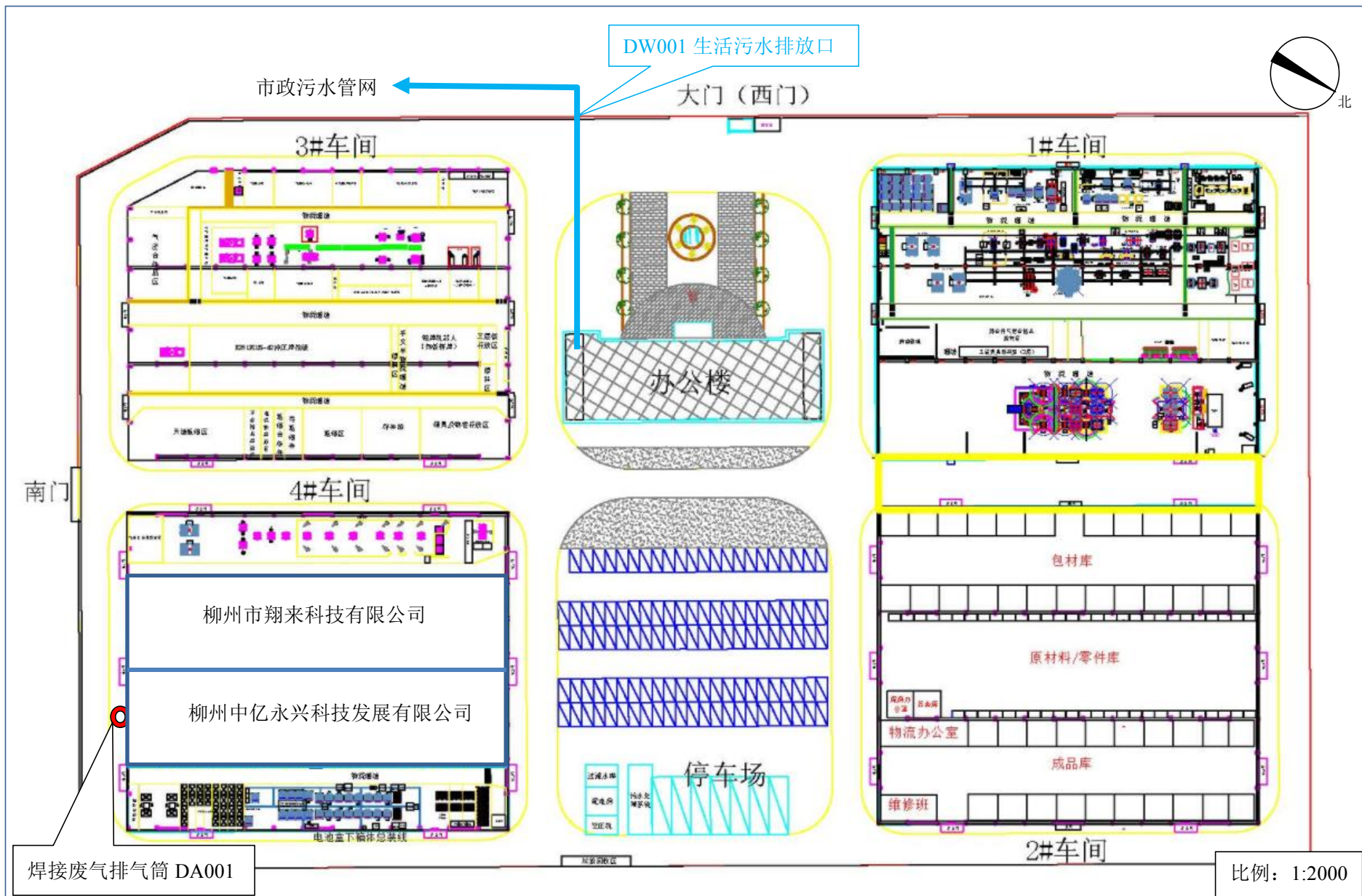
注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①



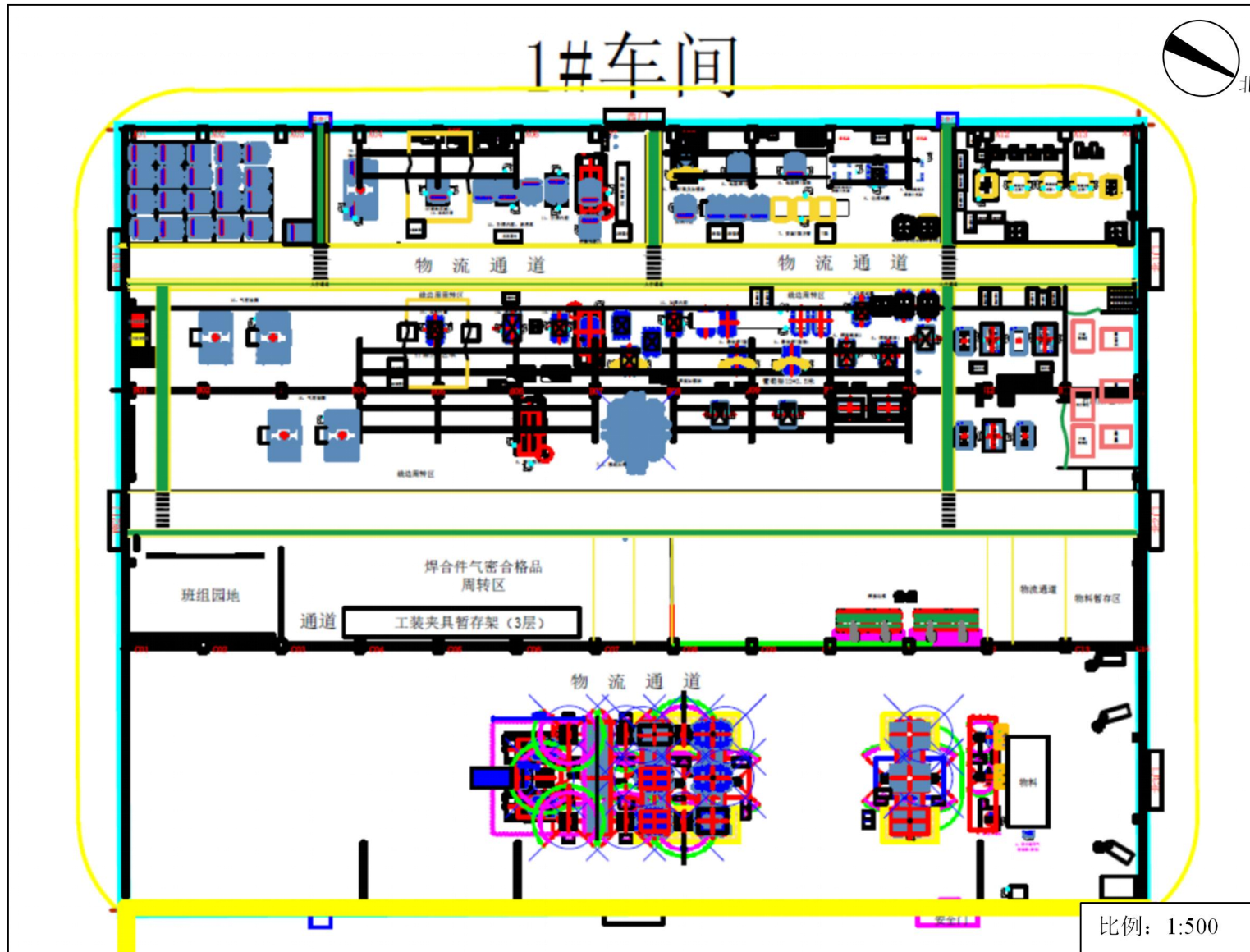
附图 1 项目地理位置图



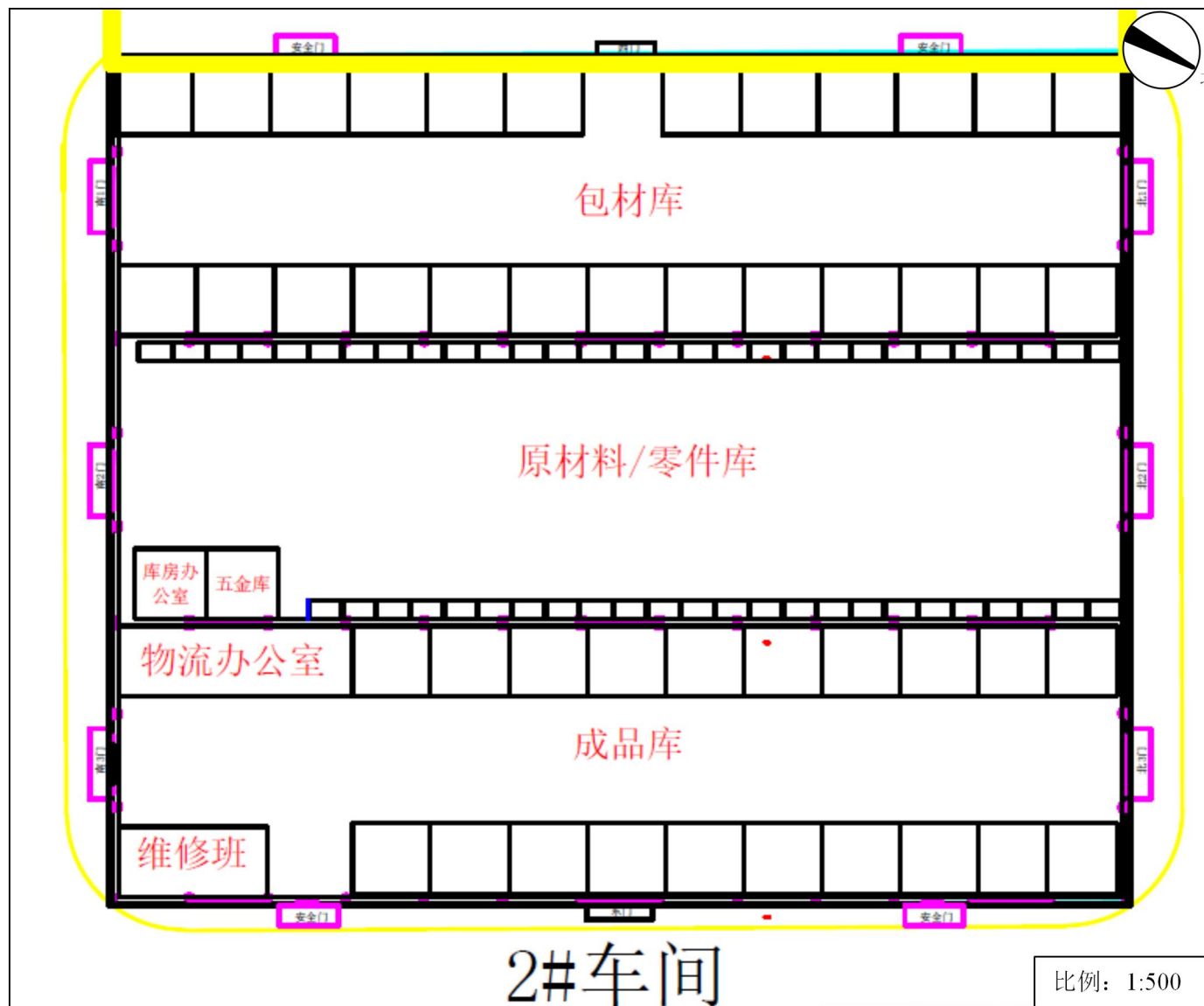
附图2 项目四至关系图  
第 61 页



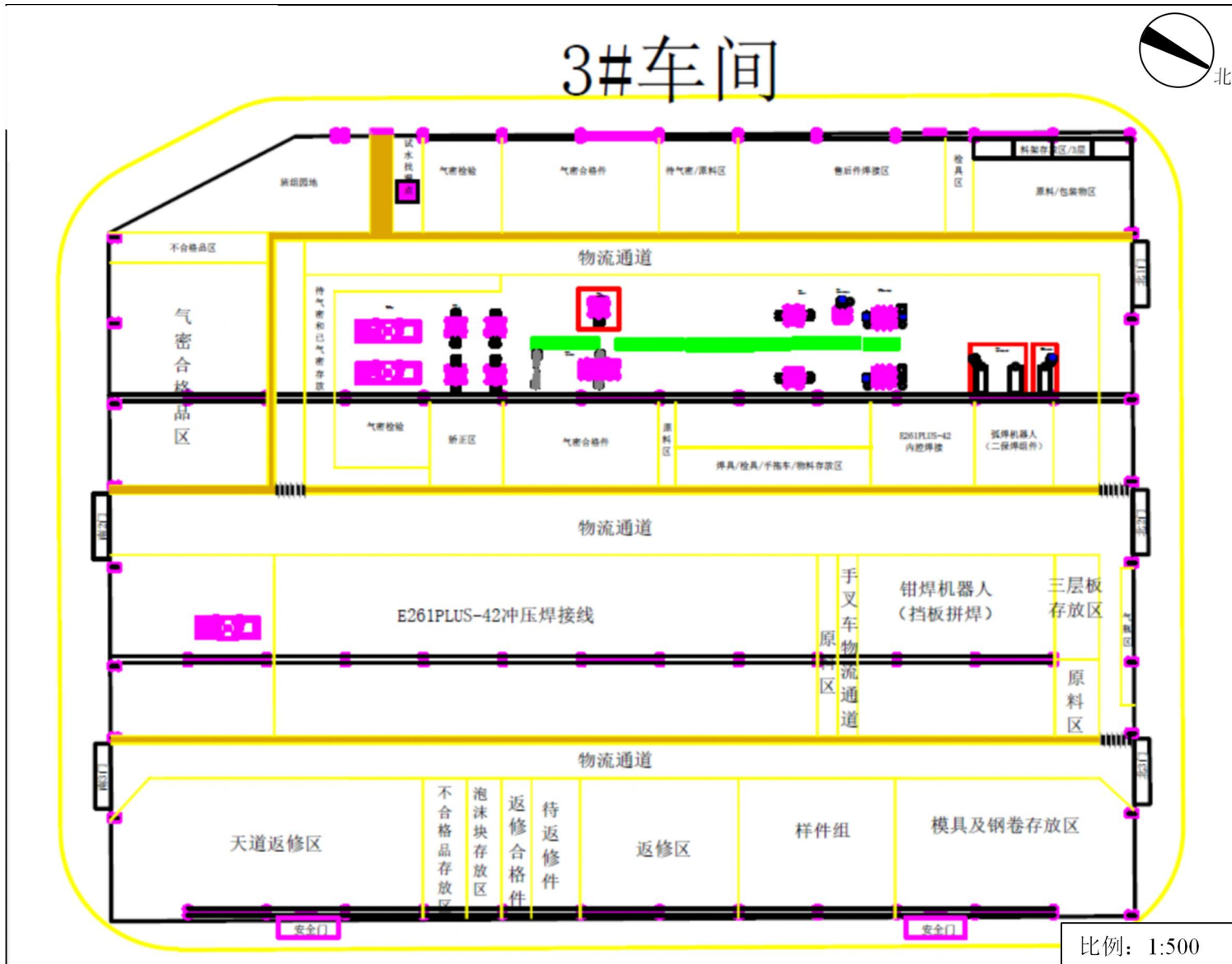
附图 3 项目总平面布置图



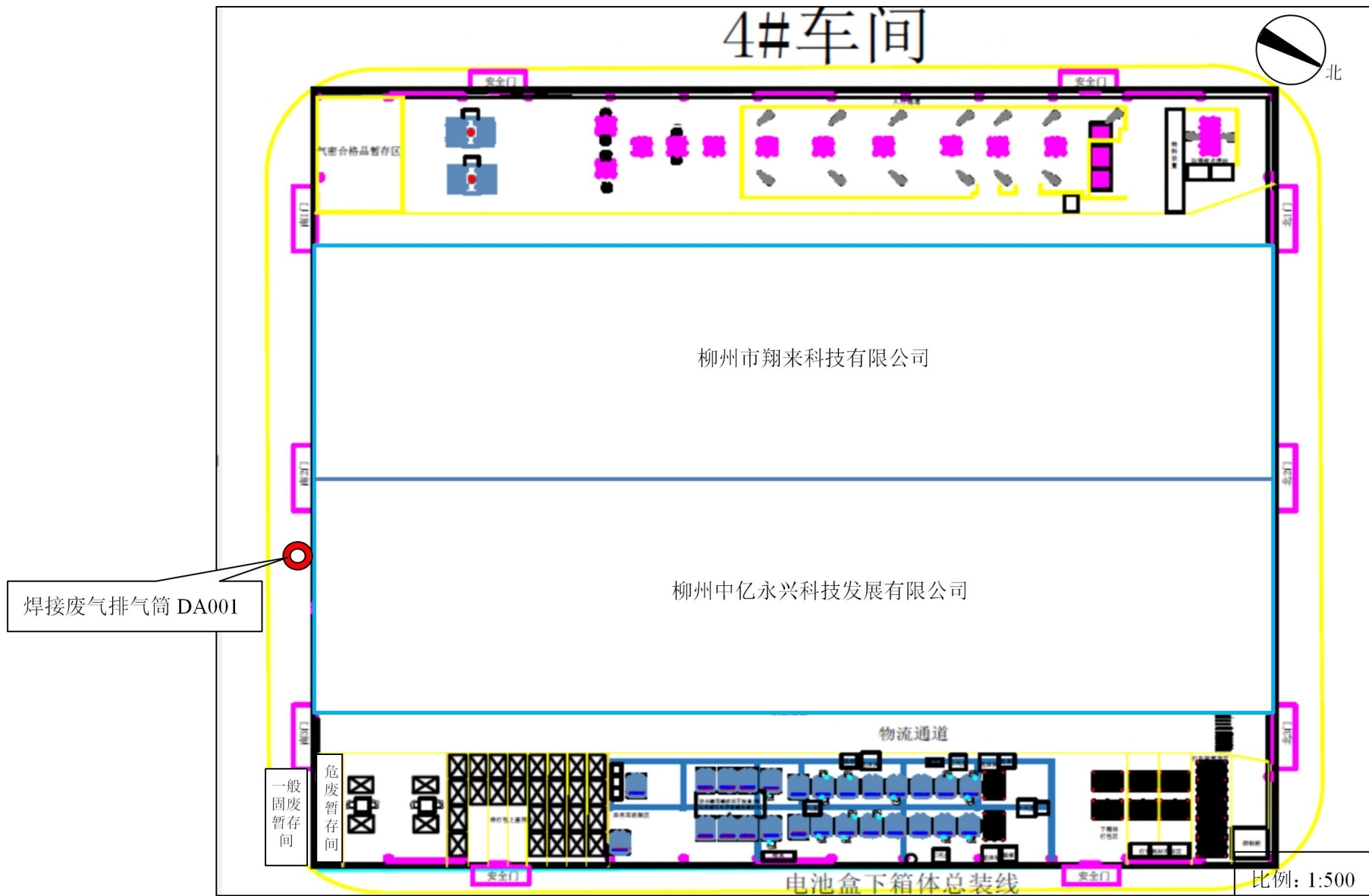
附图 4-1 项目 1#生产车间平面布置图



附图 4-2 项目 2#生产车间平面布置图



附图 4-3 项目 3#生产车间平面布置图



附图 4-4 项目 4#生产车间平面布置图



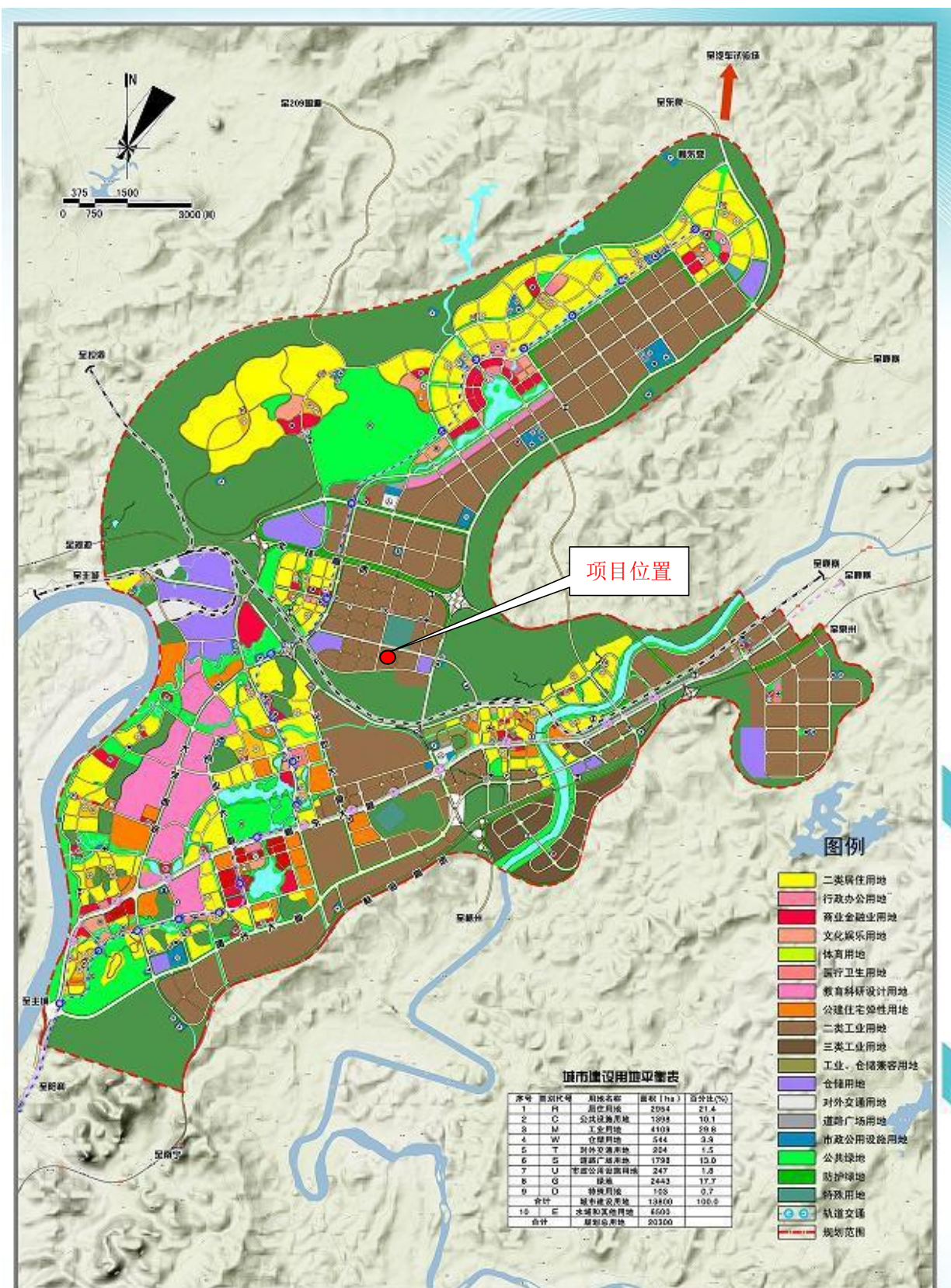
附图 5 项目与引用监测数据的大气环境监测点位关系示意图



附图 6 项目环境敏感点及环境评价范围分布图



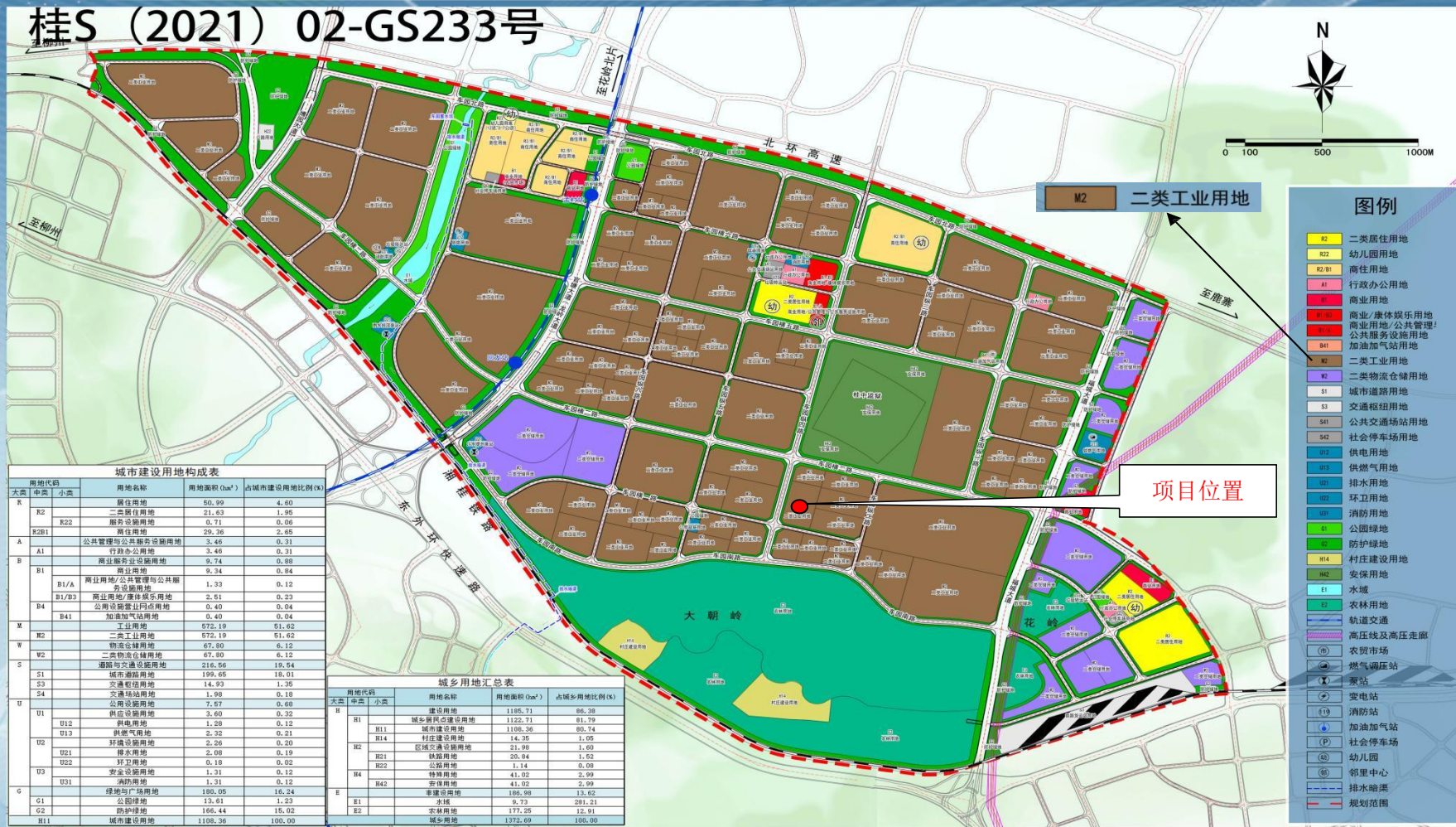
附图 7 项目与最近饮用水水源保护区位置关系图



## 广西柳州汽车城总体规划 (2010-2030) AUTOMOBILE

附图 8 项目在广西柳州汽车城总体规划 (2010~2030) 中的位置示意图

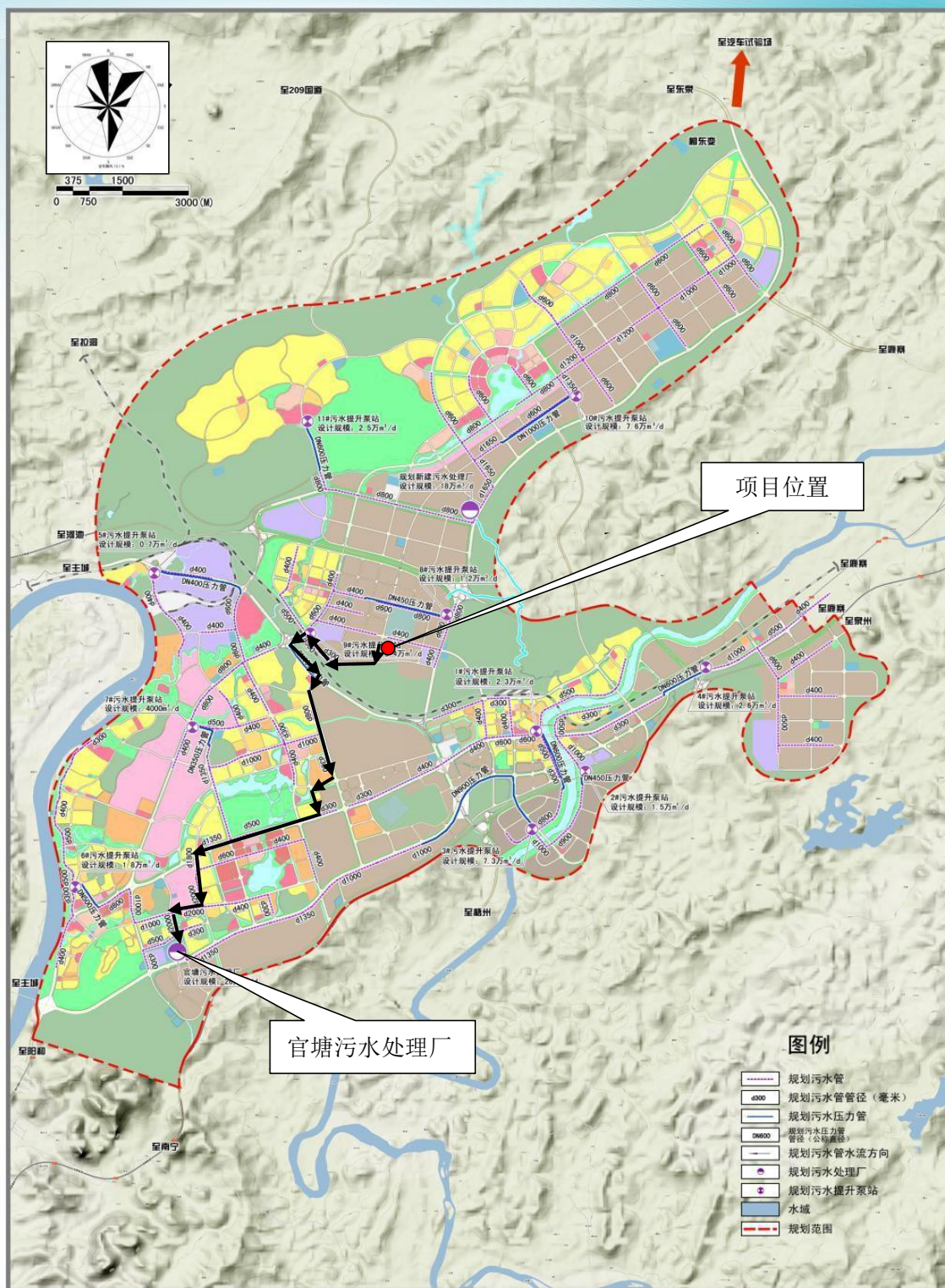
桂S(2021)02-GS233号



用地代码	大类	中类	小类	用地名称	用地面积 (ha)	占城市建设用地比例 (%)
R	R2	R22		居住用地	50.99	4.60
				二类居住用地	21.63	1.95
				商务设施用地	0.71	0.06
A	A1		公共管理与公共服务设施用地	3.46	0.31	
			行政办公用地	3.46	0.31	
B	B1		商业用地	9.74	0.89	
			商业用地	9.34	0.84	
		B1/A	商业用地/公共管理与公共服	1.33	0.12	
		B1/B3	商业用地/文体娱乐用地	2.81	0.23	
B4	B41		公园游憩用地	0.40	0.04	
			公园游憩商业网点用地	0.40	0.04	
M	M2		工业用地	572.19	51.62	
			二类工业用地	572.19	51.62	
W	W2		物流仓储用地	67.80	6.12	
			二类物流仓储用地	67.80	6.12	
S	S1		道路与交通设施用地	216.56	19.54	
			城市道路用地	199.65	18.01	
		S3	交通设施用地	14.93	1.35	
		S4	交通设施用地	1.98	0.18	
U	U1		供应设施用地	7.67	0.68	
			供水设施用地	3.60	0.32	
		U12	供电用地	1.28	0.12	
		U13	供气用地	2.32	0.21	
		U2	环卫设施用地	2.26	0.20	
	U21		排水用地	2.08	0.19	
			环卫用地	0.18	0.02	
U3	U31		安全设施用地	1.31	0.12	
			消防用地	1.31	0.12	
G	G1		绿地与广场用地	180.05	16.24	
			公园绿地	13.61	1.23	
		G2	公园绿地	166.44	15.02	
H11			城市建设用地	1108.36	100.00	

用地代码	大类	中类	小类	用地名称	用地面积 (ha)	占城乡用地比例 (%)
H1	H1	H11		建设用地	1195.71	86.38
				城乡居住用地	1122.71	81.79
				城市建设用地	1108.36	80.74
				村庄建设用地	14.35	1.05
H2	H2	H21		区域交通设施用地	21.99	1.60
				铁路用地	20.84	1.52
B4	B4	B42		公园用地	1.14	0.08
				特殊用地	41.02	2.99
E	E	E1		农用地	177.25	12.91
				非建设用地	186.99	13.62
	E2	E21		水域	9.73	0.71
				农用地	177.25	12.91
				城乡建设用地	1372.69	100.00

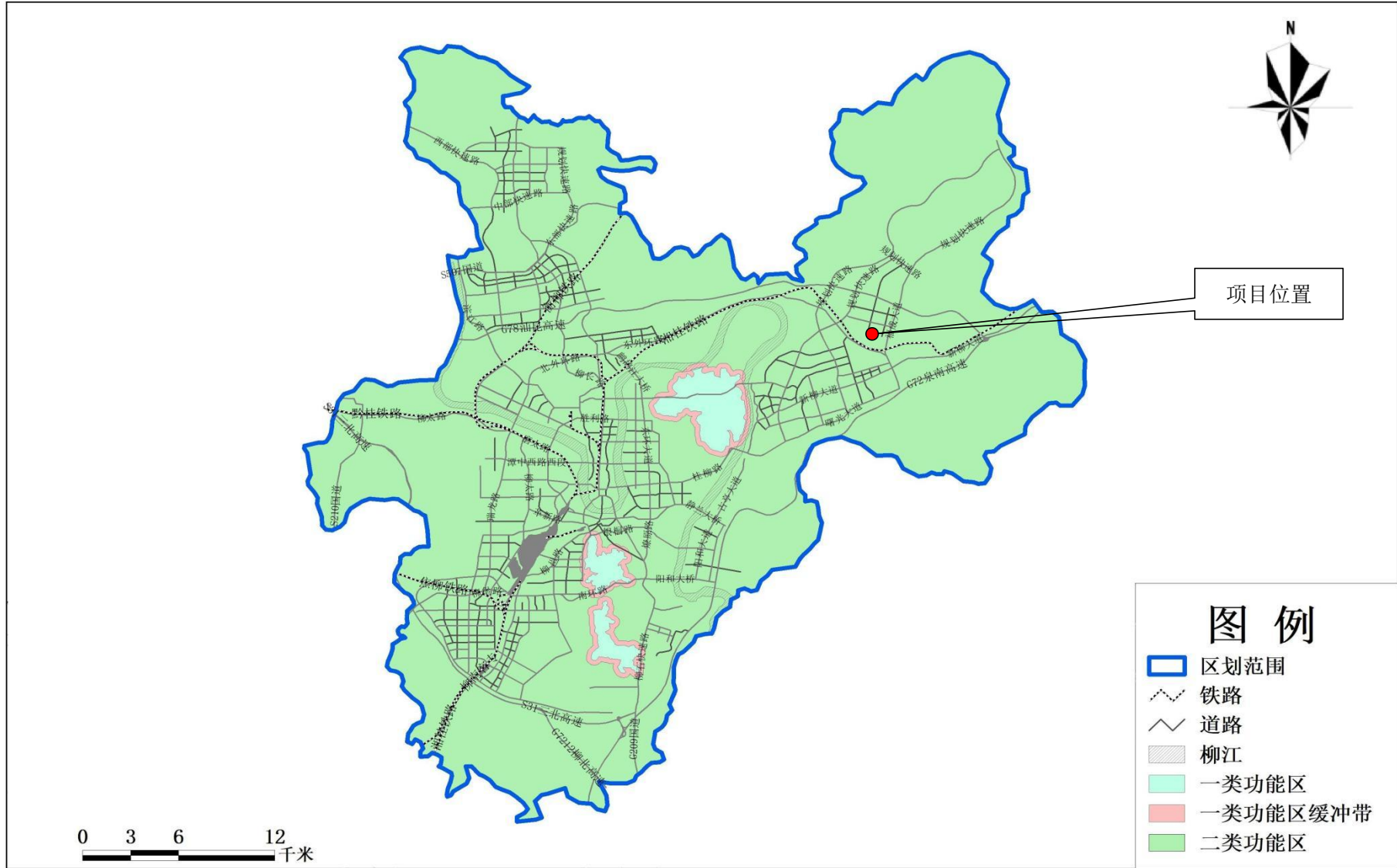
附图 9 项目在柳州市柳东新区花岭片控制性详细规划中的位置示意图



广西柳州汽车城总体规划 (2010-2030) **AUTOMOBILE**

新加坡邦城规划顾问有限公司 柳州市规划局 柳东新区管委会 柳州市城市规划设计研究院

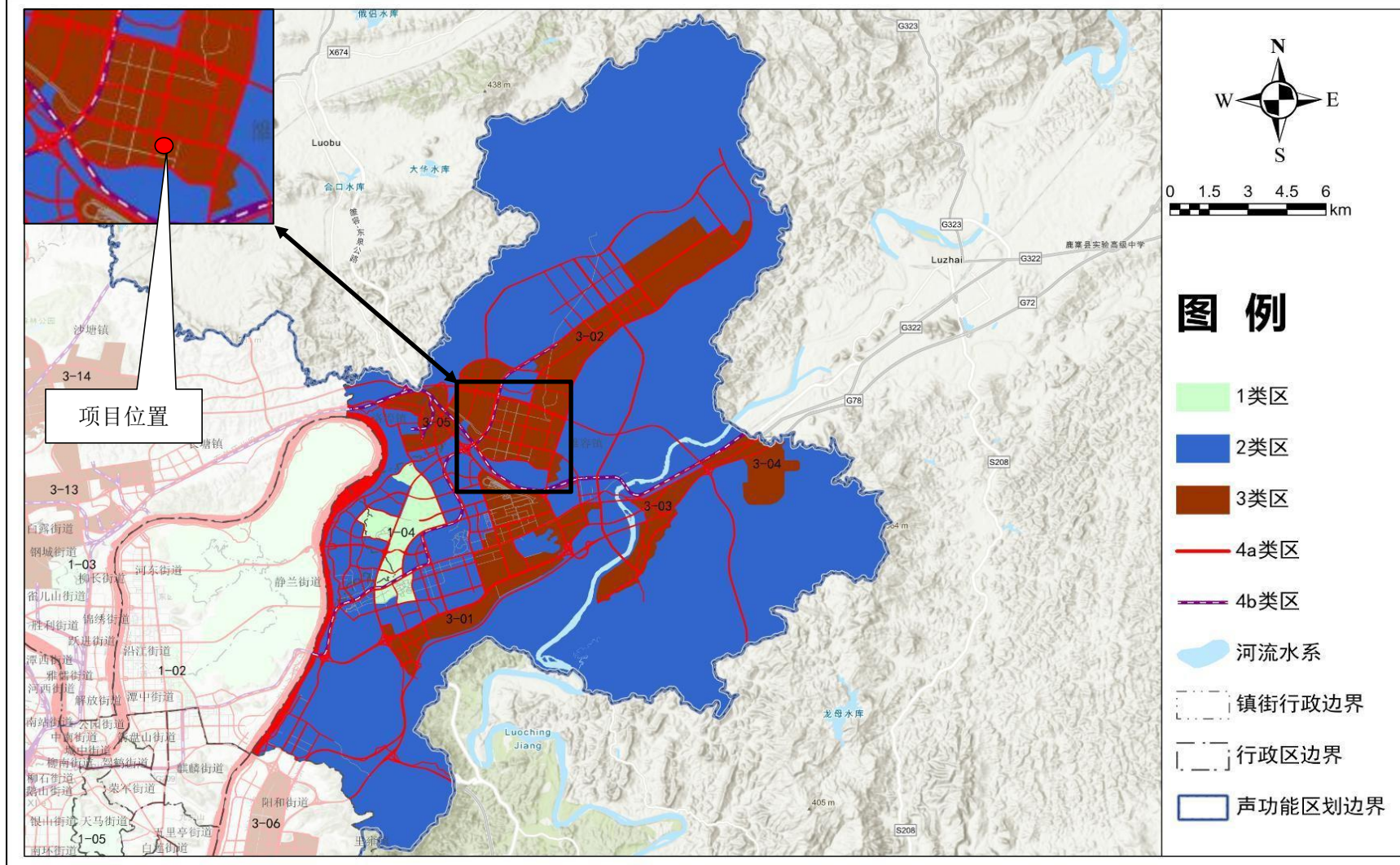
附图9 项目污水排放走向示意图



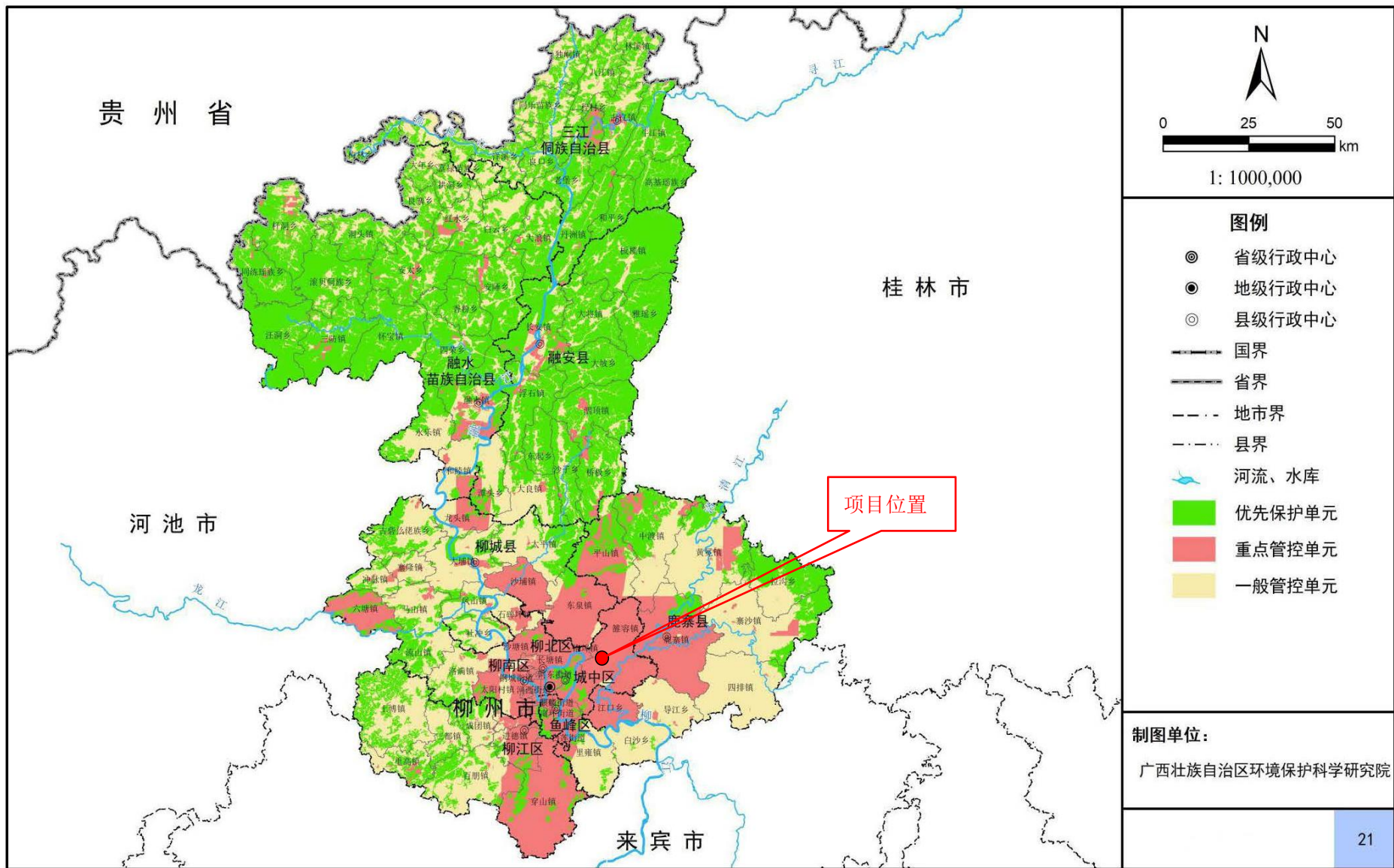
附图 10 项目在柳州市城市区域环境空气功能区中的位置示意图

# 柳州市城市区域声环境功能区划示意图

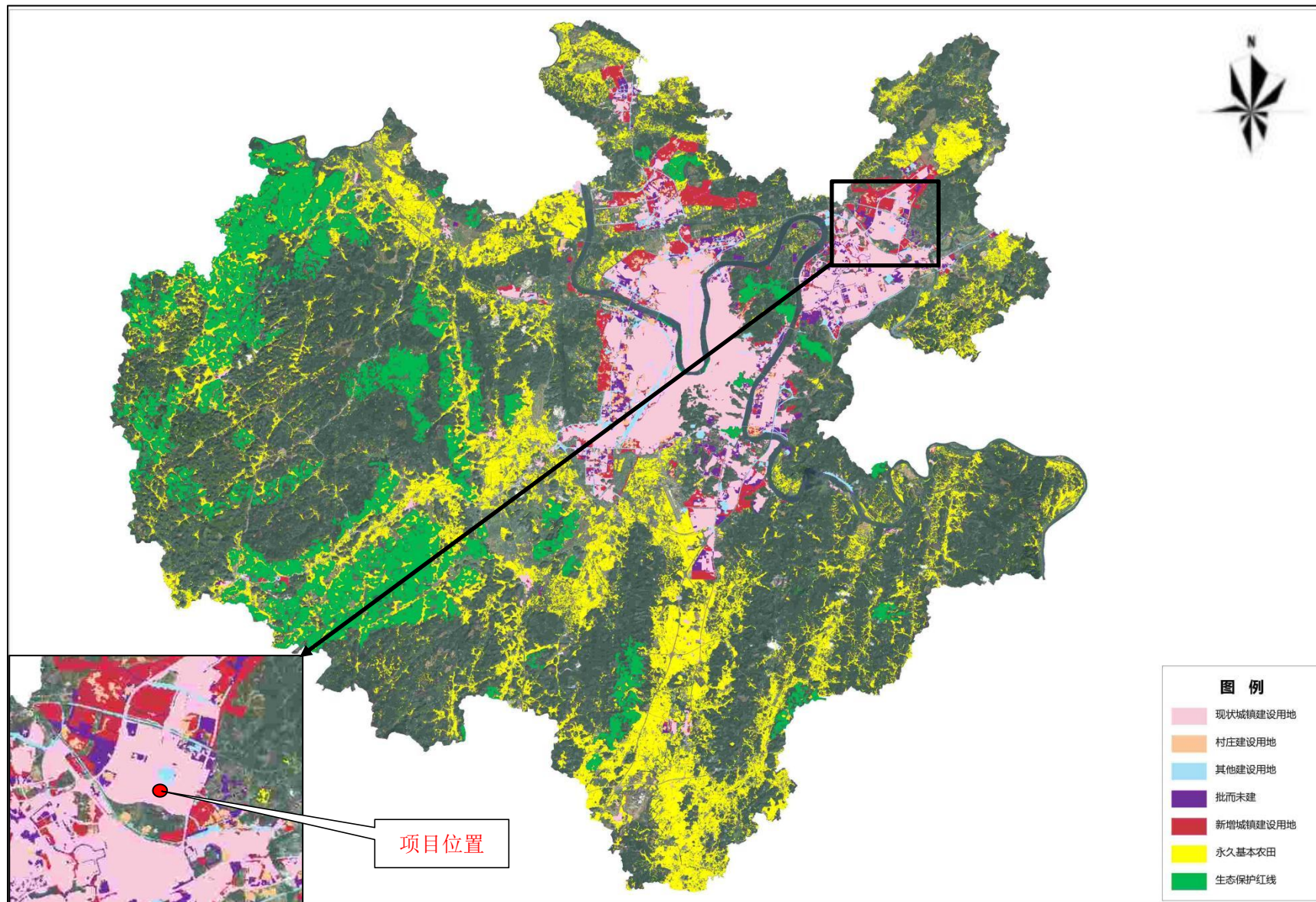
柳东新区



附图 11 项目在柳州市柳东新区声环境功能区中的位置示意图



附图 12 柳州市陆域生态环境管控单元分类图（2023 年）



附图 13 项目在柳州市国土空间规划中的位置示意图

## 附件 1 项目环评委托书

# 建设项目环境影响评价 委 托 书

广西桂寰环保有限公司：

我司拟建设“新能源车用蓄电池盒生产线建设项目”，根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目环境影响评价分类管理名录》的有关规定，现委托贵公司承担该项目的环境影响评价工作，编制环境影响报告表，具体事宜另行议定。

特此委托

柳州奥德永兴汽车零部件科技有限公司

2025年12月25日



## 附件 2 项目备案证明

### 广西壮族自治区投资项目备案证明



(此项目的最终备案结果, 请以“在线平台-项目公示-备案项目公示”中的查询结果为准! 在线平台地址: <http://zxsp.fgw.gxzf.gov.cn/>)

已成功备案

项目代码: 2205-450211-07-02-936944

项目单位情况			
法人单位名称	柳州奥德永兴汽车零部件科技有限公司		
组织机构代码	91450200315986126B		
法人代表姓名	马俊宁	单位性质	企业
注册资本(万元)	2000.0000		
备案项目情况			
项目名称	新能源车用蓄电池盒生产线建设项目		
国标行业	汽车零部件及配件制造		
所属行业	汽车		
建设性质	新建		
建设地点	广西壮族自治区:柳州市_柳东新区		
项目详细地址	柳州市柳东新区花岭片C-8-4、C-8-6地块		
建设规模及内容	项目采用子零件拼焊工艺替代铝合金压铸工艺。新增15台套激光焊接机器人、气密性检测仪、PLC控制系统、激光焊机等自动、智能设备, 以及新增欧式双梁行车、配套模具替代落后的旧设备旧工装。新能源车用蓄电池盒生产能力40万套。		
总投资(万元)	6538.0000		
项目产业政策分析及符合产业政策声明	符合		
进口设备型号和数量	0	进口设备用汇(万美元)	0.0
拟开工时间(年月)	202211	拟竣工时间(年月)	202510
申报承诺			
1.本单位承诺对备案信息的真实性、合法性负责。 2.本单位将严格按照项目建设程序, 依法合规推进项目建设, 规范项目管理。 3.本单位将严把工程质量和安全关, 建立并落实工程质量和安全生产领导责任制, 加强项目社会稳定风险防范。 4.项目备案后发生较大变更或项目停止建设, 本单位将及时告知原备案机关。 5.本单位定期通过广西投资项目在线审批监管平台报送项目开工、建设进度、竣工的基本信息。 6.本单位知晓并自担项目投资风险。			
备案联系人姓名	曾小明	联系电话	
联系邮箱		联系地址	柳东新区花岭片区

备案机关: 柳东新区工业和信息化局

项目备案日期: 2022-05-24

附件3 营业执照



统一社会信用代码  
91450200315986126B (1-1)

**营 业 执 照**

(副 本)

扫描二维码登录  
“国家企业信用  
信息公示系统”  
了解更多登记、  
备案、许可、监  
管信息。

名 称	柳州奥德永兴汽车零部件科技有限公司	注册 资 本	贰仟万圆整
类 型	其他有限责任公司	成 立 日 期	2014年11月18日
法 定 代 表 人	马俊宁	营 业 期 限	2014年11月18日至2034年11月17日
经 营 范 围	许可项目：道路货物运输（不含危险货物）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准） 一般项目：汽车零部件研发；汽车零部件及配件制造；汽车零配件零售；机械零件、零部件加工；机械零件、零部件销售；电子元器件制造；电子元器件零售；塑料制品制造；塑料制品销售；密封件制造；密封件销售；橡胶制品制造；橡胶制品销售；模具制造；模具销售；密封用填料制造；密封用填料销售；金属材料销售；金属结构销售；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；以自有资金从事投资活动。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）	住 所	柳州市柳东新区花岭片C-8-4、C-8-6地块

登 记 机 关

2022 04 22  
审批专用章  
450200(6)641115  
年 月 日

<http://www.gsxt.gov.cn> 市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家企业信用信息公示系统网址：

国家市场监督管理总局监制

## 租赁协议

出租方（甲方）：柳州中亿永兴科技发展有限公司

承租方（乙方）：柳州奥德永兴汽车零部件科技有限公司

经甲乙双方友好协商，达成以下租赁协议：

### 第一条 租赁物位置、租赁物

1

1

### 第二条 租赁期限

双方约定租赁期限为：2021年6月1日至2031年5月31日。

### 第三条 租赁费用

3.1 本租赁总建筑面积：2021年6月1日-2024年1月31日期间按总面积9730 m<sup>2</sup>计算、2024年2月1日-2026年9月30日按总面积24498 m<sup>2</sup>计算，2026年10月1日-2031年5月31日按总面积27600 m<sup>2</sup>计算，甲方按10元/m<sup>2</sup>/月标准收取乙方租金，甲方不收取乙方租赁押金；

3.2 租赁期间厂区内道路、建筑设施、水电气设施等使用、维护维修费用由乙方自行承担；

3.3 租赁期间厂区内产生的其它不可预测的费用由乙方承担。

### 第四条 双方责任义务

4.1 租赁期间厂区内道路、建筑设施、水电气路等公共设施由乙方负责维护维修。

4.2 乙方的法定代表人为安全生产第一责任人,应严格遵守安全生产、消防安全及环境保护法律法规,全面负责承租场所的安全生产、消防及环境保护管理工作;乙方不得在租用厂房内从事任何违法犯罪及危害公共安全的活动,保证租用厂房内的员工生命安全和财产安全。

4.3 乙方自觉接受甲方或政府主管部门对其安全生产、消防安全及环境保护工作的监督检查,对存在的隐患乙方须及时整改。

4.4 乙方主要负责人和安全生产管理人员,须具备与所从事的生产经营活动相适应的安全生产知识和管理能力,接受法定培训,做到持证上岗。

4.5 乙方建立、健全安全生产、消防、环境保护及职业健康等管理机构与管理规章制度,配备安全、环保及职业健康管理人员,落实安全生产、消防安全责任制,加强对作业人员的安全生产培训、教育,制订事故应急救援预案。

4.6 乙方保证租用厂房期间安全用电,严禁乱拉乱接电线,设置用电安全警示标志。

4.7 乙方使用易燃、易爆等危险化学品时必须严格执行国家有关消防安全规定,制定危化品安全管理制度,做好安全防范措施。

4.8 乙方负责所使用特种设备检验、检测、验收合格等事项,从事特种作业的人员应具备相应的资质,持证上岗,并按规定进行年检和复审。

4.9 乙方租赁期间作业场所和通道必须保持畅通,并按规定设置照明和疏散标志,不得堵塞、封闭、占用消防通道、疏散通道和安全出口。

4.10 严禁乙方使用明火,乙方负责在承租区域配置相应规定数量的消防器材,并定期对消防器材进行检查、维护、保养和更换,确保承租



区域内所有消防设备和器材的完好。

4.11 各类生产性废弃物乙方应按国家相关法律法规要求选择有资质的第三方定期清理，禁止随意堆放和清理。

4.12 如若发生生产安全事故及火灾事故，乙方须立即通告甲方，并按有关规定向有关行政主管部门报告。同时积极配合甲方和有关部门做好事故调查和善后处理工作。造成人员伤亡、经济损失（含甲方房屋及设施）和由此所造成的一切后果均由乙方承担。

4.13 乙方发现甲方出租的房屋出现故障和安全隐患时，应及时以书面形式报告甲方。甲乙双方应及时进行协商，采取措施整改。

#### 第五条 协议期满条款

3.1 租赁期满，乙方可优先享有继续租用的权利。

3.2 若乙方提前终止该协议，需提前一个月书面告知甲方，并结清相关费用。

第六条 本协议未尽事宜，由双方依法协商解决。本协议一式两份，甲乙双方各执一份。



甲方：(盖章)

柳州中亿永兴科技发展有限公司

授权代表：[Signature]

日期：2021.6.1



乙方：(盖章)

柳州奥德永兴汽车零部件科技有限公司

授权代表：[Signature]

日期：2021.6.1



根据《中华人民共和国物权法》等法律法规，为保护不动产权利人合法权益，对不动产权利人申请登记的本证所列不动产权利，经审查核实，准予登记，颁发此证。



2017 年 1 月 4 日



中华人民共和国国土资源部监制

编号 NO D 45000507478

桂 ( 2017 ) 柳州市 不动产权第 0000716 号

权利人	柳州中亿永兴科技发展有限公司
共有情况	
坐落	柳东新区花岭片C-8-4、C-8-6地块
不动产单元号	450203 010011 GB12009 W00000000
权利类型	国有建设用地使用权
权利性质	出让
用途	工业用地
面积	39083.40m <sup>2</sup>
使用期限	2016年11月10日起2066年11月10日止
权利其他状况	

## 附 记

根据柳政函[2016]274号批复，同意将该宗地以公开交易方式出让给柳州中亿永兴科技发展有限公司。该柳土出字2016063号出让合同约定：该宗地建筑容积率不高于2.0且不低于0.8，建筑密度不高于55%且不低于45%，工业建筑上下限为+24m~-10m，配套办公及服务设施建筑上下限为+40m~-10m，该项目应于2017年8月14日之前开工，2018年8月13日之前竣工，土地用途为工业用地（一、二类工业），已缴清土地出让金。

附件 5 引用数据监测报告

《广西万安汽车底盘系统有限公司汽车底盘模块化基地建设项目(扩建)环境空气质量现状检测》（报告编号：中赛(环检)20240447 号）

JCBG 395

中赛（环检）20240447 号 第 1 页 共 9 页



## 广西中赛检测技术有限公司

# 检测报告

中赛（环检）20240447 号

<b>项目名称：</b>	广西万安汽车底盘系统有限公司汽车底盘模块化基地建设项目（扩建）环境空气质量现状检测
<b>委托单位：</b>	广西柳环环保技术有限公司
<b>受检单位：</b>	广西万安汽车底盘系统有限公司
<b>检测类型：</b>	委托检测


广西中赛检测技术有限公司

报告日期：二〇二四年九月二十六日



## 检测报告说明



- 1 本公司所有检测过程遵循国家相关检测技术标准和规范。
- 2 由本公司现场采样或检测的，仅对采样或检测期间负责。报告中所附限值标准均由客户提供，仅供参考。
- 3 委托检测结果及其对结果的判定结论只代表检测时污染物排放状况。
- 4 报告未经三级审核、签发者签字且无本公司检验检测专用章、章及检验检测专用章的骑缝盖章无效。报告缺页、涂改无效。本报告以签发栏为文末。
- 5 对本报告检测数据有异议，应于收到本报告之日起十五日内(以邮戳或签收时间为准)向本公司提出投诉，逾期则视为认可检测结果。
- 6 本报告及数据未经本公司同意，不得用于广告宣传，不得部分复制本报告（全文复制除外）。
- 7 本公司对出具的检测数据负责，并对委托方所提供的样品和技术资料保密。

地址：广西壮族自治区柳州市屏山大道 95 号驾鹤商业街 3 栋 6 层

邮编：545005

电话：0772-3350686、13788223669

邮箱：GXZS0772@qq.com

一、项目基本信息

项目名称	广西万安汽车底盘系统有限公司 汽车底盘模块化基地建设项目（扩建）环境空气质量现状检测			
委托方 信息	名称	广西柳环环保技术有限公司		
	地址	柳州市三中路68号之一文轩大厦11-17号		
	联系人	汪娟	联系方式	13481213926
受检方 /项目信息	名称	广西万安汽车底盘系统有限公司 汽车底盘模块化基地建设项目（扩建）环境空气质量现状检测		
	地址	---		
	产品名称	---		
	生产规模	---		
	工作制度	---		
	联系人	孙鹏	联系方式	15078278810
检测类别	<input type="checkbox"/> 地表水 <input type="checkbox"/> 地下水 <input type="checkbox"/> 废水 <input type="checkbox"/> 生活饮用水 <input checked="" type="checkbox"/> 环境空气 <input type="checkbox"/> 废气 <input type="checkbox"/> 室内空气 <input type="checkbox"/> 噪声 <input type="checkbox"/> 振动 <input type="checkbox"/> 土壤 <input type="checkbox"/> 沉积物 <input type="checkbox"/> 固体废物 <input type="checkbox"/> 污泥 <input type="checkbox"/> 加油站油气回收 <input type="checkbox"/> 储油库油气回收 <input type="checkbox"/> 油罐汽车油气 <input type="checkbox"/> 其它：			
采样日期	2024.09.13~2024.09.19	分析日期	2024.09.13~2024.09.21	

技 术 部

## 二、检测项目/污染源概况

受广西柳环环保技术有限公司委托，对广西万安汽车底盘系统有限公司汽车底盘模块化基地建设项目（扩建）环境空气质量现状进行检测。本次检测内容以广西柳环环保技术有限公司提供的《广西万安汽车底盘系统有限公司汽车底盘模块化基地建设项目（扩建）环境空气质量现状监测方案》为依据。

## 三、检测内容

表 1

检测类别	检测点位	检测项目	检测频次	检测点位示意图
环境空气	1# 南庆安置小区	TSP、苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃、臭气浓度，共6项	连续检测7天，TSP 每天检测1次24小时平均值，苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃、臭气浓度每天检测4次（02:00、08:00、14:00、20:00）小时值。	见图1

## 四、检测方法依据

表 2

检测项目	检测方法依据	检出限/范围	
环境空气	TSP	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》（HJ 1263—2022）	7 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
	苯	《环境空气 挥发性有机物的测定 吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法》（HJ 644—2013）	0.4 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
	甲苯		0.4 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
	二甲苯		0.6 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》（HJ 604—2017）	0.07 $\text{mg}/\text{m}^3$
	臭气浓度	《环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法》（HJ 1262—2022）	10 无量纲



注：“○”为环境空气检测点位。

图 1 环境空气检测点位图

## 五、主要检测设备

表3

检测项目	仪器名称	型号	编号	
气象参数（气温、气压、风向风速）	空盒气压表	DYM3	ZSB11-03	
	便携式风向风速仪	PH-1	ZSB13-03	
有组织废气	TSP	空气/智能 TSP 综合采样器	崂应 2050	ZSB02-03
		电子天平	MS105DU	ZSA35-01
		恒温恒湿称重系统	HW-5500	ZSA37-01
	苯、甲苯、二甲苯	大气 VOCS 采样器	MH1200-E 型	ZSB05-04
		气相色谱质谱联用仪	GCMS-QP2050	ZSA89-01
	非甲烷总烃	气相色谱仪	GC9790 II	ZSA21-01

## 六、检测质量保证及质量控制

广西中赛检测技术有限公司经过自治区级资质认定并获《检验检测机构资质认定证书》（证书编号：24 20 12 05 0972）。检测过程按照相关技术规范要求进行，参加检测采样和测试的技术人员持证上岗；检测分析仪器均经过计量部门检定（校准）合格，并在有效期内；检测的采样记录、分析测试结果及报告，按国家标准和检测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

## 七、现场检测信息

## 1、气象信息

表4

检测日期	天气	气压(kPa)	风向	风速(m/s)	气温(℃)
2024.09.13	晴	98.55~99.83	东北风	1.2~2.0	24.0~34.6
2024.09.14	阴	98.15~99.58	东北风	1.1~1.7	24.6~34.0
2024.09.15	阴	98.25~99.63	东北风	1.1~2.2	24.2~34.8
2024.09.16	阴	98.63~99.45	东北风	1.4~2.4	25.0~33.4
2024.09.17	阴	98.10~99.71	东北风	1.4~1.9	24.3~35.0
2024.09.18	晴	98.85~99.43	东北风	1.2~1.7	24.4~33.6
2024.09.19	晴	98.88~99.40	东北风	1.2~1.5	24.6~35.2

八、检测结果

表5

检测点位	检测项目	单位	检测日期	检测结果
1# 南庆安置 小区	TSP	$\mu\text{g}/\text{m}^3$		—
				—
				—
				—
				—

表6

检测点位	检测项目	单位	检测日期	检测时段/检测结果			
				02:00	08:00	14:00	20:00
1#南庆安 置小区	苯	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	2024.09.13				
			2024.09.14				
			2024.09.15				
			2024.09.16				
			2024.09.17				
			2024.09.18				
			2024.09.19				
	甲苯	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	2024.09.13				
			2024.09.14				
			2024.09.15				
			2024.09.16				
			2024.09.17				
			2024.09.18				
			2024.09.19				

123  
123

续表 6

检测点位	检测项目	单位	检测日期	检测时段/检测结果			
				02:00	08:00	14:00	20:00
1#南庆安置小区	二甲苯	μg/m <sup>3</sup>	2024				
			2024				
			2024				
			2024				
			2024				
			2024				
			2024				
			2024				
	非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	2024				
			2024				
			2024				
			2024				
			2024				
			2024				
			2024				
			2024				
	臭气浓度	无量纲	2024				
			2024				
			2024				
			2024				

注：臭气浓度未检出以“<+检出限”表示。

九、现场采样图片



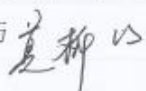
以上结果仅对本次检测条件状态下负责。

—— 报告结束




检测人员：梁广杰、吴佳丽、李仙慧、沈程鹏、施秉良、梁 丽、吴丹玲、韦娴静、  
黎敏敏、何冬妮、甘 慧、黄耀乐、覃生涛、潘瑞玲、胡君玉、韦海燕

报告编制：梁 丹 

复核：莫柳巧 

审核：黄佳关 

批准：梁宁静   
2024年9月26日

附件6 广西壮族自治区环境保护厅《关于印发广西柳州汽车城总体规划(2010-2030)环境影响报告书审查意见的函》(桂环函[2012]1294号)

# 广西壮族自治区环境保护厅

桂环函〔2012〕1294号

## 关于印发广西柳州汽车城总体规划 (2010-2030)环境影响报告书审查意见的函

柳州市柳东新区管理委员会：

你单位《广西柳州汽车城总体规划(2010-2030)环境影响报告书审查申请函》收悉。2012年5月4日，我厅在南宁组织召开《广西柳州汽车城总体规划(2010-2030)环境影响报告书》(以下简称《报告书》)审查会议，提出了修改意见。

2012年8月，你单位将修改后的《报告书》送达我厅，现印发该《报告书》审查意见，作为规划审批的重要依据。

附件：广西柳州汽车城总体规划(2010-2030)环境影响报告书审查意见



(信息是否公开：依申请公开)

- 1 -

附件

## 广西柳州汽车城总体规划（2010-2030） 环境影响报告书审查意见

2012年5月4日，自治区环保厅在南宁主持召开了《广西柳州汽车城总体规划（2010-2030）环境影响报告书》（以下简称报告书）审查会。自治区人民政府办公厅、发展改革委、工信委、国土厅、住建厅，柳州市人民政府、发展改革委、工信委、国土局、规划局、环保局、市环保局柳东分局、柳州市柳东新区管理委员会、中山大学等单位代表和6名特邀专家参加了会议。会议由有关部门代表和专家12人组成审查小组（名单附后）。会上，柳州市柳东新区管理委员会介绍了规划概况，环评单位中山大学汇报了报告书的主要内容。经过认真讨论和评议，形成技术审查意见如下。

### 一、规划概述

#### （一）规划范围

广西柳州汽车城位于柳州市柳东新区，规划范围包括现雒容镇、雒埠镇、东泉镇部分辖区，总用地约203平方公里。

#### （二）规划年限

规划期限2010-2030年。其中，近期2010-2015年，中期2016-2020年，远期2021-2030年。

— 2 —

### （三）规划目标

总体目标。至规划期末，建成具有国际化、工业化、信息化的社会和谐、生态宜居、经济繁荣的国际汽车城。

经济目标。2015年（近期）整车产量100万辆，工业产值1500亿元；2020年（中期）整车产量150万辆，工业产值2500亿元；2030年（远期）整车产量350万辆，工业产值6000亿元。

社会目标。规划预计将新增就业岗位近40万，其中，从事汽车制造业的职工数16万，从事与汽车制造业相关的零部件生产的职工数24万，带动转移农业劳动力20万人以上。全面提高用地总量达到5平方公里的汽车大学园的建设水平，普及推广汽车职业教育。

环境保护目标。万元生产总值能耗和二氧化硫、化学需氧量排放总量始终控制在自治区下达指标内；至规划期末，汽车城建成区绿化覆盖率达40%以上，绿地率达36%以上，人均公共绿地达25平方米以上。大气环境质量达到国家二级标准，重点污染源工业废水排放达标率100%以上，城市生活污水集中处理率90%以上，城市垃圾无害化综合处理率达到100%。

### （四）规划定位

国内一流、世界先进的带动全区，辐射全国，具有国际影响力的宜居宜业山水生态城；以中高档汽车整车生产为推动力，新能源汽车研发制造为核心竞争力，集制造、博览、贸易、旅游为一体的创新创汇国际汽车城。

### （五）人口规模

预计近、中、远期人口规模分别为 25 万、45 万、100 万。

### （六）规划布局

总体上形成一南一北两个主体功能片，各功能片间有山体、河流等绿色空间自然契入、渗透。

#### 1. 规划中心。

两个主中心。一个位于柳东大道中段东侧的官塘中心区，规划用地约 2.3 平方公里；另一个位于北环北部新区地理中心，规划用地约 3.2 平方公里。主要布置行政办公、总部办公、文化娱乐、科技展览、酒店宾馆等功能。

两个次中心。一个位于北环北部新区北侧，集中布置城市商务商贸设施，分担城市主中心的部分职能，主要对地块内部的居住及工业进行配套，功能主要为生活性配套服务，规划用地约 0.7 平方公里；另一个位于古亭大道与会展南路交叉口处，是汽车城南部片区的会展中心，与南部主中心以及科教园区联系便捷，同时有一定的分离，分解了主中心的功能及交通压力，并形成良好的城市入口景观。

七个片区中心。服务半径 1500-2000 米，规划在北外环高速公路以北布局三个片区中心，在北外环高速公路以南布局四个片区中心，布置零售商业、餐饮休闲、文化娱乐、酒店旅馆等设施。

三十八个邻里或便利中心。邻里中心服务半径 500-800 米，

规划在北外环高速公路以北布局 6 个邻里中心，在北外环高速公路以南布局 22 个邻里中心；便利中心的服务半径为 800-1500 米，规划在北外环高速公路以北布局 3 个便利中心，在北外环高速公路以南布局 7 个便利中心；规划在该级中心设置居民日常生活设施，为居民和工人提供日常生活便利。

## 2. 三片区

三大分区相对完整，各分区由城市快速环路串接。

官塘中心片：北环高速公路与桂柳高速公路之间。以居住、商业、工业为主的综合城区，城市的中心片区，整治提升。

北环片：北环高速公路以北部分。综合型城市新区，城市新的中心，合理的规划，高品位、高档次建设，严格的建设管理。

雒容片：强容路以东，大朝岭以南。以生产性区域为主，配以为其服务的生活区以整治、整合为主。

## 3. 风景区

由北向南规划三片集中的城市风景区。

汽车文化主题公园。突出汽车文化、旅游、运动的主题，可少量布置旅游度假设施。

汽车城植物园。结合汽车城南面的商务中心，以九子岭为主体，形成汽车城中心区的北面的“绿肺”。

汽车城门户公园。结合老虎岭等山体，整合周边景点，统一纳入风景区范围，进行整体环境的控制协调，丰富游览内容。

#### 4. 居住用地

规划居住用地集中成片布置，划定 6 个居住片区，总用地约 29.54 平方公里，占城市建设用地的 21.5%。

### 二、报告书的总体评价

报告书在环境质量现状调查与评价的基础上，通过识别规划实施的主要环境影响和资源环境制约因素，重点预测、分析了规划实施对区域水环境、声环境、环境空气、土壤环境、生态环境等方面的影响，论证了规划与自治区、柳州市有关规划的协调性，以及相关产业政策符合性，开展了公众参与工作，提出了规划调整建议及预防、减缓不良环境影响的对策与措施。

报告书基础资料调查客观，评价内容较全面，采用的预测和分析方法基本适当，对主要环境影响特征、范围和程度的预测分析基本合理，提出的预防和减缓不良环境影响的对策措施有一定的针对性，评价结论总体可信，在根据本审查意见进一步修改完善后，可以作为优化规划方案及规划审批的依据。

### 三、规划环境合理性、可行性的总体评价

总体上，《广西柳州汽车城总体规划（2010-2030）》与《广西壮族自治区国民经济和社会发展第十二个五年规划纲要》、《广西壮族自治区汽车工业调整和振兴规划》、《柳州市汽车产业 2010-2015 年发展计划》、《柳东新区“十二五”经济社会发展规划》、《广西壮族自治区环境保护和生态建设“十二五”规划》、《广西壮族自治区生态功能区划》、《广西城镇体系规划

(2003-2020)》、《柳州市城市总体规划(2010-2020年)》、《雒容镇土地利用总体规划(2010-2020年)》、《洛埠镇土地利用总体规划(2010-2020年)》等规划基本协调,与《国务院关于进一步促进广西经济社会发展的若干意见》、《关于做大做强做优我区工业的决定》、《广西壮族自治区政府关于支持汽车工业发展的政策意见》、《广西壮族自治区政府关于推进新能源汽车产业发展的意见》等政策基本相符。

规划总体布局、功能分区和选址基本合理。但规划区域存在柳江洛清江入口处上游约500米监测断面六价铬、石油类超标,洛清江坪上监测断面挥发酚、六价铬超标、大穴及大岭脚监测断面挥发酚均超标、入柳江口上游约500米监测断面石油类超标等问题,对工业区发展形成一定的制约。同时,相关产业发展还将对规划实施形成新的环境压力。因此,本规划应依据审查小组意见,进一步优化规划实施方案,强化各项环境保护措施,有效预防和减缓规划实施可能带来的不良环境影响。

#### 四、规划优化调整及实施中应重点做好以下工作

(一)进一步优化规划布局方案,调整过程要充分考虑环境敏感目标保护要求,规划内产业布局要考虑产业相互影响,并注重与同层级及上位规划协调性。

##### 1. 用地规划

规划开发建设将占用旱地8294万平方米、水田52万平方米,部分用地性质已调整,剩余部分应在开发建设前调整完毕。

## 2. 居民搬迁安置规划

北环高速以南区域共设 7 个新村安置点，其中，南庆新村东侧、双仁新村北侧和西侧均为整车制造区，半塘新村南侧为汽车零部件制造区，因此，布置上述 3 个新村时，与工业用地间要设置卫生防护距离，若不能满足防护距离要求则应另行选址。

## 3. 产业布局规划

优化调整各功能组团内部布局，各组团间应生态绿化隔离，合理布置工业、生活区，设置卫生防护距离，保障生活居住环境。卫生防护距离要结合当地多年平均风速，按企业项目性质满足《汽车制造厂卫生防护距离标准》(GB18075-2000)、《内燃机厂卫生防护距离标准》(GB18074-2000)、《以噪声污染为主的工业企业卫生防护距离标准》(GB18083-2000)、《油漆厂卫生防护距离标准》(GB18070-2000)或《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T3840-1991)等相关标准。

(二) 规划范围内已建设并投产的企业，要根据规划发展目标 and 产业导向要求，要逐步实施搬迁或升级改造，并加强污染防治。

1. 规划禁止制浆造纸、冶炼等行业进驻，现有此类企业要逐步实施搬迁，在搬迁前要加强环境管理，提高清洁生产水平、减少污染物排放，实施主要污染物排放总量控制，项目不得实施提升产能等扩建工程。

2. 制糖、化工等行业非规划主导产业，规划亦不禁止，此类企业在符合规划前提下可予以保留，但要不断加强管理，提升生产技术和污染治理水平，确保污染物达标排放。与规划主导产业无关的化学品行业，建议转型或搬迁。

3. 鉴于柳江造纸厂比邻滨江居住带，处于滨江居住用地年主导风向上风向和柳江上游，且该厂用地性质调整为仓储用地（远期），因此，近期该厂不得扩建并逐步搬迁制浆部分生产内容、滨江居住带比邻区域暂缓开发，远期整体关闭或搬迁。

（三）鉴于区域水环境部分监测因子不能满足水环境功能要求，辖区人民政府应实施区域环境综合整治，确保区域环境质量达标，为规划项目实施腾出环境容量。引进项目要严格环境准入，要符合国家产业政策。在充分考虑区域环境质量现状基础上，严格引进涉铅、汞、铬、镉和类金属砷等重金属污染物项目，不得引进区域环境无容量的项目。

（四）严格控制规划能源结构，规划确定新建企业工业用能为电和天然气，如果规划能源结构变更要重新开展大气环境影响评价。

（五）规划环评提出的环境保护基础设施，包括污水集中处理、固体废物集中处置、风险应急等设施，应与工业区同步规划、同步建设。污水建设集中处理和固体废物集中处理设施建设暂时滞后的，在加快环保设施建设的同时，必须采取临时性措施，确保入驻建设项目污染物排放符合国家和地方规定的

标准要求。

（六）规划定位、范围、布局、结构、规模等发生重大调整或者修订的，规划组织编制机关应当及时重新开展规划环评工作，编制规划环境影响报告书。

（七）在规划实施过程中，每隔五年左右规划组织编制机关应进行一次环境影响跟踪评价，在规划修编时应重新编制环境影响报告书。

### 五、对规划包含的近期建设项目环评的意见

规划中所包含的近期（一般为五年内）建设项目，在开展环境影响评价时，区域环境质量现状调查、规划的协调性分析项目选址等方面的内容可以适当简化。项目实施可能产生的水环境、声环境、环境空气影响以及可能产生的环境风险等应重点评价，强化环境保护对策及措施的落实。

## 附件 7：《广西柳州汽车城总体规划(2010-2030)环境影响跟踪评价报告书技术论证意见》

### 广西柳州汽车城总体规划（2010-2030） 环境影响跟踪评价报告书技术论证意见

柳州市柳东新区管委会于 2019 年 5 月 21 日在柳州市柳东新区主持召开《广西柳州汽车城总体规划（2010-2030）环境影响跟踪评价报告书》（以下简称“报告书”）论证会，参加会议的有柳州市柳东新区行政审批局、生态环境局、经发局、工信局、投资促进局、规划建设环保处、征地办，环评单位广西柳环环保技术有限公司等单位的代表，会议特邀 5 名专家参加论证（名单附后）。会上，柳州市柳东新区管委会介绍了规划实施概况，“报告书”编制单位广西柳环环保技术有限公司汇报了主要内容，与会专家、代表经认真讨论、审议，形成论证意见如下：

#### 一、“报告书”主要评价结论

##### （一）规划实施及园区建设情况

##### 1、规划概述

##### （1）规划范围

广西柳州汽车城位于柳州市柳东新区，规划范围包括现雒容镇、雒埠镇、东泉镇部分辖区，总用地面积约 203km<sup>2</sup>。

##### （2）规划期限

规划期限为 2010-2030 年。其中，2010-2015 年为近期，2016-2020 年为中期，2021-2030 年为远期。

##### （3）规划目标

至规划期末，将广西柳州汽车城建设成为具有国际化、工业化、信息化的社会和谐、生态宜居、经济繁荣的国际汽车城。

##### （4）产业定位及发展方向

国内一流、世界先进的带动全区，辐射全国，具有国际影响力的宜居宜业山水生态城；以中高档汽车整车生产为推动力，新能源汽车研发制造为核心竞争力，集制造、博览、贸易、旅游为一体的创新创汇国际汽车城。

①区域定位：广西汽车产业基地

②产业定位：以汽车整车和零配件生产为主导

③特色定位：生态宜居汽车城

广西柳州汽车城总体规划自 2010 年实施以来，发展较为顺利，规划在实施的过程中未进行修编及调整。

## 2、规划实施情况

(1) 规划区目前建成规模已达近期规划的 60%以上；

(2) 规划区路网已基本形成，路旁防护绿地已建成、企业防护绿地部分建成，公共服务设施配套还不完善；

(3) 规划区给、排水管网已基本建成，自来水厂已投入使用、污水处理厂也建成投入使用，但燃气工程建设进度滞后；

(4) 规划区内各变电站已建成投入使用。

总体来说，园区规划实施完成程度较高，已形成较为成熟的产业园区。

## 3、污染物排放情况

评价在污染源调查的基础上采用等标污染负荷法进行污染源评价，排查工业区污染环境的重点污染源和重点污染物。根据计算结果，规划区各大气污染物的等标负荷由大至小前五位的排序为  $\text{NO}_x > \text{SO}_2 > \text{VOC}_s > \text{非甲烷总烃} > \text{二甲苯}$ ，因此，规划区区域废气污染的首要污染物为  $\text{NO}_x$ 。通过区域各污染源的等标负荷比排序，工业区主要废气污染源依次为：柳州两面针纸业有限公司、上汽通用五菱汽车股份有

限公司柳东分公司、广西桂柳化工有限责任公司、柳州市新桂页岩砖厂、广西凤糖维容制糖有限责任公司。

规划区各废水污染物的等标负荷由大至小前五位的排序依次为：氨氮>石油类>COD>总氮>总镍，因此，规划区区域废水污染的首要污染物为氨氮。通过区域各污染源的等标负荷比排序，规划区主要废水污染源依次为：柳州两面针纸业有限公司、上汽通用五菱汽车股份有限公司柳东分公司、柳州市宏升胶原蛋白肠衣有限公司、柳州日高滤清器有限责任公司、柳州顺意来生物科技有限公司。

广西柳州汽车城内距离地表水体较近，且规划范围内存在环境敏感保护目标，部分居民点与工业企业距离较近。因此，在发生环境突发事件时，应特别注意周围环境保护目标村民的疏散以及对园区内地表水体的保护工作。目前规划区涉及已入驻的 272 家工业企业中生产过程中涉及危险化学品的企业共 142 家，其中有 6 家公司有重大危险源。规划区主要的环境风险因素为危险化学品泄漏、火灾、爆炸，污水的事故排放、废气事故排放。规划区目前具备一定的环境风险应急能力，在应对突发环境事件时及时启动应急预案，能够将事故带来的环境危害尽可能降低。

规划区在发生突发环境事件时，根据实际情况立即启动突发环境风险应急预案，通过企业、柳东新区以及区域的三级防控措施尽可能减小事故带来的环境危害。在此基础上，广西柳州汽车城的突发环境事件风险在可接受程度。

## （二）区域环境质量及变化趋势

### 1、区域环境敏感目标变化情况

根据调查，区域现状环境敏感点与原规划环境影响报告书的敏感点情况变化主要为原规划需要拆迁安置工程产生的变化，具体情况如下：

（1）原广西工学院更名为广西科技大学鹿山学院，位置不变。

(2) 新增龙婆安置小区、公租房（安和华庭）、公租房（安康馨居）、南庆安置小区、南寨新村（建设中）、平龙安置小区、半塘安置小区等 7 个居住敏感点，均布置于规划的二类居住用地上，与规划相符。

(3) 新增市二中、景行小学、铁一中初中部等 3 个学校敏感点，均布置于规划的教育科研设计用地上，与规划相符。

(4) 新增儿童医院 1 个医疗敏感点，布置于规划医疗卫生用地上，与规划相符。

(5) 已拆除的石盆、平龙、平地、竹尔、半塘、满塘、凉水塘、大朝、水闷、西小河、谷行、铁桥、公元、中山街、北门等 15 个居民点均按照规划进行用地性质的变更。

## 2、区域环境质量现状及变化趋势

### (1) 环境空气质量

广西柳州汽车城的所有监测点位在监测期间，各监测因子的污染物质量指数的计算值  $P_i$  值均  $< 1$ 。其中， $SO_2$ 、 $NO_2$ 、TSP、 $PM_{10}$  均满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准；苯、甲苯、二甲苯、TVOC 均满足《环境影响评价技术导则 大气环境》(TJ36-79) 中附录 D (资料性附录) 其他污染物空气质量浓度参考值；非甲烷总烃均满足原国家环境保护局科技标准司《大气污染物综合排放标准详解》 $P_{24h}$  中的标准要求。臭气浓度均满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 二级标准要求。

广西柳州汽车城环境空气常规因子总体呈下降趋势，但略有起伏；其中  $SO_2$  和  $NO_2$  保持平稳，变化不大，但 TSP 和  $PM_{10}$  的变化起伏较大，主要是受到区域开发建设施工扬尘影响；TVOC 自 2017 年开始大幅下降。

综合来看，广西柳州汽车城近几年来环境空气质量变化不大，随着区域内各企业环保措施的落实和严格监管，区域的污染物排放得到了合理控制，环境质量趋于改善，污染物浓度总体呈小幅下降趋势。

## （2）地表水环境质量

除 2#龙村断面(莫道江北支入柳江汇入口下游 1km)、6#洛清江入柳江口上游 500m(柳江断面)、7#洛清江入柳江口下游 500m(柳江断面)三个监测断面的粪大肠菌群数超标外,各评价河段的所有监测断面在监测期间,各监测因子的标准指数均小于 1,其中,SS 满足《地表水资源质量标准》(SL63-94)三级标准,其他监测因子均满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准。

柳江评价河段河的 COD 起伏变化较大, BOD5、氨氮比较平稳,变化不大,六价铬、挥发酚、石油类三个监测因子自 2013 年开始下降后比较平稳,变化不大。洛清江 COD 起伏变化较大, BOD5、氨氮比较平稳,变化不大,六价铬、挥发酚、石油类三个监测因子自 2013 年开始下降后比较平稳,变化不大。

综合来看,广西柳州汽车城各河流的环境质量无恶化趋势,其中,柳江评价断面 2011 年六价铬、石油类有超标现象;洛清江评价断面挥发酚、石油类有超标现象,水质超标原因主要是来自上游鹿寨县县城以及雒容镇现有工业区内表面处理企业所排放工业废水造成。随着广西柳州汽车城各企业环保措施的落实和严格监管,区域的污染物排放得到了合理控制,柳江、洛清江评价断面的水质超标情况已经得到有效缓解。

## （3）地下水环境质量现状

除部分监测点细菌总数、总大肠菌群数超标外,其余监测因子在监测期间均可满足《地下水质量标准》(GB/T 14848-2017) III 类标准,超标原因为区域村屯的污水管网未完善,生活污水得不到有效收集处理以及农业施肥面源影响导致,且监测水井为上层滞水,较易受到污染。

广西柳州汽车城区域地下水环境质量呈下降趋势,均满足环境质量标准,区域地下水环境质量变好。但区域内各监测点位的总大肠菌群、细菌总数普遍存在不同程度的超标现象,主要是由于区域村屯生

活污水得不到有效收集处理导致，建议加快区域生活污水收集系统建设，提高生活污水收集率。

#### （4）声环境质量现状

各噪声监测点位在监测期间均可相应的满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2、3、4a类标准。

#### （5）土壤环境质量现状

区域土壤样本各监测因子均满足 GB36600-2018《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》第二类用地标准筛选值。

由于收集到的土壤环境质量监测数据较少，虽然在跟踪评价监测时尽量与规划环评选择同一监测点位，但采样的地块无法保证完全一致，且数据太少，缺乏可对比性，但两次监测数据各因子均可满足 GB36600-2018《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》。建议规划区加强对区域土壤环境质量的监测，及时掌握土壤环境质量变化趋势，保护区域土壤环境不受污染。

#### （5）生态环境质量发展变化趋势

广西柳州汽车城开发至今，生态环境由于受到规划区开发建设的影响，区域植被数量减少，通过植被恢复得到一定补偿，已开发区域的主干道路均设置有绿化带，原植被种类变为人工植被。因此，区域植被的种类和数量均发生了变化，植被数量变少，植被种类从经济作物、次生植被等变成人工绿化植被。

### （三）规划实施环境影响与规划环评预测结果比较分析

#### （1）环境空气影响

通过比较分析，广西柳州汽车城规划实施实际产生的环境影响未超出规划环评预测结果，规划区已投产企业的环境影响评价及环保“三同时”工作落实情况较好，规划区对区域环境空气的影响在可接受范围以及规划环评预测范围内。

## （2）水环境影响

通过比较分析，柳江断面官塘污水处理厂排污口下游 1000m 的 COD 现状监测值大于规划环评预测值，但仍能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III级标准；其余断面的各项因子现状监测值均小于规划环评的预测值。总体来说，广西柳州汽车城规划实施至今实际产生水污染物对区域的影响在可接受范围。

## （3）声环境影响

根据本次跟踪评价的现状监测结果与规划环评噪声预测结果进行分析，广西柳州汽车城规划实施至今实际产生的噪声对区域的影响在规划环评的预测范围内，采取的噪声防护措施有效可行。

## （4）生态环境影响

规划区对区域的绿地生态系统保护和建设作出了一定的贡献，规划区绿化景观已经初见成效，采取的生态保护措施也初见成效。同时，在已开发区域的主要道路两侧、厂区四周、厂区道路进行了绿化建设。但由于规划区尚未开发完全，部分绿化植物尤其是乔木，生长较慢，目前区域绿地建设与规划还有一定的差距。因此，规划区还需依照原规划要求进一步扩大绿地系统建设规模，完善规划区景观节点设置。

## （5）土壤环境影响

规划区开发建设及区内企业产生的废水、废气以及固体废物进入周围环境中，可能造成该区域土壤污染，影响土壤生态系统的正常功能。评价从大气污染物、水污染物、固体废物几个方面分析工业区开发对区域土壤环境的影响，通过比较分析，规划区对土壤环境实际产

生的影响在可接受范围。

#### （四）规划实施采取的环境保护措施的有效性及其存在问题

##### （1）大气环境措施有效性分析和评估

结合规划区所在区域大气环境质量现状调查结果可知，目前区域环境空气质量可满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准，规划区规划实施过程所采取的大气环境保护措施有效可行，规划区项目建设对环境空气质量影响较小。

##### （2）水环境措施有效性分析和评估

根据本次地表水环境质量现状调查及历年区域地表水环境质量调查报告，规划实施以来区域地表水环境质量变化不大。各项监测因子中，除粪大肠菌群数超标外，各评价河段的所有监测断面在监测期间，各监测因子均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准，SS 满足《地表水资源质量标准》（SL63-94）三级标准。可见地表水环境保护措施有效可行。

##### （3）地下水环境措施有效性分析和评估

规划实施过程中，主要从源头防控方面对地下水环境进行保护。为防止地下水遭受污染，工业区内各企业均从工艺、管道、设备、污水储存及处理构筑物等方面采取污染防控措施，将污染物跑、冒、滴、漏降到最低限度。根据本次地下水环境质量现状调查及历年区域地下水环境质量调查报告，规划实施以来区域地下水环境质量呈下降趋势，均满足环境质量标准，区域地下水环境质量变好。除细菌总数、总大肠菌群数超标外，其余监测因子在监测期间均可满足《地下水质量标准》（GB/T 14848-93）III类标准，超标原因为区域村屯的污水管网未完善，生活污水得不到有效收集处理以及农业施肥面源影响导致，且监测水井为上层滞水，较易受到污染。可见地下水环境保护措施有效可行。

##### （4）声环境措施有效性分析和评估

根据本次声环境质量现状调查可知，各噪声监测点在监测期间均相应满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类、4a类标准。

#### （5）固体废物有效性分析和评估

工业区对固体废物的处置措施主要为分类收集、尽量综合利用。广西柳州汽车城内尚未设置统一的危险废物储存及处置场所，工业区内入驻企业自行按规范建设危险废物暂存场所。危险废物，均委托有相应危险废物处置资质的单位统一收集处理。

#### （6）生态减缓措施有效性分析与评估

根据对规划区的走访调查，目前规划区内原生植被已基本消失，取而代之以经济林、甘蔗地。规划区内现有保护树种黄葛榕(古树)1株、阴香(古树)13株，根据汽车城土地利用规划，以上保护树种恰好位于规划区未来开发建设范围内，汽车城的开发建设有可能使保护树种遭到砍伐。为保留这些古树，建议：①合理规划，开发建设避开保护树种，由于属于古树，应尽量避免实施树木移植；②实在无法避开保护树种时，则需要对古树进行移植，建设方应委托专业的园林工程单位进行大树移植施工；③对保护树种实行挂牌保护；④施工期注意保护大树的树根和树皮，防止施工机械的刮擦、碰撞，必要时可用草帘对树干进行包裹或对树枝进行适当修剪，以便于施工，同时保护树木。柳州汽车城建设对三门江国家森林公园基本无影响，但在开发建设过程中注意对施工扬尘、交通噪声的控制，特别是靠近柳江施工时采取措施降低施工噪声。

#### （五）后续规划实施调整建议

根据规划的环境影响预测与评价、区域资源与环境承载力分析、

规划协调性分析、跟踪评价结果分析，以可持续发展和循环经济理念为指导，对广西柳州汽车城总体规划方案提出优化调整建议如下：

（1）用地规划

目前北外环以北片区尚未开发，远期开发建设将占用部分旱地、水田，剩余用地应在开发建设前调整完毕。

（2）居民搬迁安置规划

北环高速以北区域需拆迁的居民点将安置在北外环北片新区居住片区，位于工业用地的上风向，周围应设置良好的绿化景观隔离带，且工业组团内部项目引入时应考虑合理布局、并设置足够的卫生防护距离。

（3）造纸行业属于本园区禁止引入的行业。因此建议随着园区的开发建设，逐步将其搬出本园区。在搬出本园区之前，各企业应做到：①加强管理，保证废水和废气达标排放；②不断改进工艺设备，提高清洁生产水平，减少污染物的产生及排放；③不得扩建；④满足园区总量控制要求。

（4）制糖行业不属于本园区主导行业，但也不是园区禁止引入的企业。考虑到柳州为主要甘蔗产区，制糖行业为其传统行业，且园区内目前的糖厂均位于规划的工业用地内，故可以予以保留。今后应做到：①加强管理，保证废水和废气达标排放；②不断改进工艺设备，提高清洁生产水平，减少污染物的产生及排放；③满足园区总量控制要求。

（5）化工企业不属于本园区主导行业，但也不是园区禁止引入的企业。由于化工行业种类众多，工艺复杂程度和污染物排放量情况不尽相同，故应按企业实际情况进行分析。生产汽车行业所需化学品的企业可作为上游配套企业，予以保留，但应做到：①加强管理，保证废水达标排放；②不断改进工艺设备，提高清洁生产水平，减少废水的产生及排放；③满足园区总量控制要求。生产与汽车行业无关化学品的企业，建议转型或搬迁。

（6）柳州市两面针纸业有限公司（原柳江造纸厂）与滨江居住

带相邻，并位于滨江居住用地的全年主导上风向和柳江上游，造纸废气和废水对滨江居住区环境的影响难以避免。考虑到远期规划将其用地性质调整为仓储用地，但属于远期开发部分，因此提出如下调整建议：

①中期柳州市两面针纸业有限公司不得扩建，并做好污染治理工作，保证达标排放。

②中期期滨江居住带北部靠近柳州市两面针纸业有限公司域暂不开发。

③远期关闭柳州市两面针纸业有限公司。

#### (7) 布局规划

建议作好各功能组团的内部布局规划，合理安排企业与生活居住区，保障卫生防护距离，建立各组团的生态绿化隔离带，保证良好的内部居住条件。

#### (8) 产业准入

远期应继续严格控制区内企业粉尘治理要求，减少工业粉尘的排放。远期应继续严格控制区内企业 TVOC 治理要求，减少 TVOC 的排放。

#### (六) 公众对规划实施所产生的环境影响的意见

通过对规划区内的公众进行公众参与调查，我们了解到公众对广西柳州汽车城的开发建设对周边环境带来的影响非常关心，公众对规划区内的环境影响较为关心，尤其是涉及废气排放的污染物一定要达标排放，减轻对周围居民的生活和工作影响。据统计，100 %的公众赞同规划区的开发建设。评价采纳大多数公众的意见，赞同规划区的开发建设。

为了减少规划区开发建设对区域环境的影响，同时针对公众担心废气问题，在规划区后续发展过程应采取如下环保措施：

(1) 加强已入驻企业的环保监管，确保各项废气污染物达标排放。

(2) 在规划区开发建设过程中如有涉及环境影响的重大事项，应及时向周边居民及社会公告。

(3) 规划区内主要环保投诉问题为恶臭扰民问题及施工噪声扰民问题，建议管理部门应加强对企业对环保设施的管理，确保各项废气污染物达标排放；同时对开发区内建筑施工工地加强管理，合理安排施工时间。

评价认为受调查人的意见和建议是切实合理的，规划区主管部门以及当地环保主管部门应引起重视，及时解决公众意见。通过与柳东新区管理委员会沟通，柳东新区管理委员会表示接受公众提出的意见，并将在规划区的后续发展中严格按照跟踪环评报告书提出的要求加强环境管理，在日常工作中积极配合当地环保主管部门对规划区内各企业监管，避免环境纠纷的出现。

## 二、评审总结论

广西柳州汽车城目前已入驻企业产业与规划产业定位基本相符，区域环境质量总体能够达到相应功能要求，园区基础设施建设、环境管理体系有待完善。总体来看，规划实施实际产生的环境影响未超出规划环评预测结果，采取的措施基本可行，未对区域环境造成恶化，规划区规划执行情况总体较好。

经分析，规划区后续发展与其他相关规划相互协调，区域仍有一定的环境容量供后续发展，大多数公众对规划园区的发展持支持态度。规划区在后续开发建设中需要进一步落实原规划、规划环评及其审查意见的要求，并按“报告书”所提的调整建议解决规划区现状及下一步开发建设存在的问题，进一步完善园区基础及环保设施的建设，加强环境管理体制，确保规划区基础环保设施有效运行。在采取并落实相关保护措施后，园区三废污染能得到全面控制，工业污染达标排放，环境噪声控制在国家规定的标准之内，区域环境能够满足功能要求，可以实现规划区建设和环境保护的可持续发展。广西柳州汽车城目前

已入驻企业产业与规划产业定位基本相符，区域环境质量总体能够达到相应功能要求，园区基础设施建设、环境管理体系有待完善。总体来看，工业区规划实施实际产生的环境影响未超出原规划环评预测结果，采取的措施可行有效，未对区域环境造成恶化，工业区规划执行情况总体较好。

在采取并落实相关保护措施后，园区“三废”污染能得到全面控制，工业污染达标排放，环境噪声控制在国家规定的标准之内，区域环境能够满足功能要求，可以实现工业区建设和环境保护的可持续发展。

### 三、“报告书”编制质量

#### （一）报告书的总体质量

“报告书”对广西柳州汽车城的现状调查详实，基本查清了工业园区各类污染源污染物排放现状，分析了园区建设产生的环境影响及存在的主要环境问题和制约因素，提出了优化调整建议和环境对策，评价结论基本可信。

专家组认为，报告书在根据论证会意见进一步修改完善后，可以作为规划进一步调整和实施的环境决策参考。

#### （二）报告书的修改意见

1、结合园区发展目标，规划规模、开发面积、产值，核算排污系数及污染物排放量；根据区域相类似园区开发现状及存在问题，核实完善后续发展新增污染源及开发合理性，核实环境有机废气承载力，提出有机污染物总量控制思路、产业规模合理性及控制要求。

2、补充居住区、物流区、汽车制造区等分区在规划及建设前后的大气环境现状及影响变化调查；核实与原有规划环评中大气污染物排放种类、排放控制标准、预测网格划分、高低架源及无组织排放源分布等相关数据变化情况；补充分析大气环境容量及环境承载力变化

情况分析，完善颗粒物、VOCs 等主要大气污染物环境预测及排放总量削减控制等数据变化测算及相关调整要求；补充区域突出大气污染环境问题调查及原因分析；补充非达标区及相关替代方案内容；完善清洁能源使用、集中供热、现有大气污染企业搬迁整合关停等大气污染防治规划调整建议。

3、补充完善雨污分流、管网建设、汇排水情况、污水厂建设运营及集水范围规划及现状负荷调查；进一步分析园区污水管网及污水处理厂建设、处理规模、分水质处理工艺存在的问题，提出合理建议作为调整建议要求。

4、完善园区规划发展过程中的环境风险源识别、环境应急、环境风险防范等在措施、设施、管理方面的规划要求；按照国家有关化工区大气污染、水污染三级防控、联防联控、应急预案建设的规定，提出可操作建议。

5、细化园区工业固体废物处置状况，完善固体废物处理处置规划及调整建议要求。

6、完善企业、园区监控计划（管网末端监测、自动监测、企业监测、监督性监测、验收监测、排污许可监控等）。

7、进一步分析园区企业布局与周边居住布局合理性，提出控制要求；进一步完善细化规划调整建议（依据、原因、内容、责任人、时间、时序等）。

8、核实规划用地与已批复的饮用水源保护区、森林公园、风景名胜等区等重要生态保护目标的相对位置（图示清楚），根据现有相关法规文件要求，补充完善临近或占用上述敏感区的土地利用、环境保护、污染控制等的方面的保护措施及相关调整要求。

9、按专家提出的其他意见修改完善。

“报告书”技术审查组(名单附后)

2019年5月21日

广西柳州汽车城总体规划（2010-2030）

环境影响跟踪评价报告书论证会专家签到表

会议时间：2019年5月21日

姓名	单位	职务/职称	联系方式
沈少辉	广西环科院	教高	13977139828
蔡意惠	广西环环保科技有限公司	高工	13877210780
韦楠松	广西环环保科技有限公司	高工	13877100936
宋健	广西泰钢工程咨询有限公司	高工	13877107846
高武振	广西水文地质工程地质学院	教高	13507722770

## 附件 8 主要原辅材料 MSDS

### ①焊丝

上海焊接器材有限公司

## 材料安全数据表

**MSDS**  
Material Safety Data Sheet

### 1 物资名称和制造商信息

1.1 物资中文名称：熔化极气体保护电弧焊用非合金钢实心焊丝

物资英文名称：Wire electrodes and weld deposits for gas shielded metal arc welding  
of non alloy steels

1.2 物资品名：SH-S50-6 (GB/T8110 G49A3C1S6 / G49A3UM21S6 ; AWS A5. 18 ER70S-6 ;  
EN ISO 14341-B-G49A 3 C1 S6 ; DIN 8558 SG2)

1.3 用途：产品适用于气体保护碳钢、低合金钢焊接

1.4 制造商：上海焊接器材有限公司

1.5 地址：上海市浦东新区申江南路 3896 号 邮编：201321

1.6 传真号码：021 6957 4861 电话号码：021 68125788

1.7 电子邮件：swec@taylor.cn 网址：www.chinaswec.com

### 2 危险性概述

2.1 危险性类别：用于制造本品的材料，详见下表：

成分	化学编号	欧盟 67/548/EEC 指令危害分 类	国际癌症 研究机构 (IARC)	美国职业健康安全 管理局 (OSHA) 已 知致癌物质目录	美国国家毒 理学计划 (NTP)
Cu	7440-50-8	无	---	---	---
Fe	7439-89-6	无	---	---	---
Mn	7439-96-5	Xn-R20/22 <sup>T</sup>	---	---	---
Si	7440-21-3	无	---	---	---
无定型 SiO <sub>2</sub>	69012-64-2	无	3	---	K

Xn：有害，欧盟 67/548/EEC 指令分类/标识；Y：二氧化锰的欧盟 67/548/EEC 指令分类/标识；  
3：不可归类为人体致癌物。 K：已知致癌物。 ---：未列入相关分类。

**应急概述：**该产品为不同颜色的金属丝或棒，装运产品通常不认为是危险的。操作时应戴手套，以防割伤和擦伤。皮肤接触通常是没有危险的，但应避免以防止可能的过敏反应。带起搏器的人不应接近焊接或切割操作，有必要咨询他们的医生，并从设备制造商获得有关信息。当该产品用于焊接过程中，最重要的危害是热量、辐射、电击和焊接烟雾。



**上海焊接器材有限公司**  
SHANGHAI WELDING EQUIPMENTS&CONSUMABLES CO.,LTD.

地址：上海市浦东新区申江南路3896号 邮编：201321  
电话：021-69574643 69574703 网址：www.chinaswec.com



扫描全能王 创建

**警告：**焊接时产生飞溅和熔化金属的热量可能会引起烧伤和火灾。焊接时，请勿吸入焊接烟尘，否则会危害健康。焊接操作时，穿戴好防护装备，并保持环境通风，保证换气质量。过度暴露于焊接烟尘可能导致金属烟雾病，头晕、恶心、鼻子喉咙和眼睛的干燥或刺激，慢性过度暴露于焊接烟雾会影响肺功能。不在安全范围内的过度暴露于锰和锰化合物，超过接触限度可以造成不可逆的损害中枢神经系统，包括大脑，症状可能包括口齿不清、嗜睡、震颤、肌肉无力、心理障碍和痉挛步态。

2.2 侵入途径：呼吸系统、眼睛、皮肤。

2.3 健康危害：

电弧辐射：电弧光可伤害眼睛并灼伤皮肤。

烟尘：可对呼吸系统造成伤害，危害健康。

触电：触电会危及生命。

2.4 环境危害：

焊接时产生的烟雾成分及数量取决于母材成分（包括母材涂层）、焊接工艺和焊接材料，焊接烟雾大多是复合氧化物和化合物，而非纯金属。在焊接产生的烟雾中，可能含有以下元素和分子的化合物：无定型二氧化硅粉、铜、锰等，气态反应产物可能包括一氧化碳、二氧化碳。电辐射可能形成臭氧和氮氧化物。对于工作人员接触到的烟雾和气体，影响其组成和含量的其他条件包括：焊接母材的涂层、工作区的容积、换气质量、焊工头部与焊域的相对位置以及环境中的污染物。

### 3 组成成分信息

本品为连续固体金属丝，它并不危险。

组分	质量百分含量	CAS 化学编号	EINESC 化学编号	ELINCS 化学编号
Fe	≥90	7439-89-6	231-096-4	-
Mn	1.40-1.85	7439-96-5	231-105-1	-
Si	0.80-1.15	7440-21-3	231-130-8	-
Cu	≤0.5	7440-50-8	231-159-6	-
C	≤0.1	7440-44-0	231-153-3	-
P	≤0.05	7723-14-0	231-768-7	015-002-00-7
S	≤0.05	7704-34-9	231-722-6	-
Cr	≤0.05	7440-47-3	231-157-5	-
Ni	≤0.05	7440-02-0	231-111-4	028-002-00-7



**上海焊接器材有限公司**

SHANGHAI WELDING EQUIPMENTS&CONSUMABLES CO.,LTD.

地址：上海市浦东新区申江南路3896号 邮编：201321

电话：021-69574643 69574703 网址：www.chinaswec.com



扫描全能王 创建

#### 4 急救措施

4.1 吸入：如感呼吸困难，应移至新鲜空气处并就医。如果呼吸停止，立即进行人工呼吸并获得医疗援助！

4.2 眼睛/皮肤灼伤：电弧辐射致伤时请就医。去除粉尘或烟雾用水冲洗至少 15 分钟。如果刺激持续，需获得医疗救助。

4.3 电击：断开并关闭电源，使用非导电材料将受害者拉离带电部件或电线。如果没有呼吸，开始人工呼吸，最好是嘴对嘴。如果没有检测到的脉搏，开始心肺复苏术(CPR)，并马上获取医疗救助。

#### 5 消防措施

本表涉及的焊接材料产品为无放射性、不易燃、不易爆，在焊接之前无毒。焊接电弧和火花会引燃易燃物，焊接操作时应注意防火。使用推荐的灭火介质来扑灭燃火材料与火灾。穿戴自给式呼吸器，因为烟雾或蒸气可能有害。

#### 6 泄露应急处理

固体废弃物放入收纳容器中，液体或糊状物应舀起来放进容器中。在处理这些材料时应佩戴适当的防护设备，请勿当作一般垃圾处置。

个人注意事项：参见第 8 节

环境注意事项：参见第 13 节

#### 7 操作处置与储存

操作时应轻拿轻放，并穿戴必要的防护装备，以防损伤。保留所有警告和标识标签。饭前、饮酒或吸烟及下班时，用肥皂和水洗手及其他暴露区域。

储存时应按 JB/T 3223-96《焊接材料质量管理规程》及其它相关的规定执行，置于干燥保护的地方，杜绝任何水分接触，与酸、强碱等化学物质保持分离，防止引起化学反应。

#### 8 接触控制/个体防护

焊接烟尘没有特定的允许接触限制，美国职业健康安全管理局对未分类微粒的允许接触限值（OSHA PEL）为：5mg/m<sup>3</sup>（可吸入部分），15 mg/m<sup>3</sup>（总粉尘）；美国工业卫生工作者协会对未分类微粒的允许接触限值（ACGIH TLV）为：3mg/m<sup>3</sup>（可呼吸微粒），10 mg/m<sup>3</sup>（可吸入微粒）。



**上海焊接器材有限公司**  
SHANGHAI WELDING EQUIPMENTS&CONSUMABLES CO.,LTD.

地址：上海市浦东新区申江南路3896号 邮编：201321  
电话：021-69574643 69574703 网址：www.chinaswec.com



扫描全能王 创建

成分	化学编号	OSHA PEL mg/m <sup>3</sup>	ACGIH TLV mg/m <sup>3</sup>	EU OEL(欧盟职业接触限制)
Cu	7440-50-8	0.1R*/1 CL*(烟尘)	0.2R*/1 CL*(烟尘)	0.11*
Fe+	7439-89-6	5R*	5R*(Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ) [A4]	3R*
Mn	7439-96-5	5CL*(烟尘)	0.11*[A4]◆	0.02R*
Si+	7440-21-3	5R*	3R*	4R*
无定型 SiO <sub>2</sub>	69012-64-2	0.8	3R*	2I*

R\*：可呼吸部分； R\*\*\*：可呼吸部分-短期接触限值； I\*：可吸入部分； \*\*：浓度上限值； \*\*\*：短期接触限值； +：OSHA“其他未管制微粒”类别下的有害微粒； ■：NIOSH REL TWA 和 STEL； ◆：ACGIH 提议 2013 年可吸入性锰的限值是 0.1mg/m<sup>3</sup>； ◆◆：ACGIH 提议 2013 年可吸入性锰的限值是 0.02mg/m<sup>3</sup>； Ele：单值； Sol：可溶； Insol：不可溶； Inorg：无机； Cpnds：化合物； NOS：未分类； [A3]：按 ACGIH 标准，确认为动物致癌物，对人群作用不详； [A4]：按 ACGIH 标准，不归为人体致癌物。

**通风**：工作区要有足够的通风设施，以保证焊接烟尘量低于规定的限值。焊接操作时焊接人员的头部应尽量避免烟雾。

**呼吸道保护**：必要时应使用烟雾呼吸器或供气式呼吸机。

**眼睛保护**：佩戴滤光镜面罩。

**防护装备**：穿戴焊接专用防护服、眼罩、头盔，防止辐射、触电的发生。

## 9 理化特性

本表涉及的焊接材料产品为无放射性、不易燃、不易爆，在焊接之前无毒。

**物理状态**：焊丝轴缠绕焊丝

**气味**：不适用

**颜色**：金属光泽黄铜色

**形状**：圆柱形长丝

## 10 稳定性和反应性

本表涉及的焊接材料产品为固态、无挥发性。焊接操作过程中可能会产生有害烟雾，烟雾成分及数量与焊接的母材、母材的涂层、焊接工艺设置、焊接材料有关，但一般不超过 5 到 10g/公斤的消耗品。合理预期的气体产品将包括碳氧化物，氮氧化物与臭氧。焊接区域周围的空气污染物会受到焊接过程的影响，并影响产生的烟雾和气体的成分和数量。

**稳定性**：本产品在正常条件下为稳定状态。 **反应性**：接触酸或强碱时会产生气体。

## 11 毒理学信息



**上海焊接器材有限公司**  
SHANGHAI WELDING EQUIPMENTS&CONSUMABLES CO.,LTD.

地址：上海市浦东新区申江南路3896号 邮编：201321  
电话：021-69574643 69574703 网址：www.chinaswec.com



扫描全能王 创建

**短期（急性）过度接触的后果：**焊接烟雾-可导致眩晕、恶心、鼻子、咽喉或眼睛干涩不适。  
铜-金属烟热，症状特点为有金属味、胸痛和发烧，在过度接触后症状可持续 24-48 小时。**锰-**  
金属烟热，症状表现为寒战、发热、胃部不适、呕吐、咽喉刺激和身体疼痛。通常在接触 48  
小时内完全恢复。**无定型二氧化硅-**粉尘火焰，可刺激呼吸系统、皮肤和眼睛。

**长期（慢性）过度接触的后果：**焊接烟雾-过量吸入可导致支气管哮喘、肺纤维化、尘肺症。  
铜-铜在肝脏的沉积可导致肝损伤，症状表现为破坏细胞和硬化。高浓度铜可导致贫血和黄疸。  
高浓度铜可导致中枢神经损害，症状表现为神经纤维分离和脑退化。**锰-**长期过度接触锰化合  
物可影响神经中枢系统。症状与帕金森病类似。**无定型二氧化硅-**长期过度接触可导致尘肺。

**致癌物：**根据 OSHA 规定，焊接烟尘必需按致癌物对待。

## 12 生态学信息

焊接过程可直接向环境排放烟雾。焊接材料和焊接过程产生的残渣可能降解并在土壤和地  
下水中沉淀。

## 13 废弃处置

按照当地法律法规的要求处理所产生的废弃物。

## 14 运输信息

正常运输，无需特殊的预防措施，没有国际规定或限制适用。

## 15 法规信息

请阅读并理解本产品的说明书及材料安全数据表，并遵守当地法规。

## 16 其他信息

所有国家/地方规定仍然适用。本表中给出的数据与未使用的产品有关，除非另有说明。

上焊要求本产品的用户研究此安全数据表(MSDS)，并了解产品的危害和安全信息。

为了促进本产品的安全使用，用户应：通知其雇员、代理商和承包商此 SDS 上的信息和  
任何产品的危害/安全信息；提供相同的信息给使用该产品的每一个客户，并要求客户通知员  
工和客户。

**免责声明：**本 MSDS 的信息来源于我们认为可靠的来源。然而，提供的信息关于其正确性，  
没有任何担保，明示或暗示。处理、储存、使用或处置产品的条件或方法超出我们的控制范



**上海焊接器材有限公司**  
SHANGHAI WELDING EQUIPMENTS&CONSUMABLES CO.,LTD.

地址：上海市浦东新区中江南路3896号 邮编：201321  
电话：021-69574643 69574703 网址：www.chinaswec.com



扫描全能王 创建

围，也可能超出我们的知识范围。由于这些和其他原因，上焊不承担责任并明确表示不承担与处理、贮存、使用或处置或产品有关的任何损害或费用。此 MSDS 制备，仅用于此产品。如果产品是用作组件在另一个产品，这个 MSDS 信息可能不适用。

有关更多信息，请联系我们。

编制：顾利峰  
审核：王冬女



试用水印



地址：上海市浦东新区申江南路3896号 邮编：201321  
电话：021-69574643 69574703 网址：www.chinaswec.com



扫描全能王 创建

## 广西“生态云”平台建设项目智能研判报告

项目名称：新能源车用蓄电池盒生产线建设  
项目

报告日期：2026 年 02 月 11 日

备注：广西“生态云”平台数据按要求进行脱敏偏移处理，本报告中空间分析结果仅供参考。

## 目 录

1 项目基本信息 .....	1
2 报告初步结论 .....	1
3 研判分析详情 .....	1
3.1 交叠分析 .....	1
3.1.1 三线一单数据 .....	1
3.1.2 基础数据 .....	3
3.1.3 业务数据 .....	4
3.2 空间分析 .....	4
3.2.1 “两高”行业或综合能源消费量在5万吨标准煤及以上 .....	4
3.2.2 土地情况 .....	4
3.2.3 污水管网覆盖情况 .....	4
3.2.4 周边水体情况 .....	4
3.2.5 规划环评 .....	5
3.2.6 目标分析 .....	5
3.3 总量分析 .....	5
3.3.1 大气污染物分析（单位：吨/年） .....	5
3.3.2 水污染物分析（单位：吨/年） .....	5
3.4 附件 .....	6
3.4.1 环境管控单元管控要求 .....	6
3.4.2 区域环境管控要求 .....	9

## 1 项目基本信息

项目名称	新能源车用蓄电池盒生产线建设项目		
报告日期	2026年02月11日		
国民经济行业分类	汽车零部件及 配件制造	研判类型	自主研判
经度	109.571714	纬度	24.418734
项目建设地址	柳州市柳东新区花岭片C-8-4、C-8-6地块		

## 2 报告初步结论

:项目选址位于产业园、工业园重点管控单元内，符合园区规划主导产业。

## 3 研判分析详情

### 3.1 交叠分析

#### 3.1.1 三线一单数据

该项目涉及1个环境管控单元，其中优先保护类0个，重点管控类1个，一般管控类0个。具体管控要求及交叠情况详见附件。

##### 3.1.1.1 涉及环境管控单元列表

序号	管控单元编码	管控单元名称	管控单元分类	国家标识码
1	ZH45020320002	柳州高新技术产业开发区重点管控单元	重点管控单元	

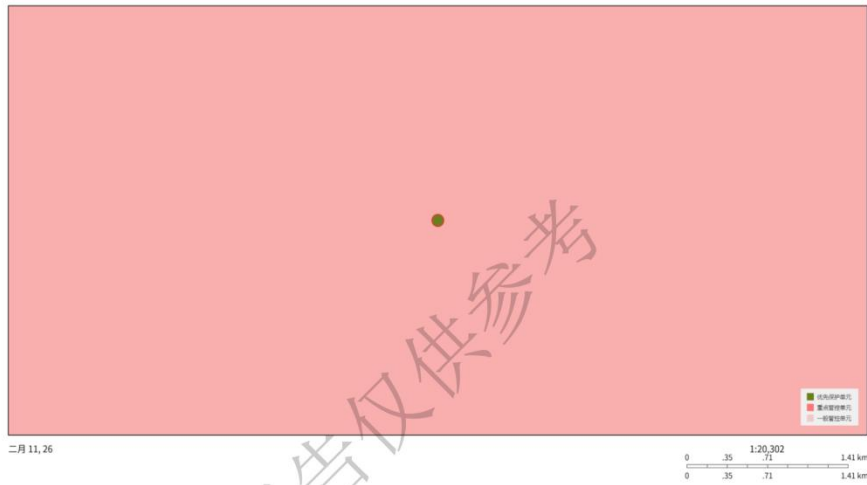
##### 3.1.1.2 需关注的要素图层列表

序号	图层类型	要素图层编码	要素图层名称
1	大气环境高排放重点	YS4502032310002	柳州市鱼峰区大气环境高排放重点

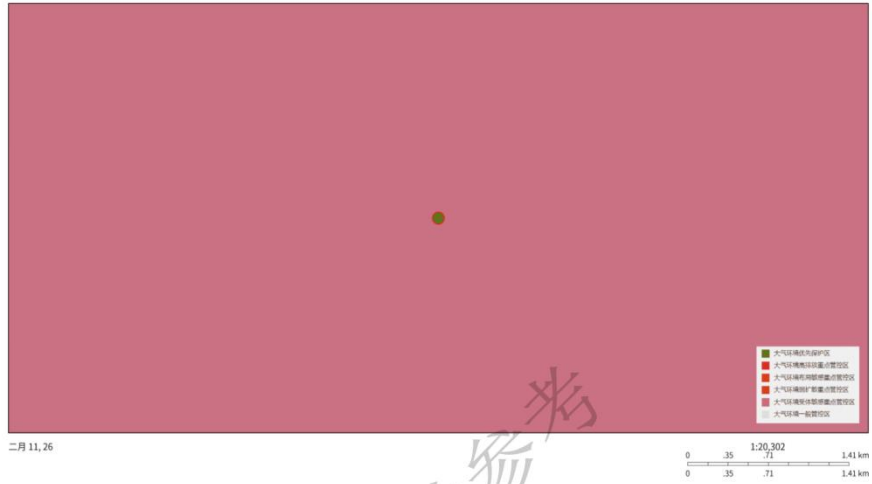
管控区	管控区-柳州高新技术产业开发区
-----	-----------------

### 3.1.1.3 交叠视图

#### 环境管控单元



#### 大气环境管控分区



### 3.1.2 基础数据

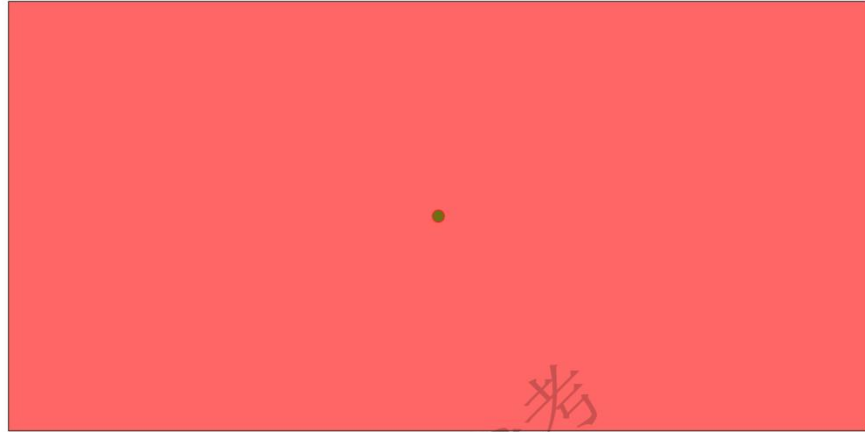
该项目（点位或边界向外扩展 0.0 公里）涉及环境敏感图斑 1 个，其中工业园区 1 个

#### 3.1.2.1 基础数据列表

序号	图斑类型	图斑名称
1	工业园区	柳州高新技术产业开发区

#### 3.1.2.2 交叠视图

工业园区



### 3.1.3 业务数据

该项目(点位或边界向外扩展 0.0 公里)涉及业务 0 个。

## 3.2 空间分析

### 3.2.1 “两高”行业或综合能源消费量在 5 万吨标准煤及以上

是否属于“两高行业”：否

### 3.2.2 土地情况

疑似污染地块：否      用地性质：

### 3.2.3 污水管网覆盖情况

是否位于污水管网规划内：否

### 3.2.4 周边水体情况

无

### 3.2.5 规划环评

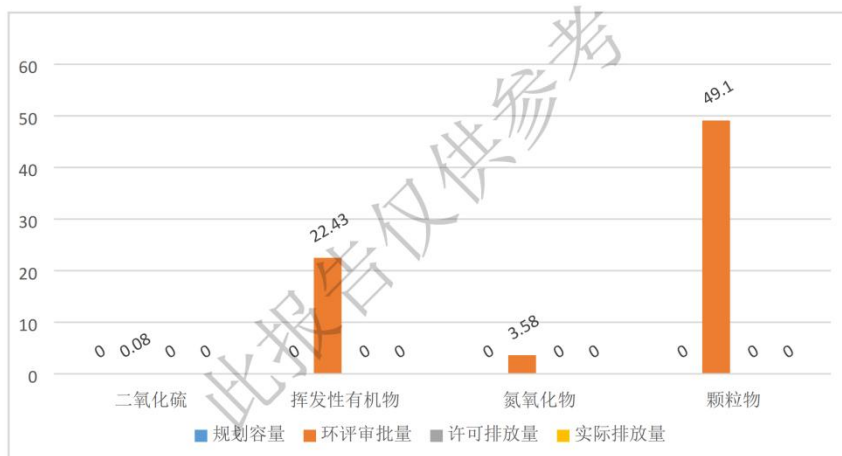
开展规划环评：否

### 3.2.6 目标分析

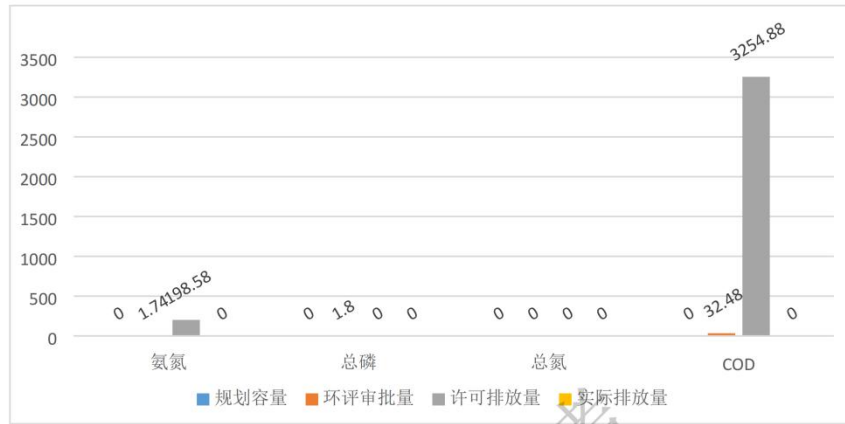
无

## 3.3 总量分析

### 3.3.1 大气污染物分析（单位：吨/年）



### 3.3.2 水污染物分析（单位：吨/年）



### 3.4 附件

#### 3.4.1 环境管控单元管控要求

##### (1) 柳州高新技术产业开发区重点管控单元

空间布局约束:

1. 入园项目必须符合国家、自治区产业政策、供地政策、园区产业定位及园区规划环评结论及审查意见。
2. 禁止引入制浆造纸、冶炼行业，现有的不得实施产能扩建，逐步实施搬迁。
3. 柳州市沁原纸业发展有限公司不得扩建，远期搬迁。
4. 滨江居住带北部靠近柳州市沁原纸业发展有限公司区域，在柳州市沁原纸业发展有限公司搬迁前暂不开发。
5. 强化源头管控，新上项目能效需达到国家、自治区相关标准要求。

6. 园区周边 1 公里范围内临近生态保护红线（柳江-黔江流域生态保护红线）生态环境敏感区域，应优化产业布局，控制开发强度，新建、改建、扩建项目要采取切实可行的环保措施，降低对周边生态环境敏感区域的影响。

污染物排放管控：

1. 有条件的工业聚集区建设集中喷涂工程中心，配备高效治污设施，替代企业独立喷涂工序。推动重点行业挥发性有机物（VOCs）污染防治，强化企业精细化管理、无组织废气排放控制以及高效治污设施建设，严格控制挥发性有机污染物排放。
2. 矿产资源勘查以及采选过程中排土场、露天采场、尾矿库、矿区专用道路、矿山工业场地、沉陷区、矸石场、矿山污染场地等的生态环境保护与治理恢复工作须满足《矿山生态环境保护与恢复治理技术规范（试行）》（HJ651-2013）要求。落实边开采、边保护、边复垦的要求，使新建、在建矿山损毁土地得到全面复垦。
3. 加快实施低 VOCs 含量原辅材料替代。园区内溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂使用企业制定低 VOCs 含量原辅材料替代计划。全面推进汽车整车制造底漆、中涂、色漆使用低 VOCs 含量涂料；在汽车零部件、工程机械技术成熟的工艺环节，大力推广使用低 VOCs 含量涂料。
4. 继续加强工业集聚区集中式污水处理设施建设，确保已建污水处理设施稳定运行及达标排放。园区集中式污水处理

设施总排口安装自动监测设备,并与生态环境主管部门联网。按照“清污分流、雨污分流”原则,实施废水分类收集、分质处理。

5. 园区及园区企业排放水污染物,要满足国家或者地方规定的水污染物排放标准和重点水污染物排放总量控制指标。

环境风险防控:

1. 开展环境风险评估,制定突发环境事件应急预案并备案,配备应急能力和物资,建设环境应急队伍,并定期演练。企业、园区与地方人民政府环境应急预案应当有机衔接。

2. 涉重企业要采用新技术、新工艺,加快提标升级改造,实现全面达标排放。坚决淘汰不符合国家产业政策的落后生产工艺装备。

3. 土壤污染重点监管单位应当严格控制有毒有害物质排放,并按年度向生态环境主管部门报告排放情况;建立土壤污染隐患排查制度,保证持续有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散;制定、实施自行监测方案,并将监测数据报生态环境主管部门。

资源开发效率要求:

禁燃区内禁止销售、燃用高污染燃料,禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施,现有燃用高污染燃料的设施应在规定期限内停止燃用高污染燃料,改用天然气、液化石油气、电或者其他清洁能源,其余按照《柳州市人民政府关于划定柳州市高污染燃料禁燃区的通告》要求实施管理。

#### 3.4.2 区域环境管控要求

[http://sthjt.gxzf.gov.cn/zfxxgk/zfxxgkgl/fdzdgk  
nr/zcwj/gfxwj/t18841783.shtml](http://sthjt.gxzf.gov.cn/zfxxgk/zfxxgkgl/fdzdgk<br/>nr/zcwj/gfxwj/t18841783.shtml)

此报告仅供参考